

Выпрямитель

ВСС - 93/95

Суд п/а-ст. Новоторгов











5-1X-53, коп. 2

ИНВ. № 003.061

③ чик. 0588 коп. 28.2.55  
③ - прик. № 566 28.2.55

Дубликат № 1  
лист 3, вваренный / вваренный / вваренный

№ п/п	Наименование	№ Чертежа	Колич.	Примечание
14	Принципиальная схема панели предохранителей	③ 01.00.48* <del>04.06.29</del> ✓	1 экз.	✓
13	Монтажная схема панели управления	04.01.37 ✓	1 экз.	✓
12	Принципиальная схема панели управления	04.01.36 ✓	1 экз.	✓
11	<del>Монтажная схема панели стабилизатора.</del>	③ <del>04.06.63</del>	<del>1 экз.</del>	
10	Монтажная схема панели стабилизатора.	③ 05.06.01 <del>04.06.27</del> ✓	1 экз.	✓
9	Принципиальная схема панели стабилизатора.	③ 05.06.11 <del>04.06.26</del> ✓	1 экз.	✓
8	Монтажная схема панели сигнализации	03.70.62 ✓	1 экз.	✓
7	Принципиальная схема панели сигнализации	03.70.61 ✓	1 экз.	✓
6	Монтажная схема панели защиты	04.06.25 ✓	1 экз.	✓
5	Принципиальная схема панели защиты	04.06.24 ✓	1 экз.	✓
4				
3	Монтажная схема выпрямителя	04.06.02 ✓	1 экз.	✓
2	Принципиальная схема выпрямителя	04.06.01 ✓	1 экз.	✓
1	Описание	04.06.33	1 экз.	
Документы				

Лист 1	Комплектовочная ведомость			№ 04.06.32
Вс. лист. 3	выпрямителя ВСС-93/95			
Составил	Белова	Провер.	Петрушевский	Ц.К.Б.
Вед. инж.	Вольфсон	Гл. инж.	Фурсов	З.П. Мин. 64.06.90



6	Предохранитель сигнальный	03.13.75 03.13.69	2 шт	Запасные БТЧ
5	Плавкий элемент на 60А-500В	Кат. № В-52411/3	6 шт	3 запасных БТЧ
4	Баррелетер тип 15-10-17		2 шт	1 запасн. БТЧ
3	Миниатюрная шкальная лампа тип 17-26 вольт 0,15А		12 шт	6 запасных к панели
2	Реле поляризованное	тип РП-4 № 4 ПЗ 2023	1 шт	30 щиты
1	Выпрямитель селеновый ВСС-93/95	04.06.00	1 шт.	
Детали				
30	Карта точных данных трансформатора (4.04.06.14, 4.04.06.22)	04.19.75	1 экз.	
29	Карта точных данных силового тр-ра (4.04.06.16)	04.19.74	1 экз.	
28	Карта точных данных управл. трансформатора (4.04.06.43)	04.19.73	1 экз.	
27	Карта точных данных тр-ра ТР-6 (4.04.06.46)	04.19.72	1 экз.	
26	Карта точных данных тр-ра тока ТТ-2 (4.04.06.49)	04.19.71	1 экз.	
25	Карта точных данных трансформатора насыщения (4.04.06.68)	04.07.05	1 экз.	
24	Карта точных данных тр-ра ТР-1 (4.03.92.13)	04.07.02	1 экз.	
23	Карта точных данных тр-ра ТР-8 (4.04.06.42)	04.07.27	1 экз.	
22	Карта точных данных тр-ра ТТ-1 (4.03.92.10)	04.07.04	1 экз.	
21	Карта точных данных управл. трансформатора (4.04.06.42)	04.07.07	1 экз.	
20	Карта точных данных тр-ров тока ТТ-3, ТТ-4, ТТ-5 (4.04.06.90)	04.07.06	1 экз.	
19	Монтажная схема панели конденсаторов	04.19.70	1 экз.	
18	Карта точных данных ферроре-зонансного тр-ра (03.54.77)	03.34.59	1 экз.	
17	Карта точных данных на 3-х полюсн. контактор.	03.74.63	1 экз.	
16	Монтажная схема панели конденсаторов.	04.06.28	1 экз.	
15	Монтажная схема панели предохранителей	01.00.49* 04.06.30	1 экз.	
№ п/п	Наименование	№ чертежа	Кол-во	Примечан.
Лист 2		Комплектовочная ведомость		№ 04.06.32
Вс. лист. 3		Выпрямителя ВСС-93/95		
Составил	Белов	Проверил	Петрушевский	Ц.К.Б.
Вед. инж.	Вольсосон	Гл. инж.	Фурсов	У.П.П. Мин.ва СВЗ



5-12-53. Канал

ИНВ. № 003.061

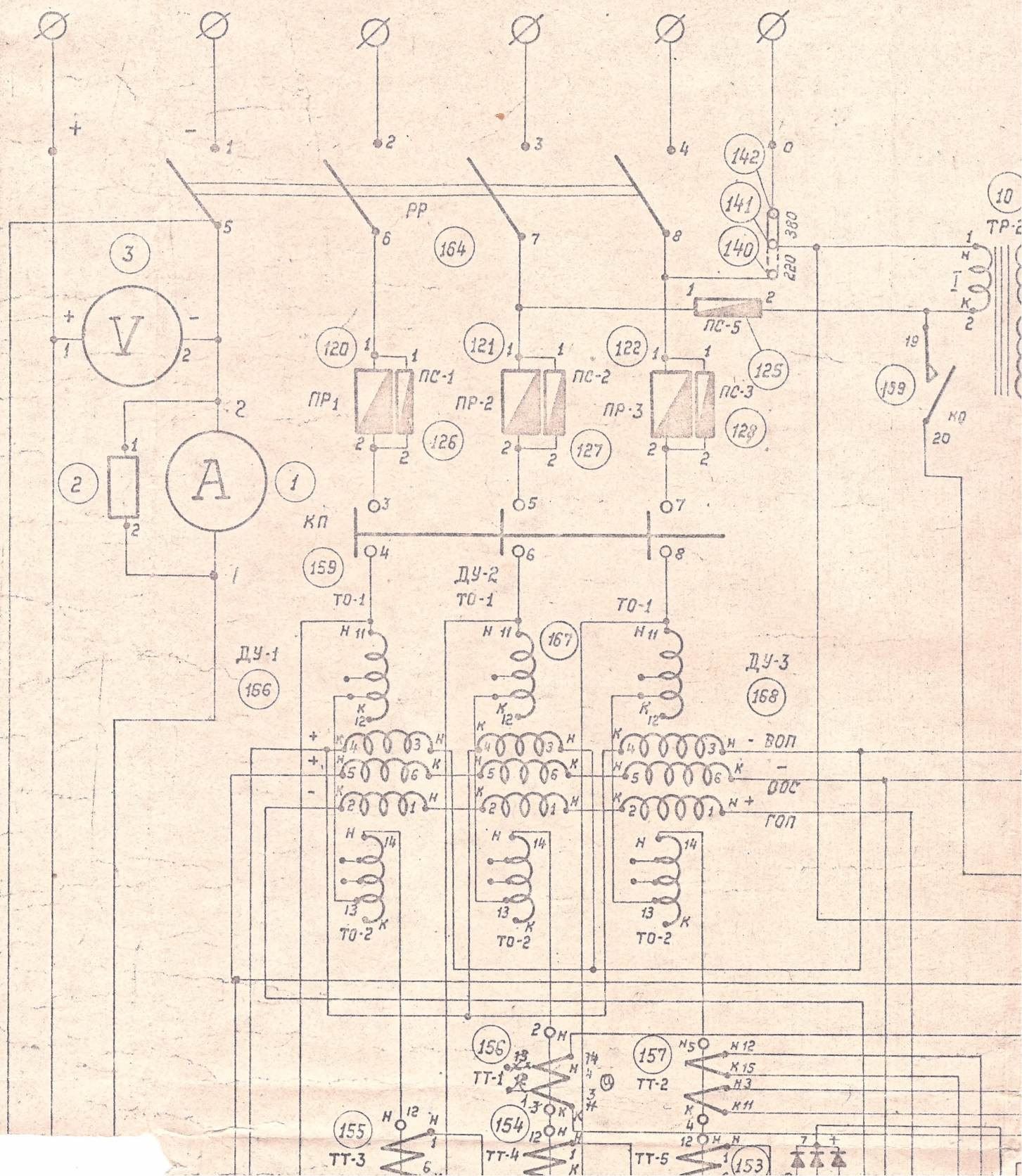
14	Упаковочный ящик для рам селеновых выпрямителей.	04.07.33	3	
13	Упаковочный ящик для гросселя фильтра	04.07.32	2	
12	Ящик для запасных частей	—	1	
11	Ящик упаковочный для стойки	04.05.14	1	
10	Ящик упаковочный для управляющего гросселя	04.05.17	3	
9	Ящик упаковочный для силового трансформатора	04.05.15	1	
8	Ящик упаковочный для панели приборов.	04.05.16	1	
7	Селеновый столб тип ВС-44		2	Запасные

№ п/п.	Наименование		№ чертежа	Колуч.	Примечание
Лист 3	Комплектовочная ведомость выпрямителя ВСС-93/95			№ 04.06.32	
Вс лист. 3					
Составил	Белова	Проверил	Петрушевский	Ц. К. Б.	
Вед. инж.	Вольфсон.	Гл. инж.	Фурсов.	Упл. Мин. В. а с в-934	

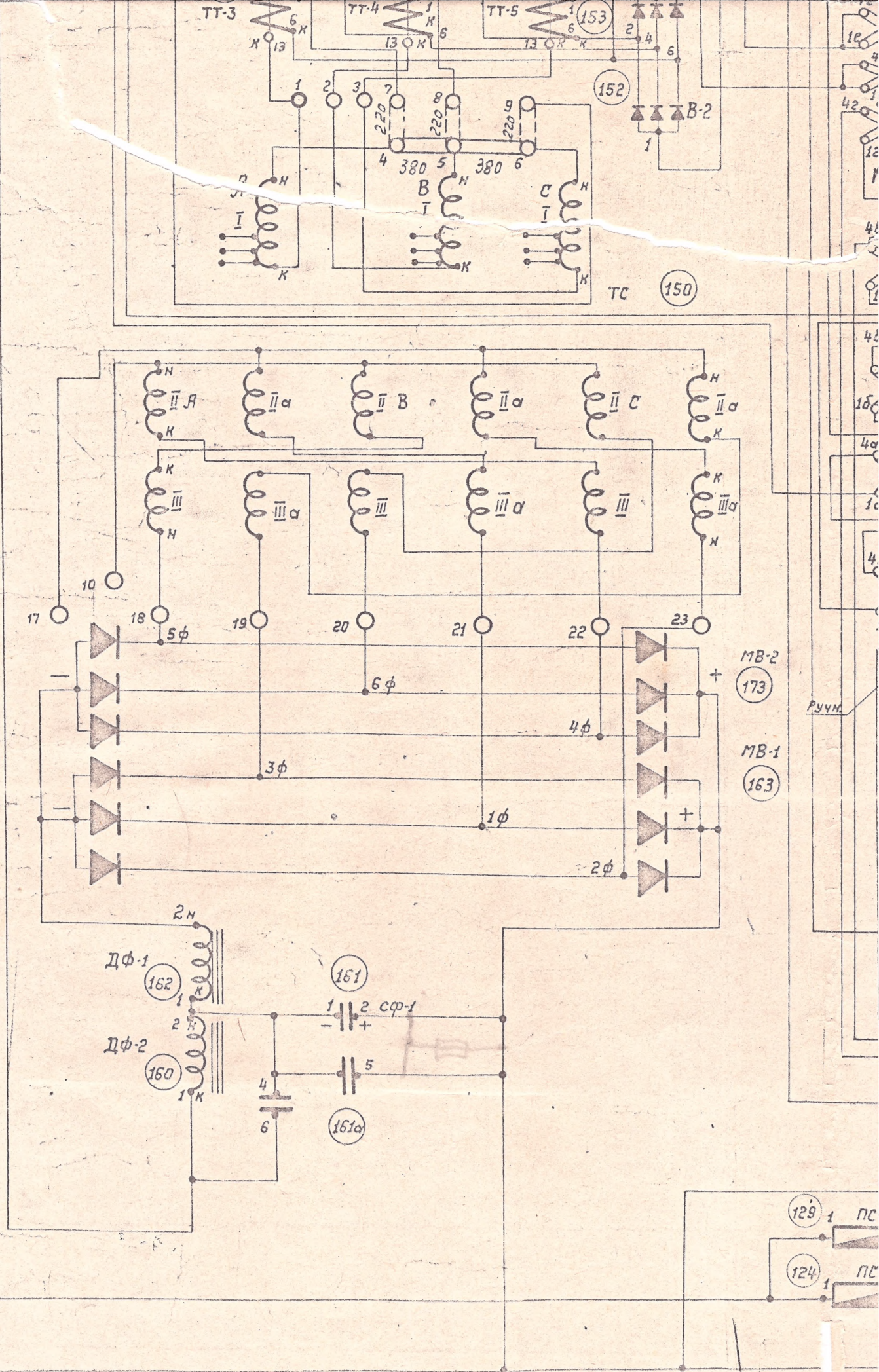
Дубликат № 1  
н.п. инж. оформления / Бардина / 10/1/54



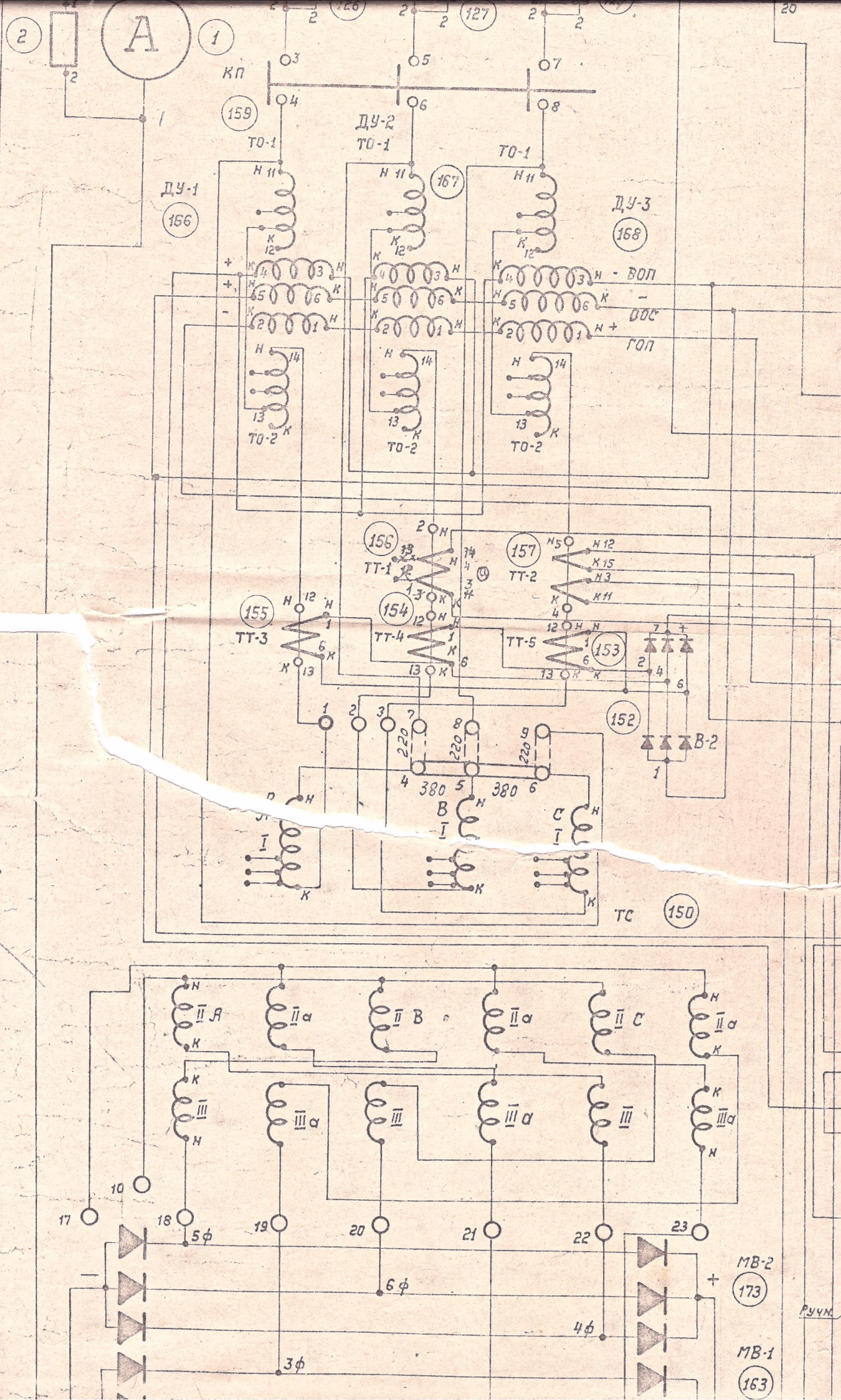
Выход



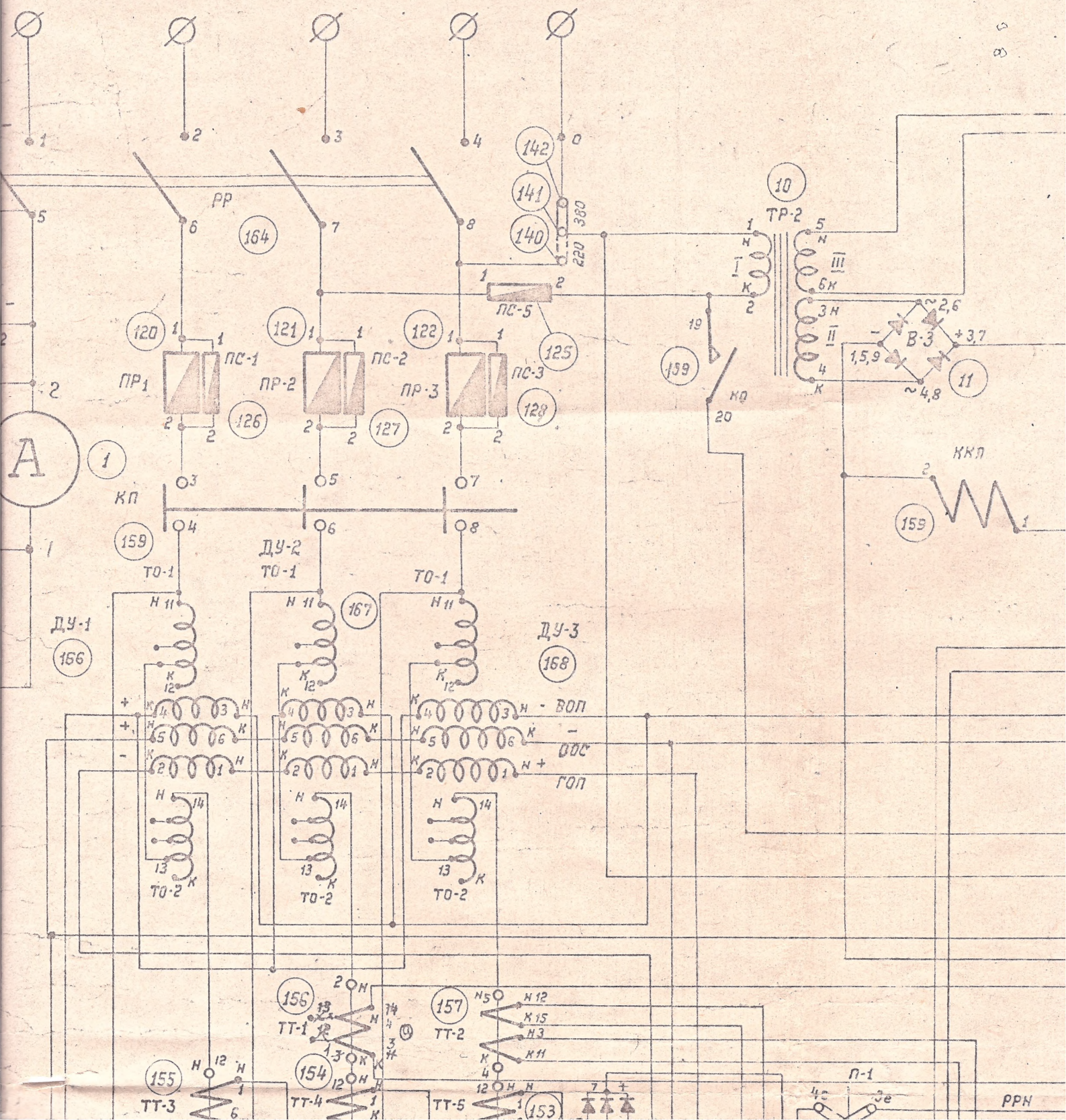




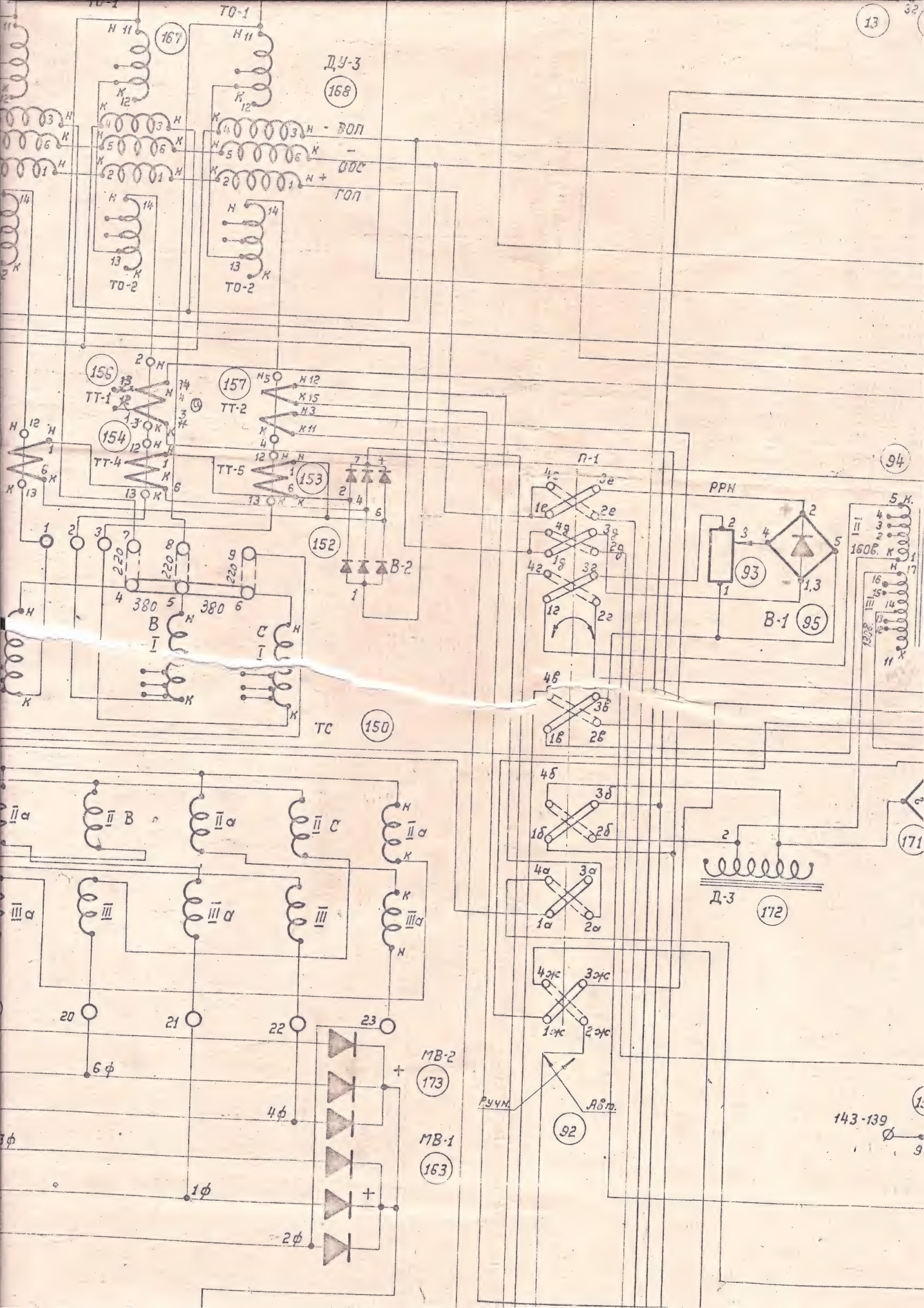




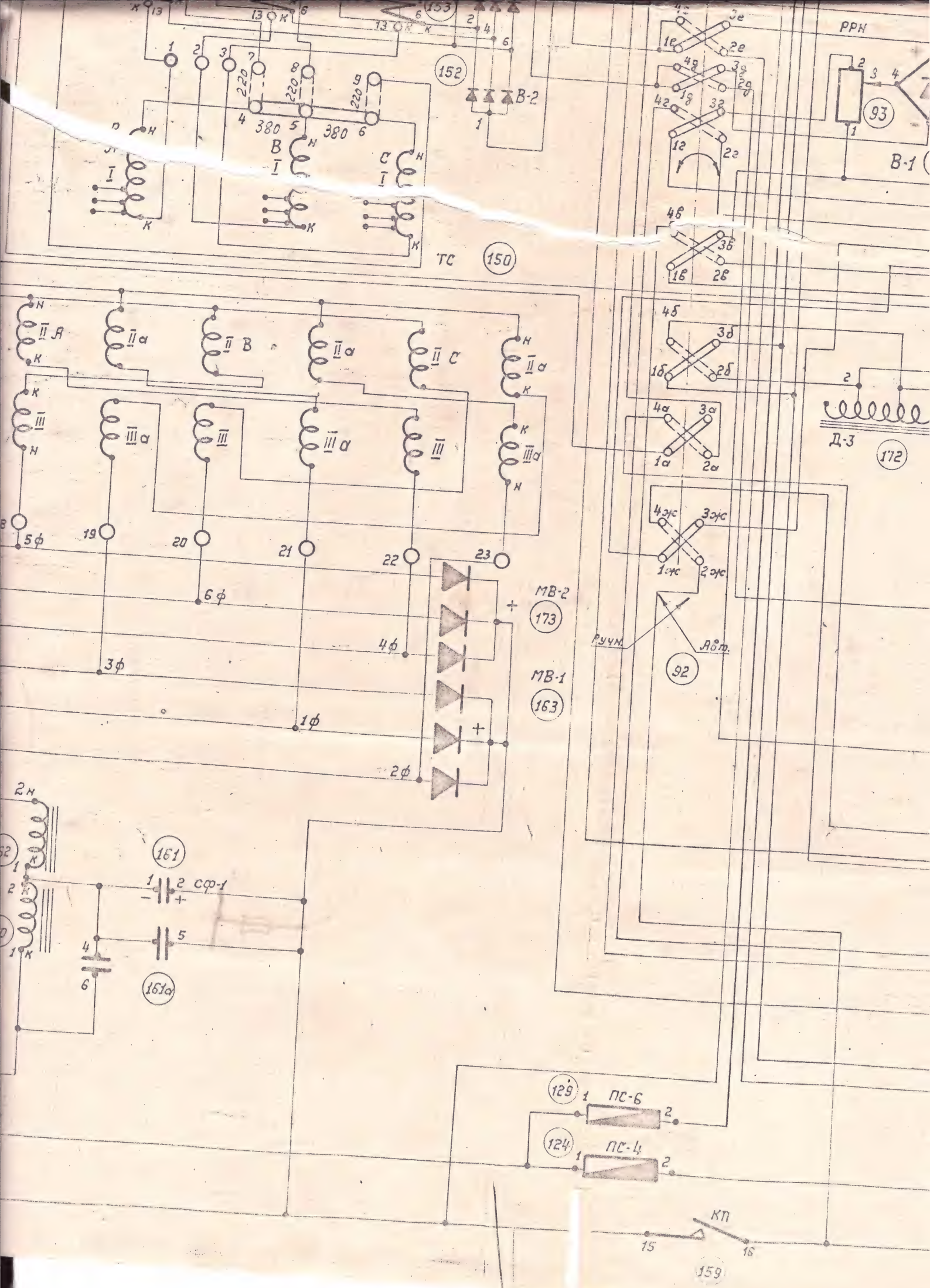




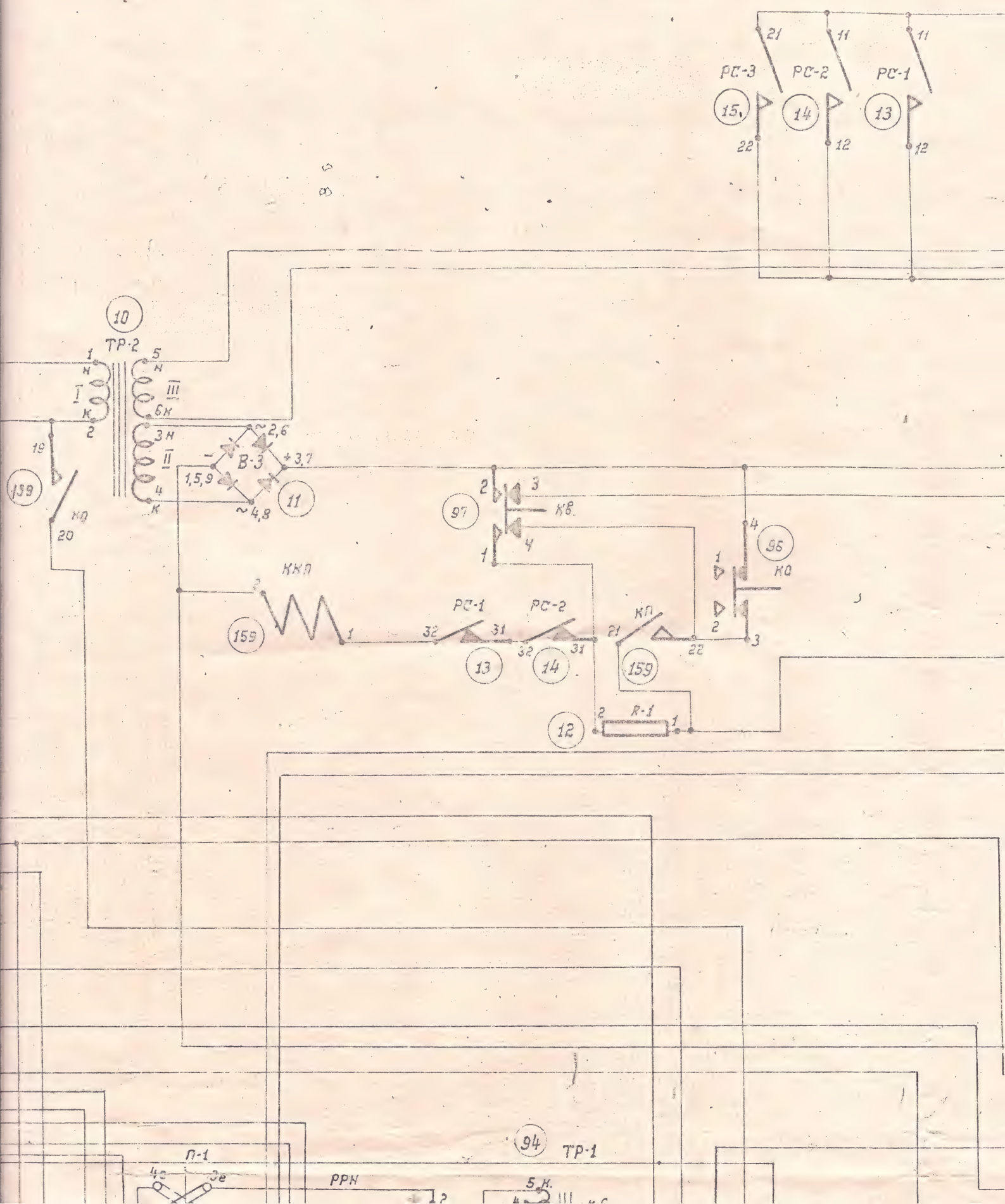




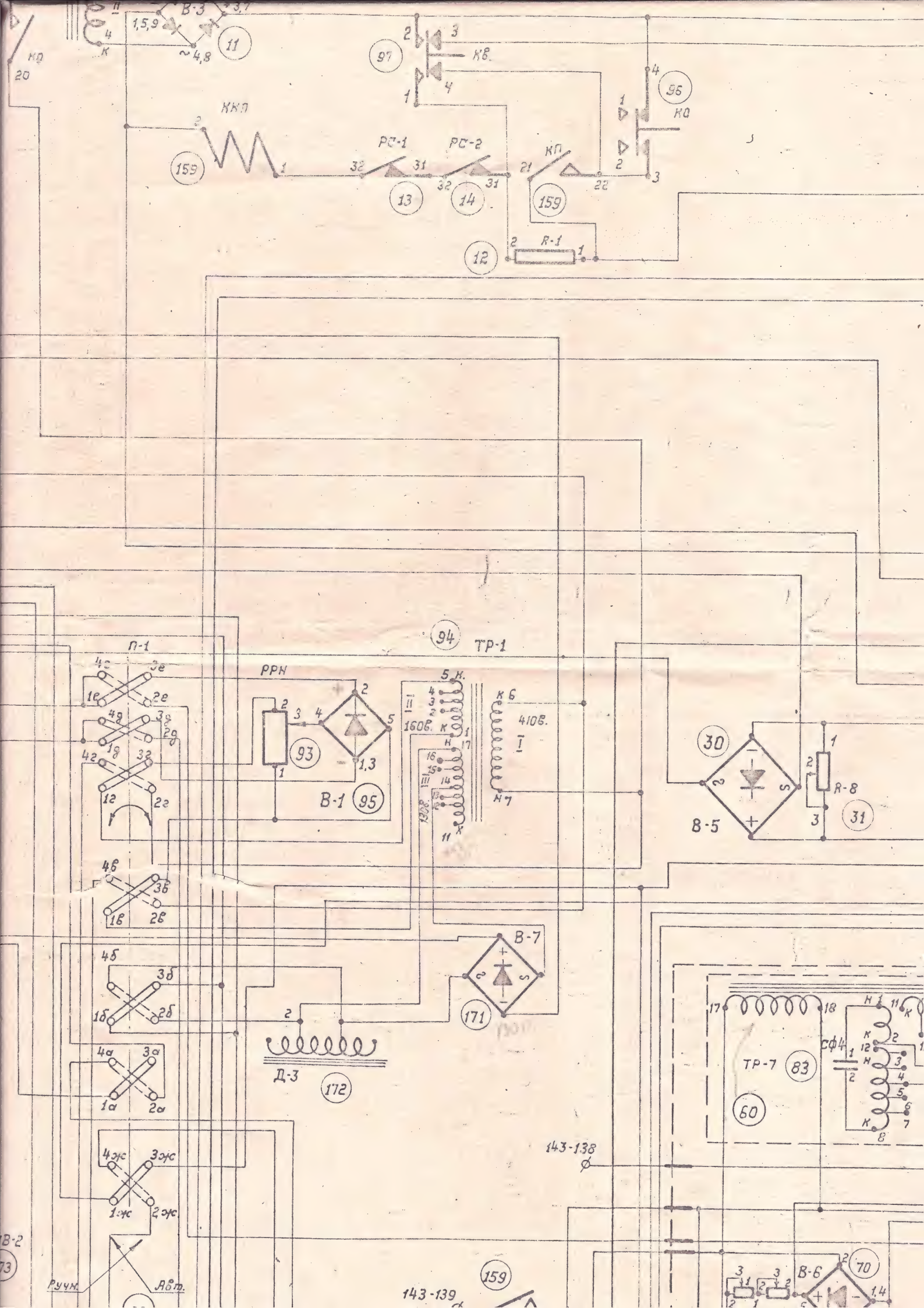




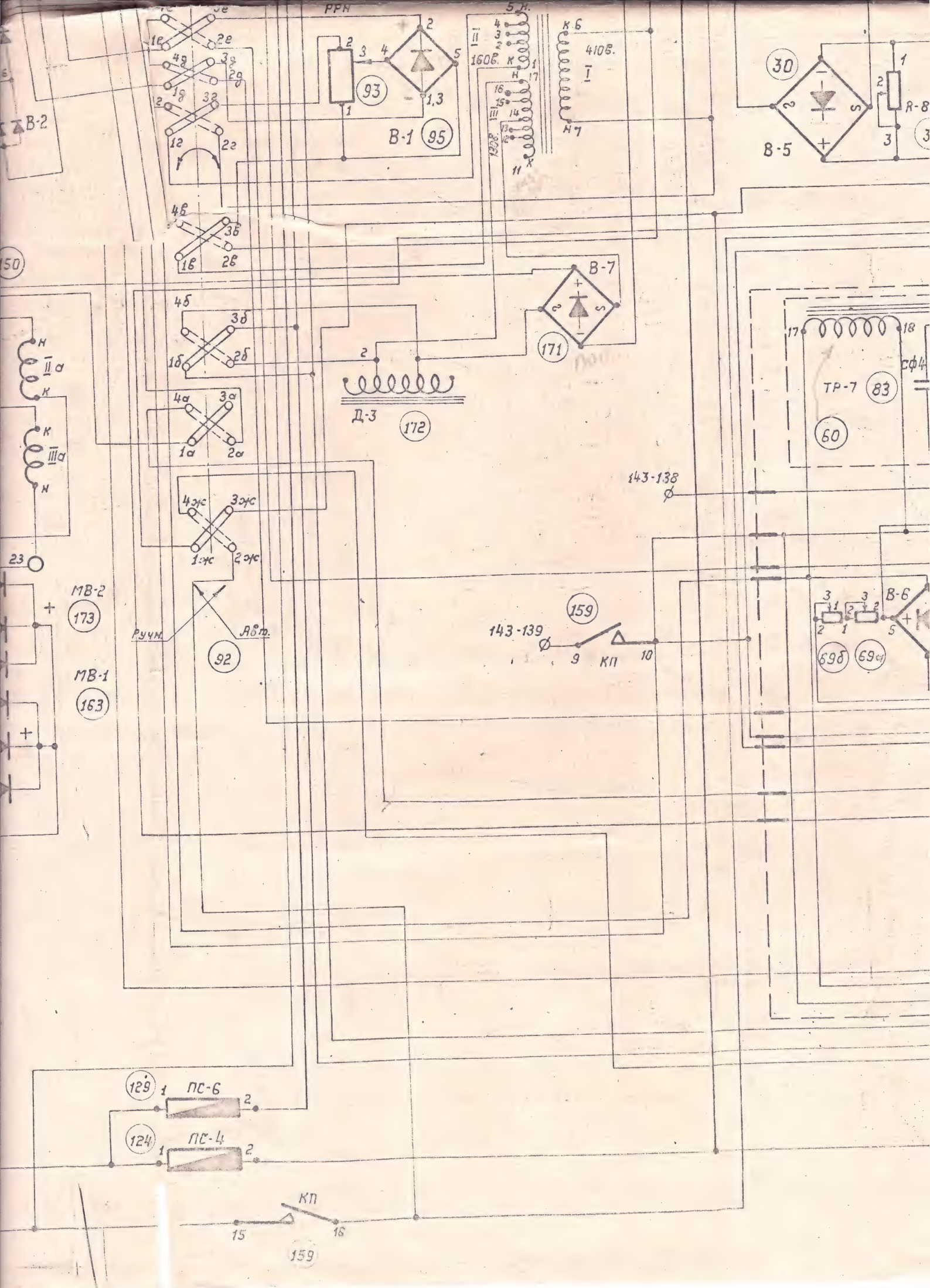




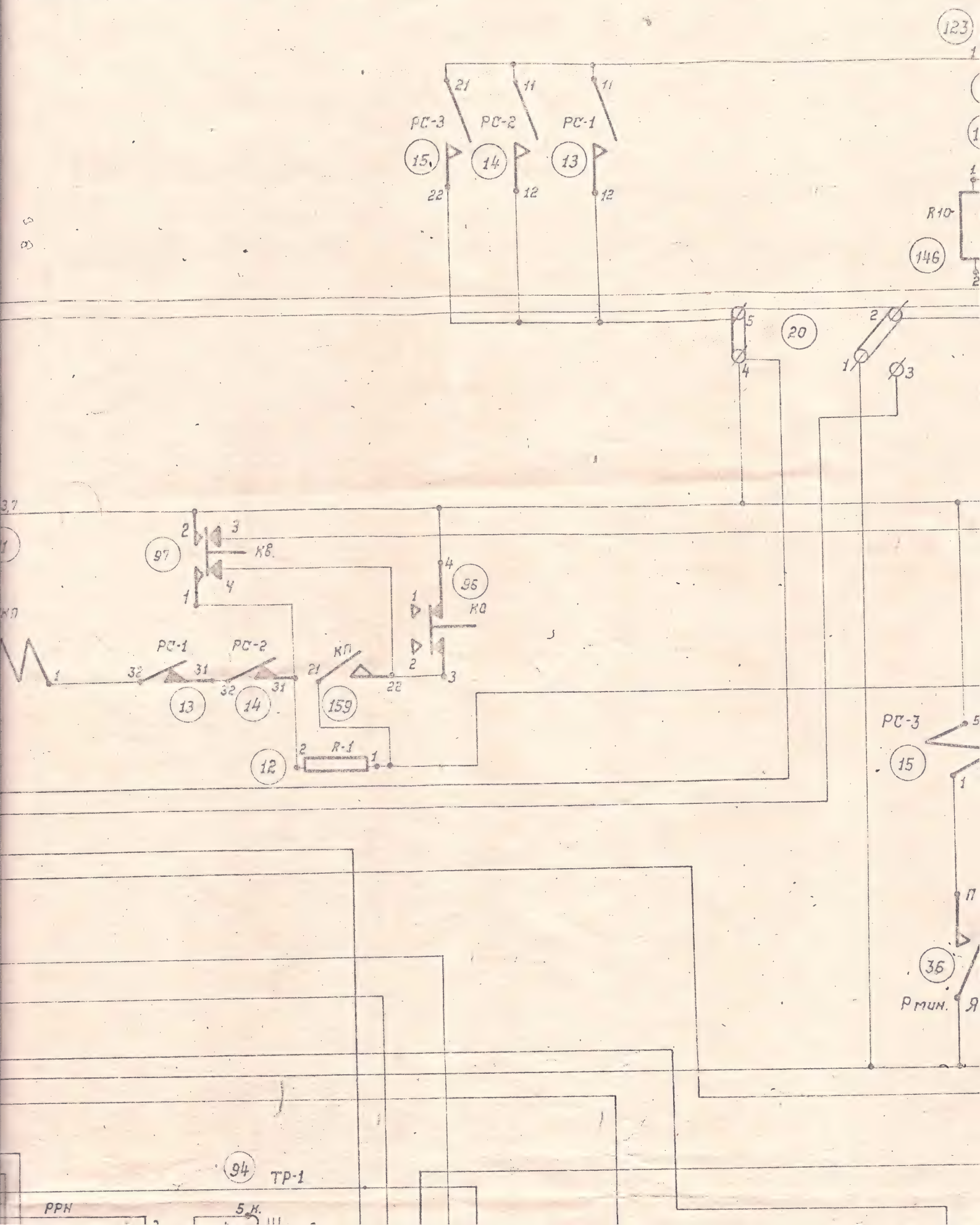




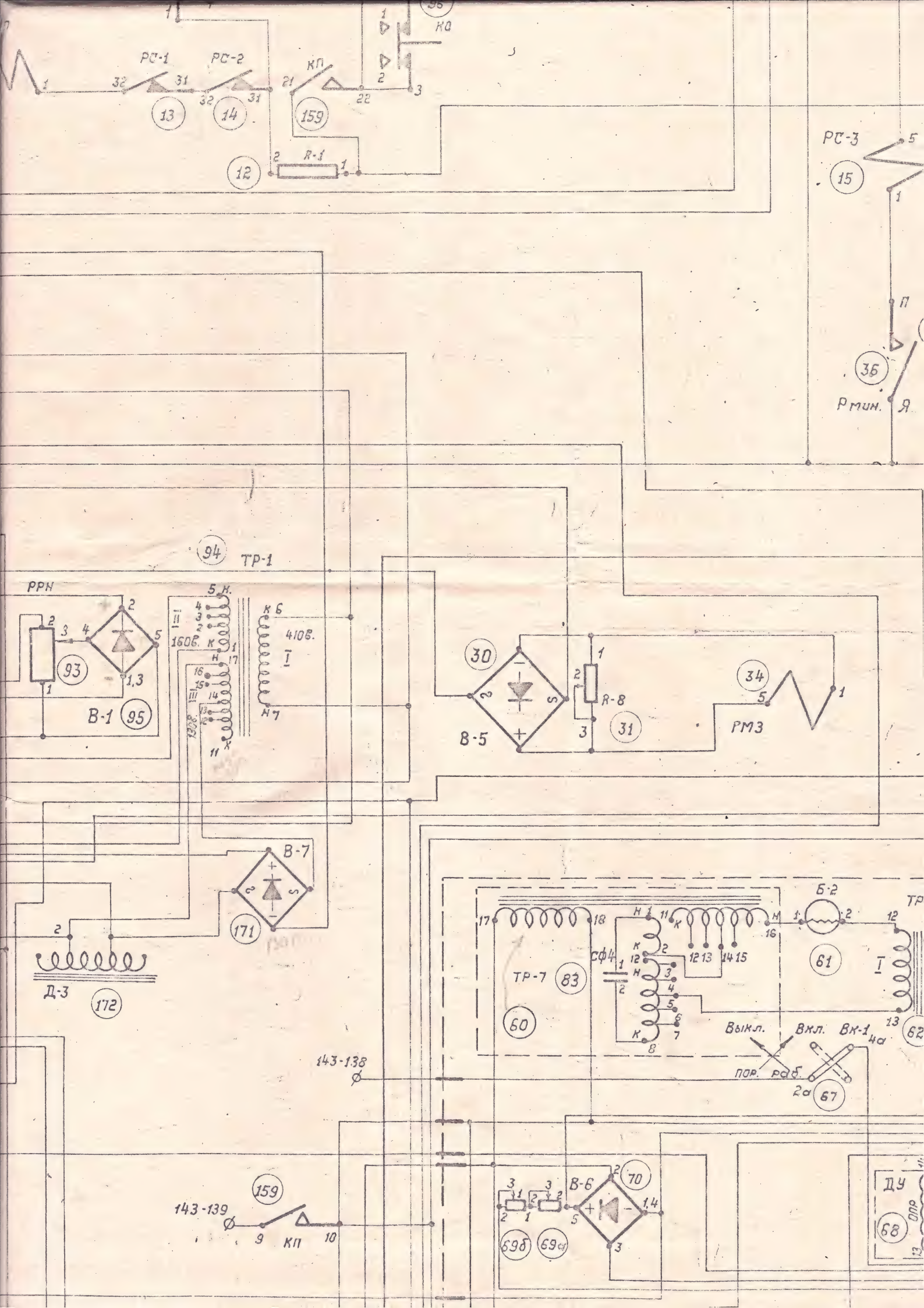








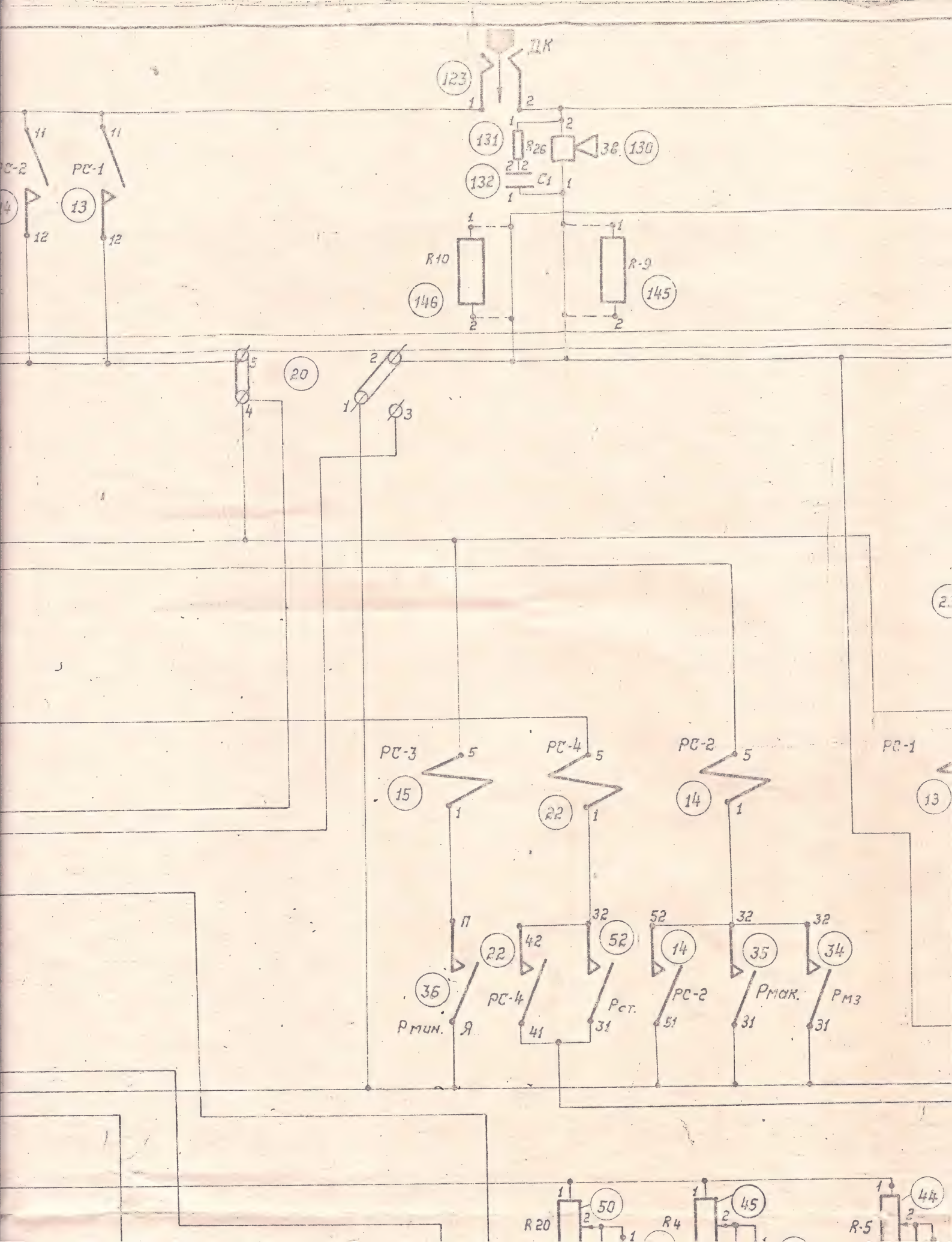




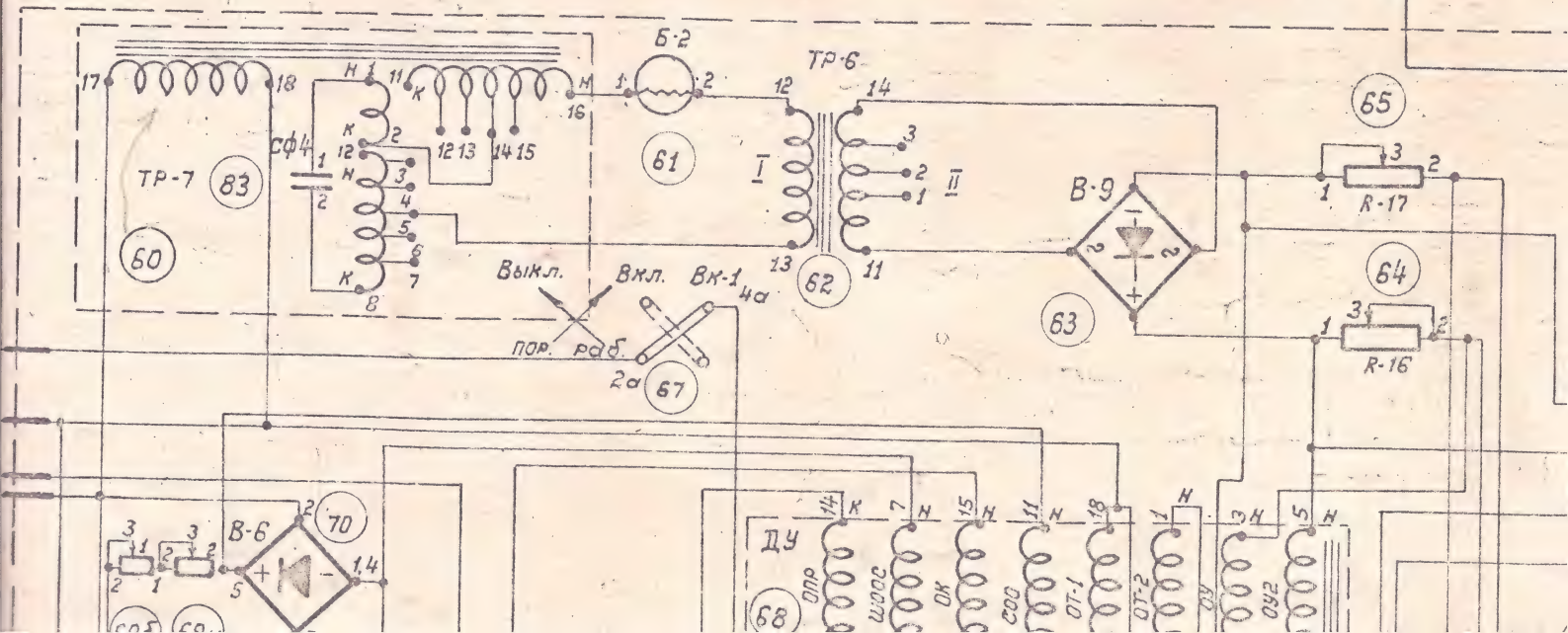
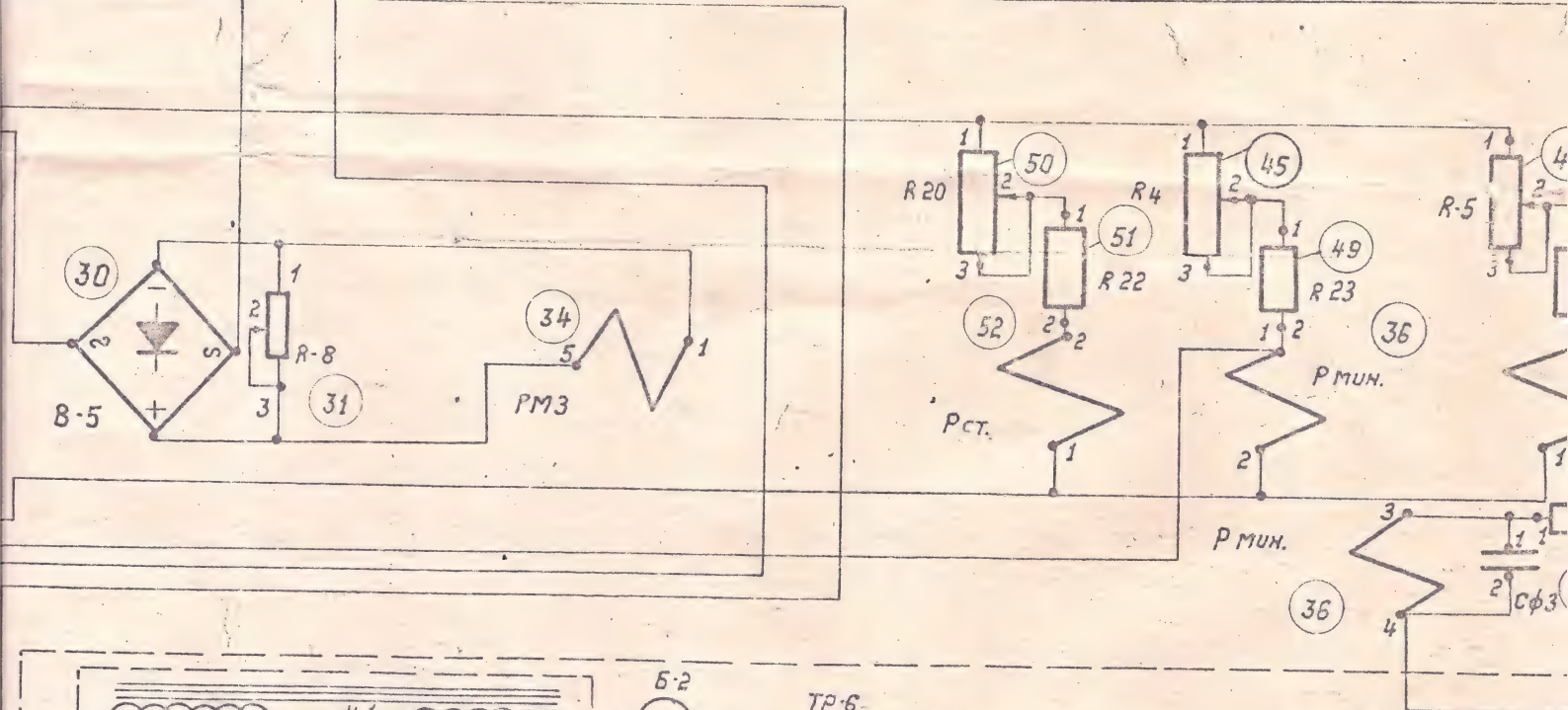
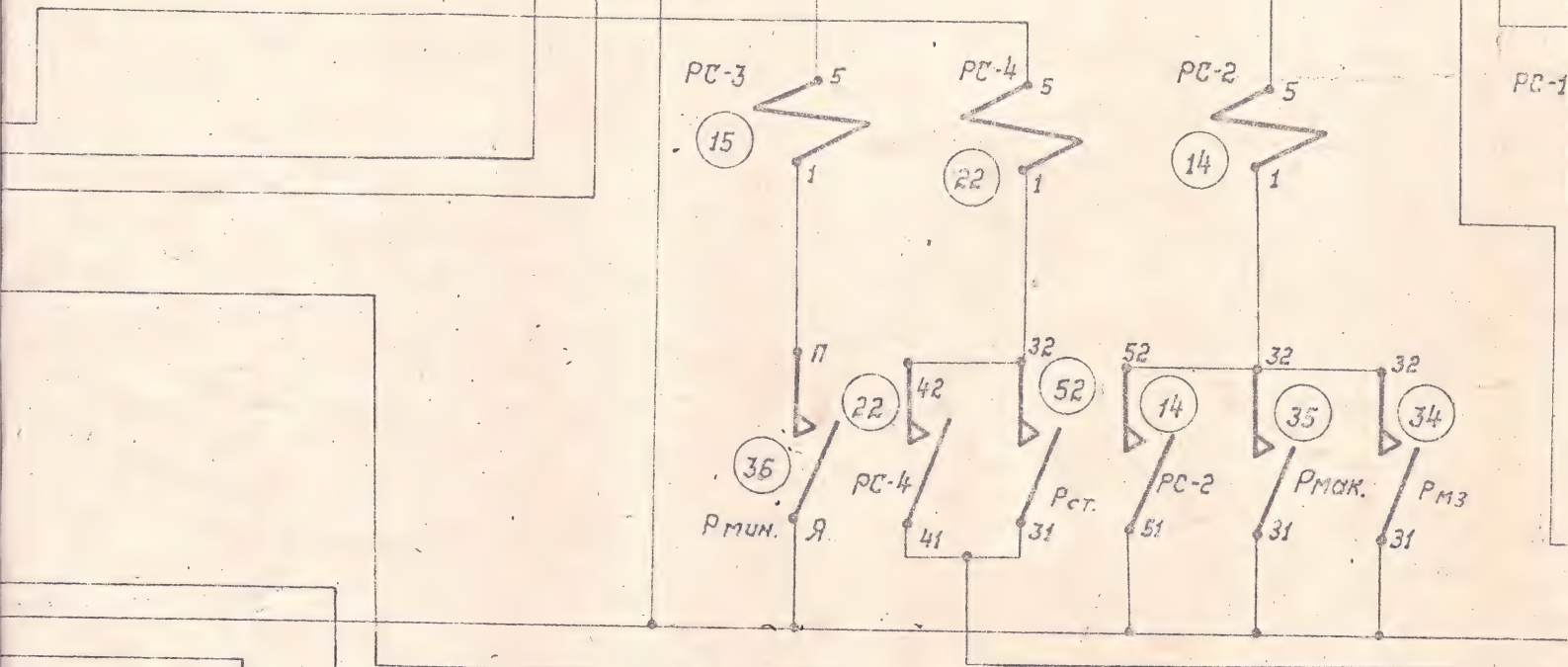




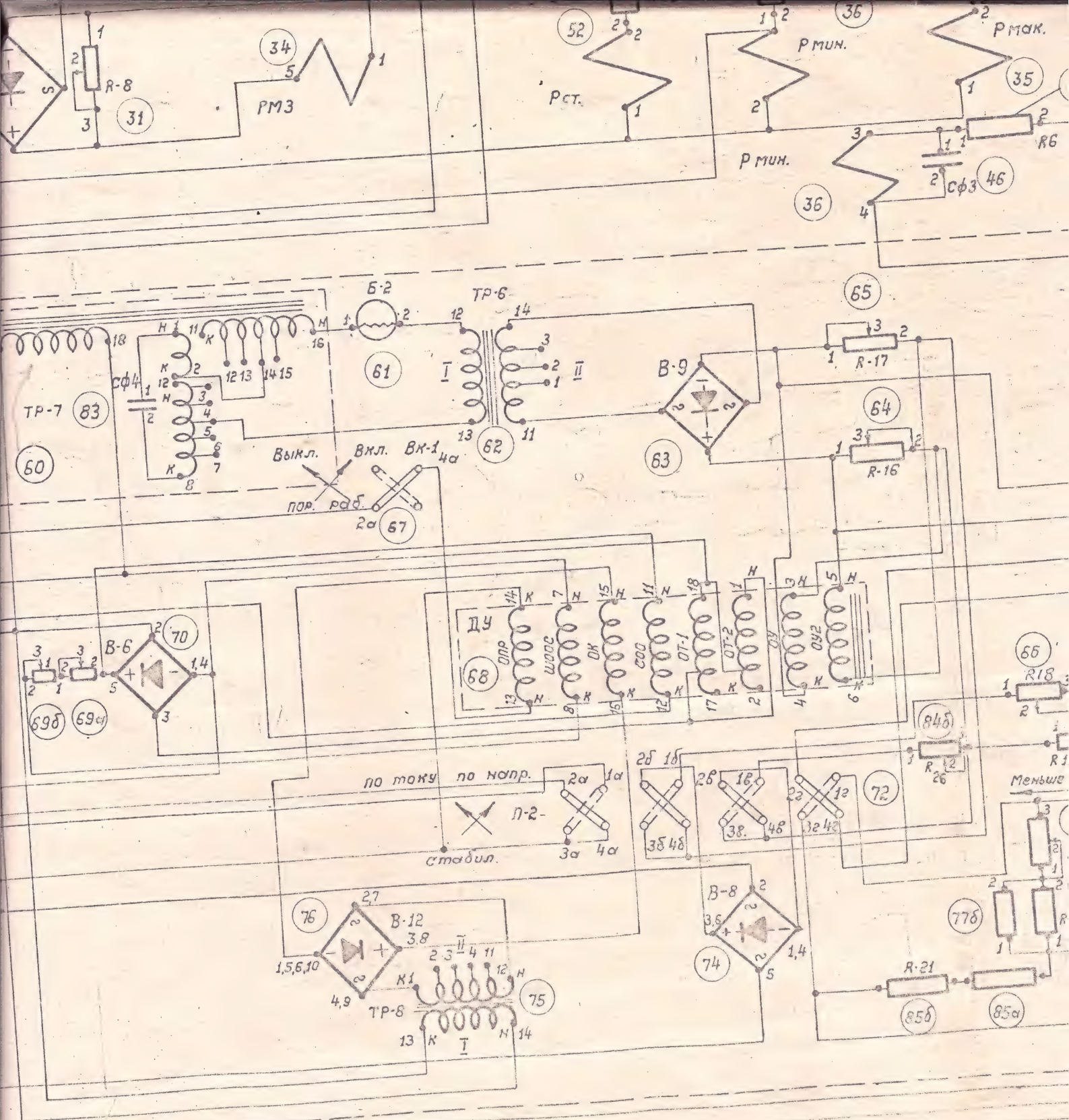




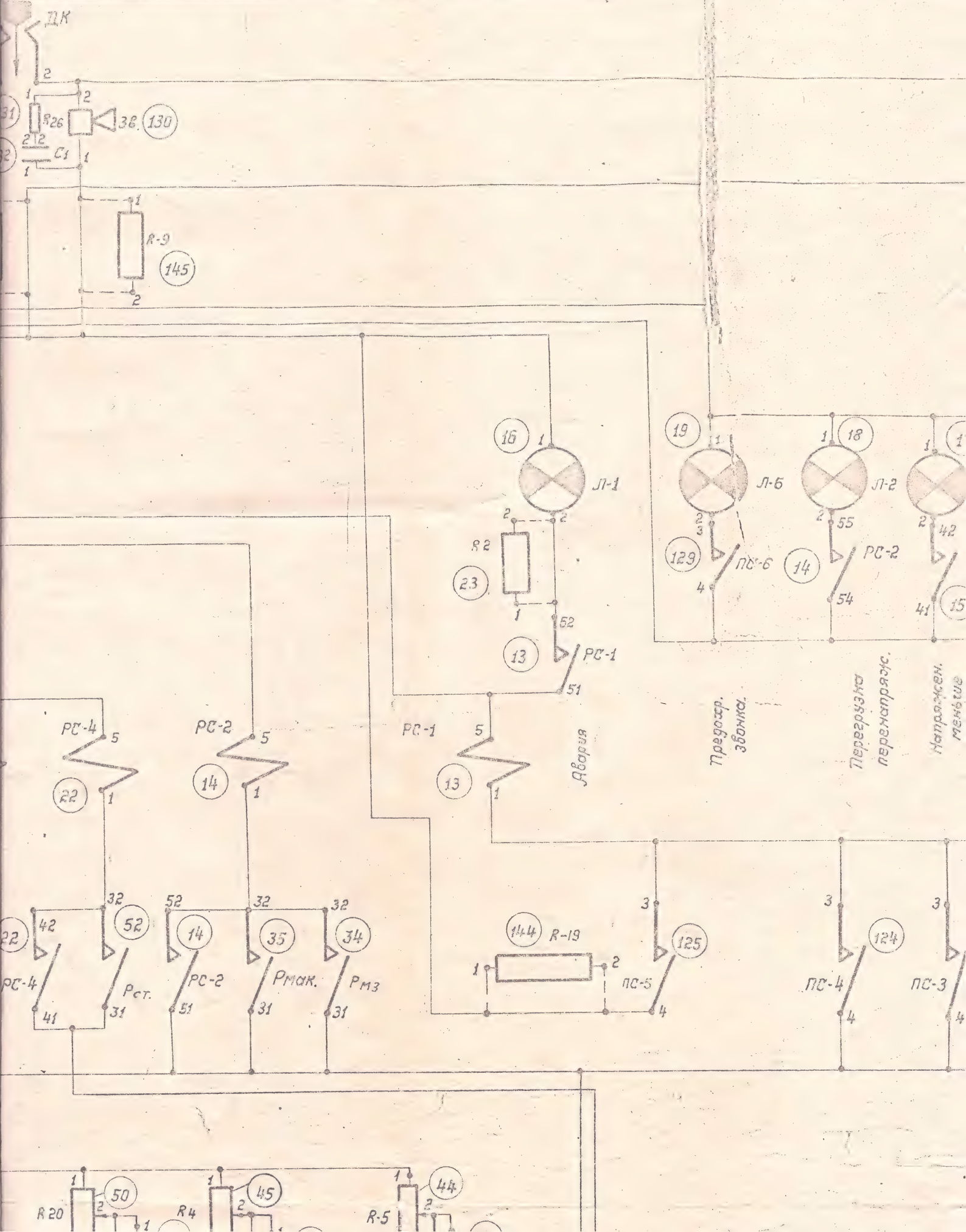




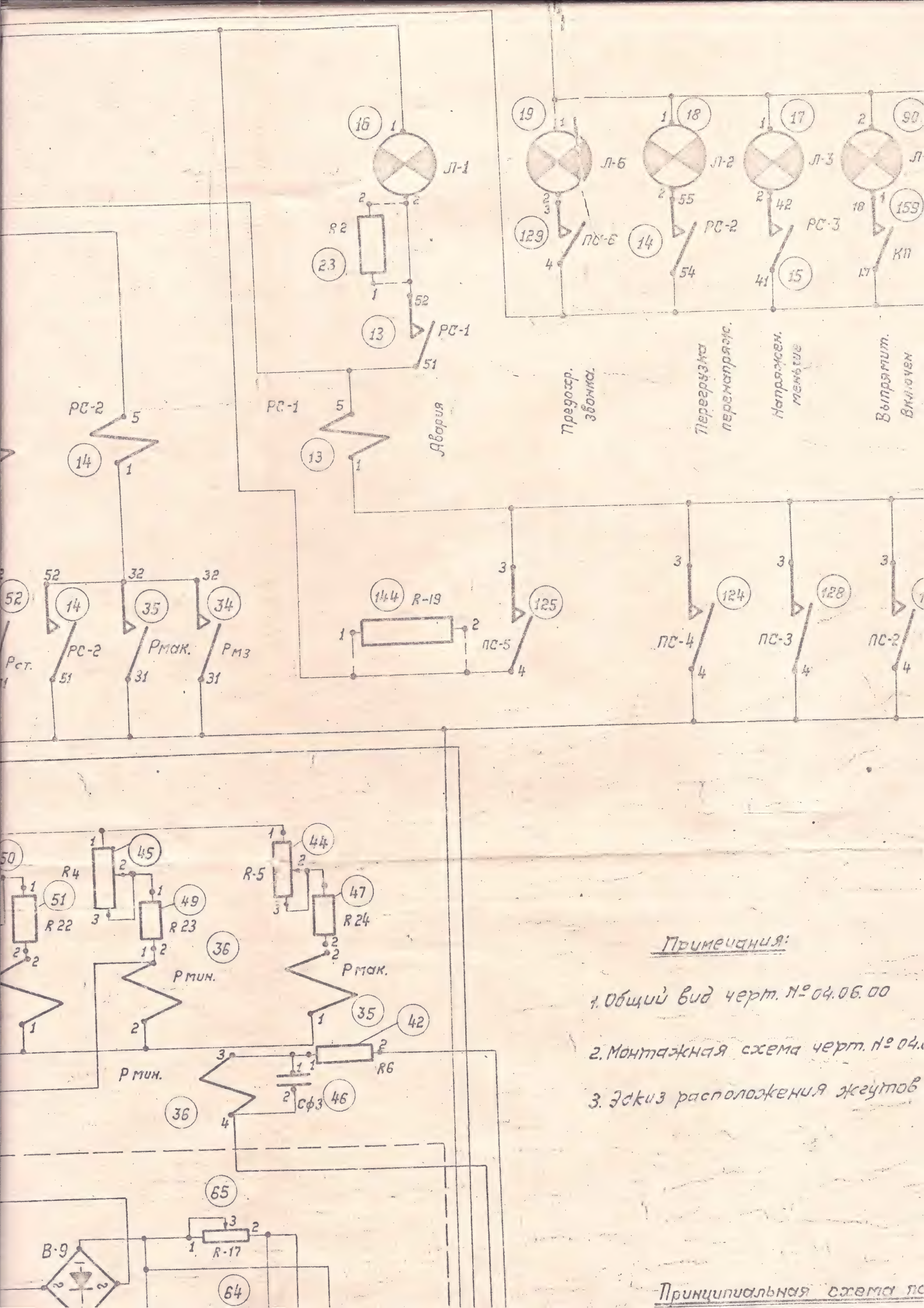










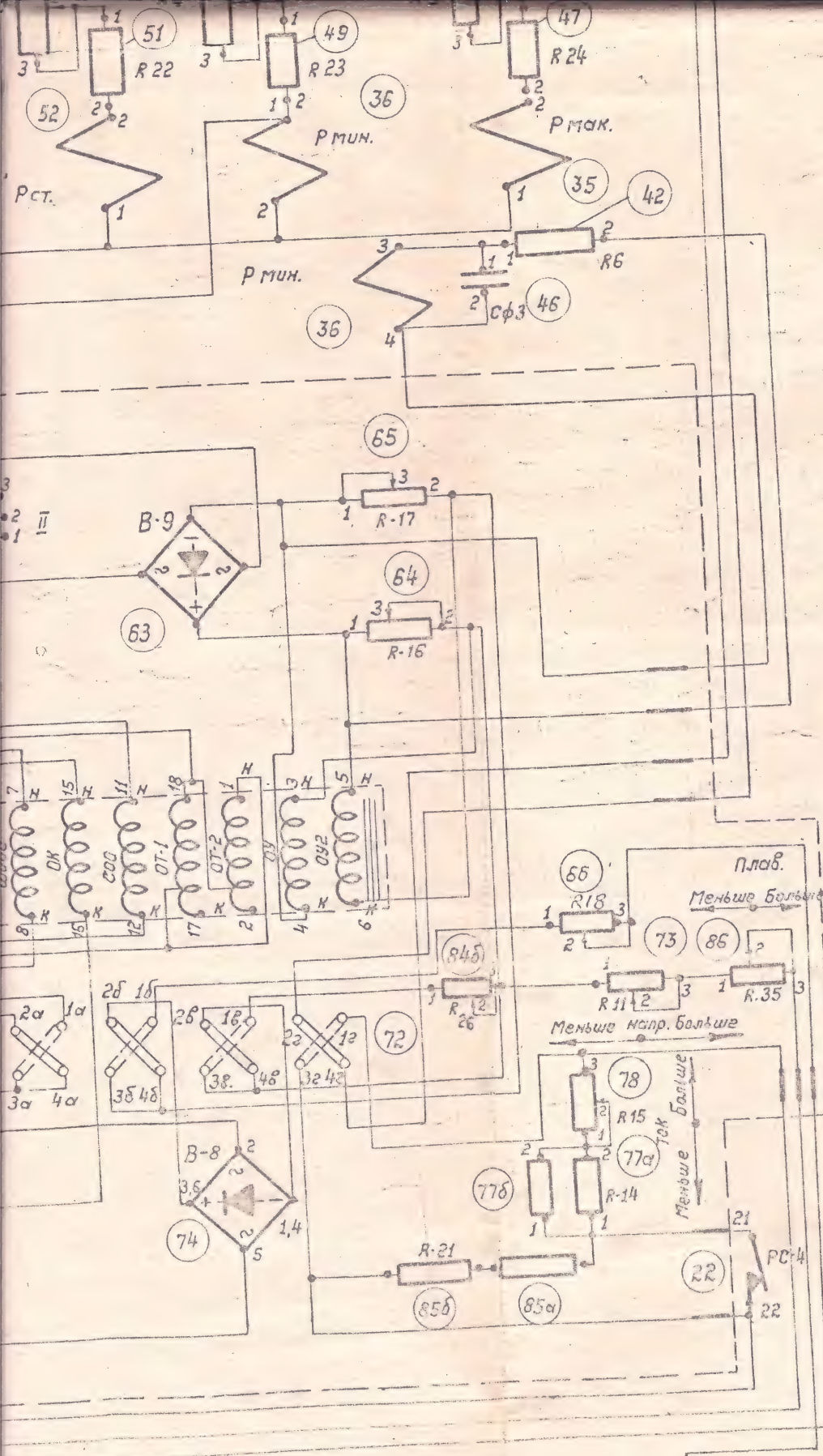


Примечания:

1. Общий вид черт. № 04.06.00
2. Монтажная схема черт. № 04.
3. Эскиз расположения жгутов

Принципиальная схема по

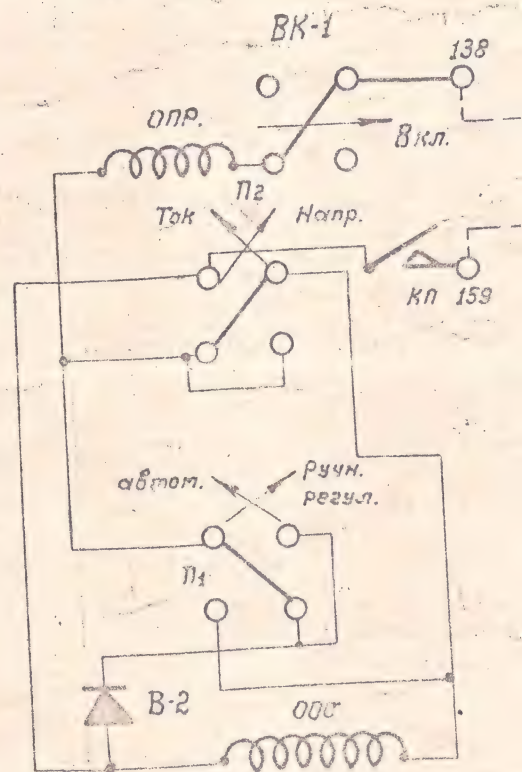




Примечания:

1. Общий вид черт. № 04.06.
2. Монтажная схема черт.
3. Эскиз расположения жг.

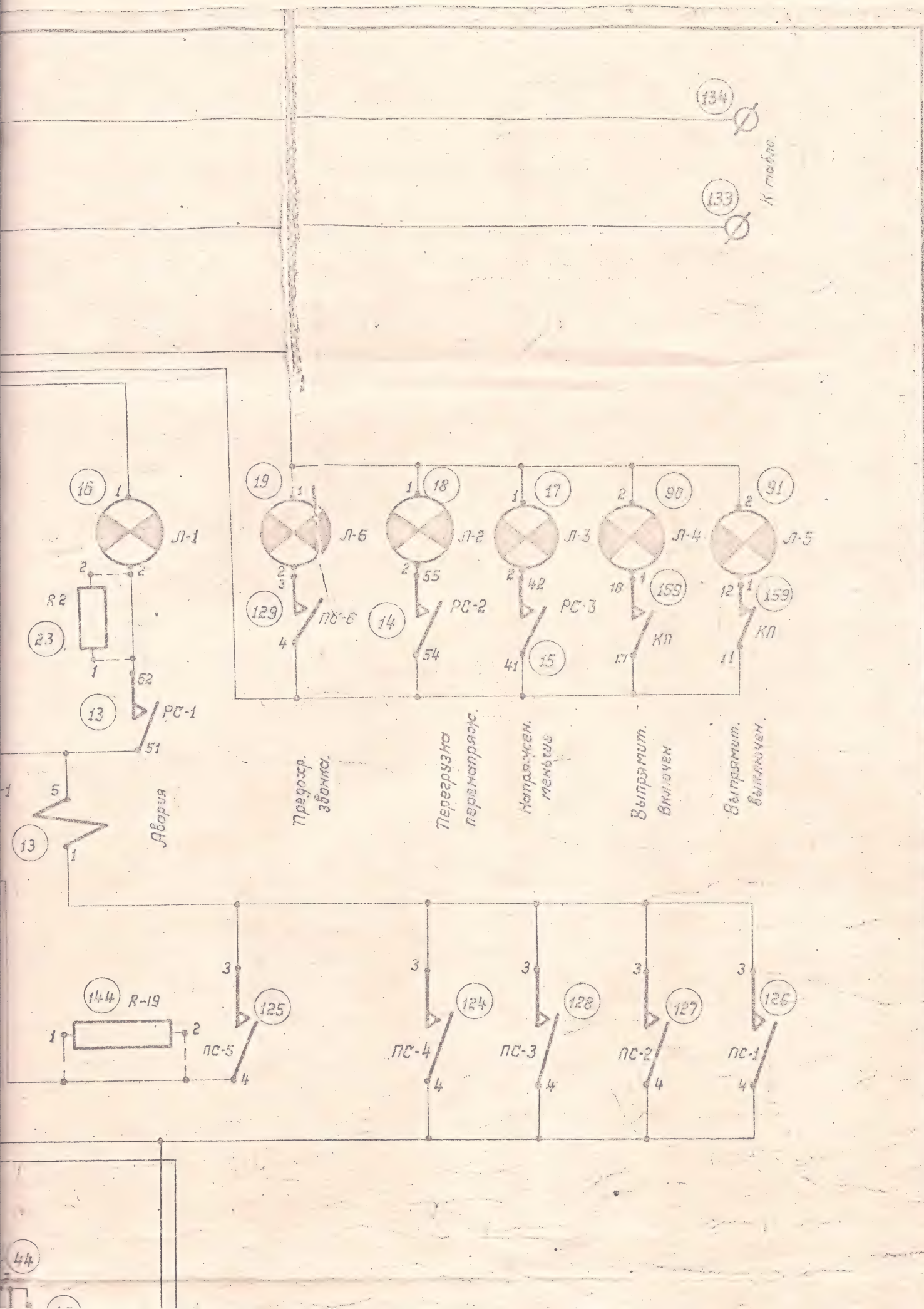
Принципиальная схема  
обух



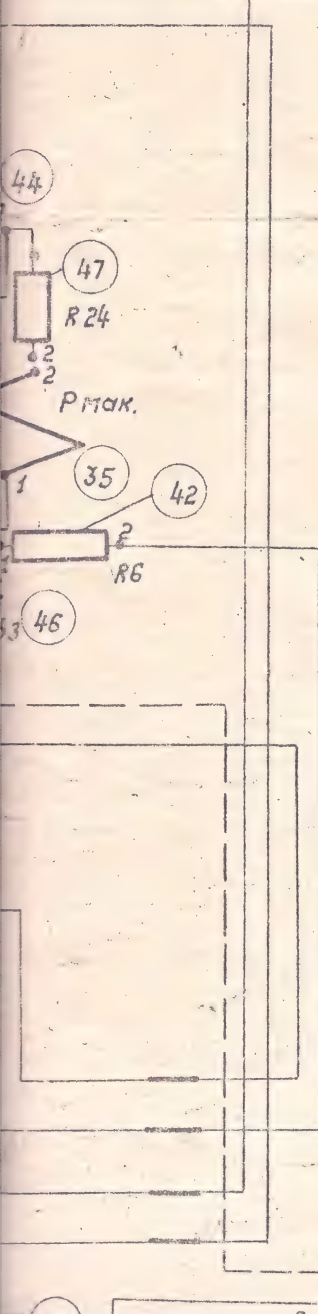
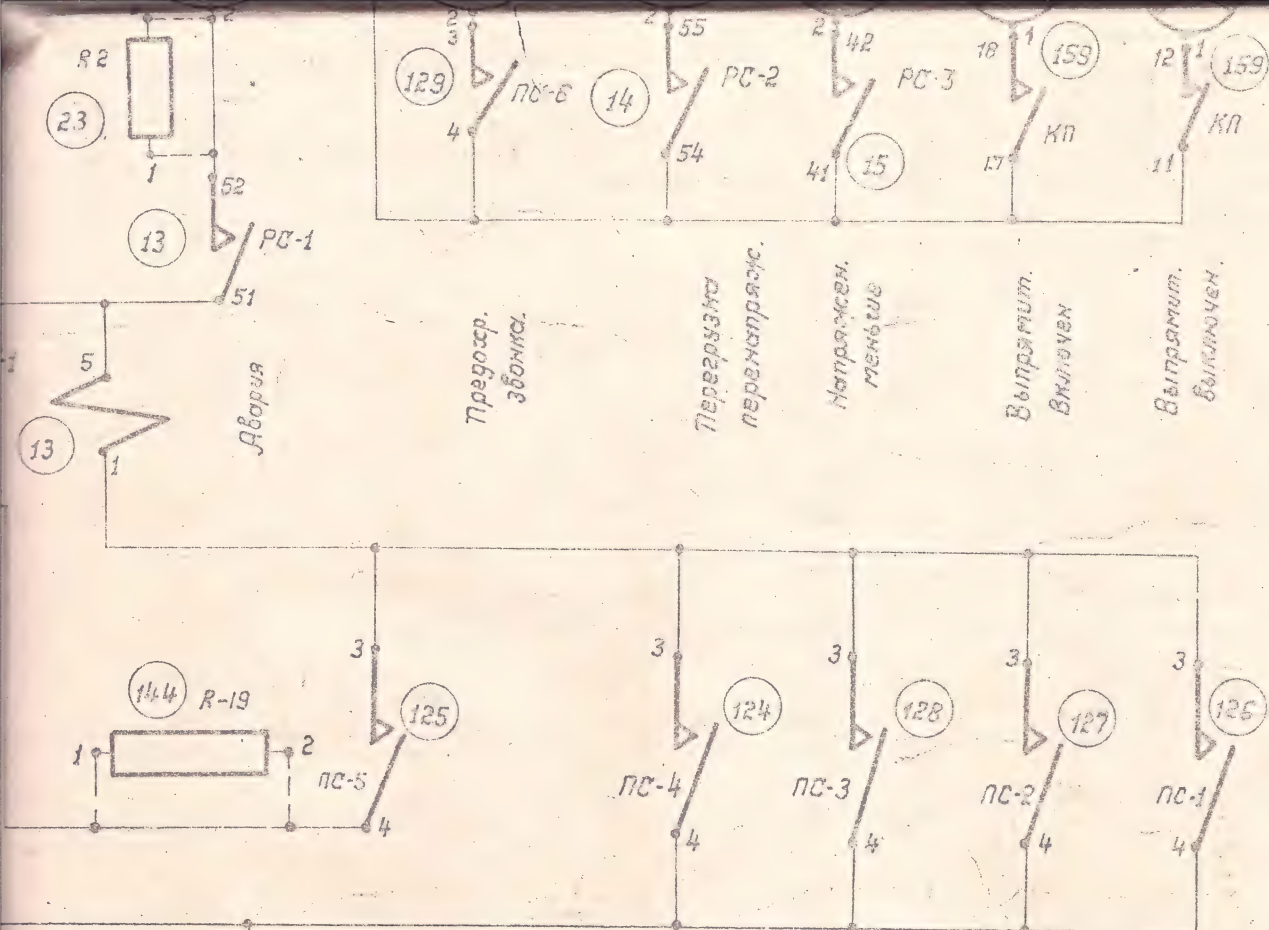
Первый выпрямитель

Принципиальная схема выпрямителя ВБС-5			
Чертеж	Белова	Проверил	Вольфсон
Контр.	Александр	Контр.	Борисов





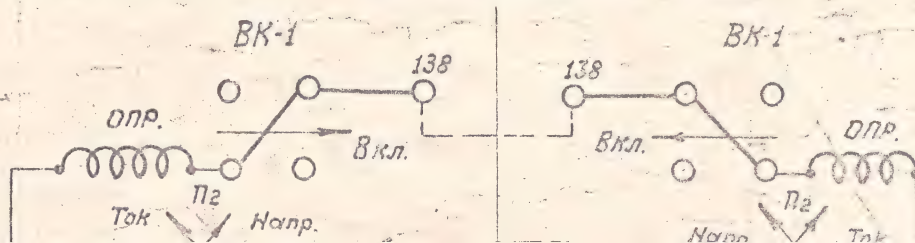




### Примечания:

1. Общий вид черт. № 04.06.00
2. Монтажная схема черт. № 04.06.02
3. Эскиз расположения жгутов черт. № 04.06.03

### Принципиальная схема параллельной работы двух выпрямителей.





так.

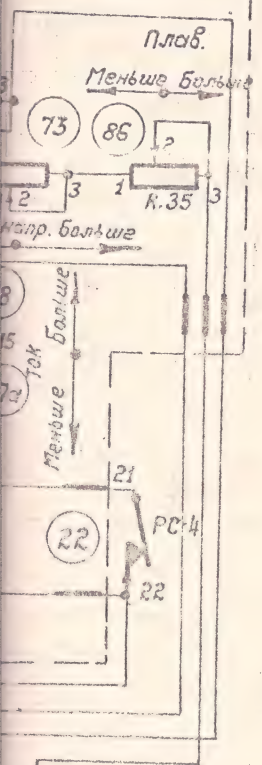
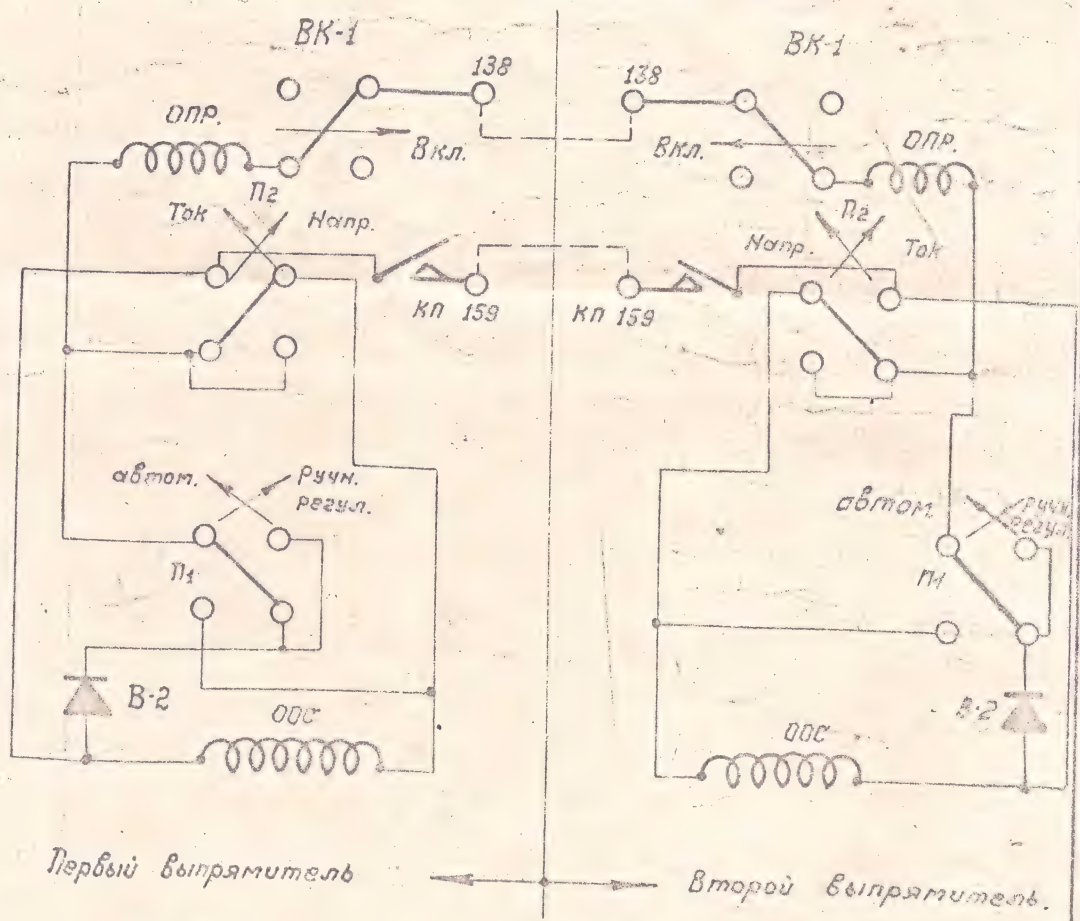
35 42

2  
R6

Примечания:

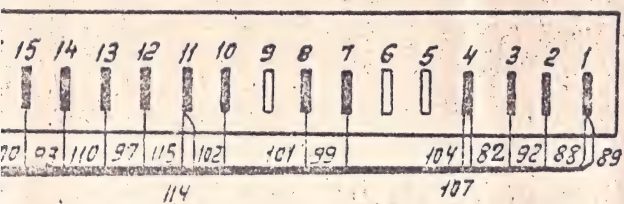
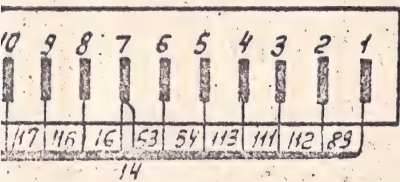
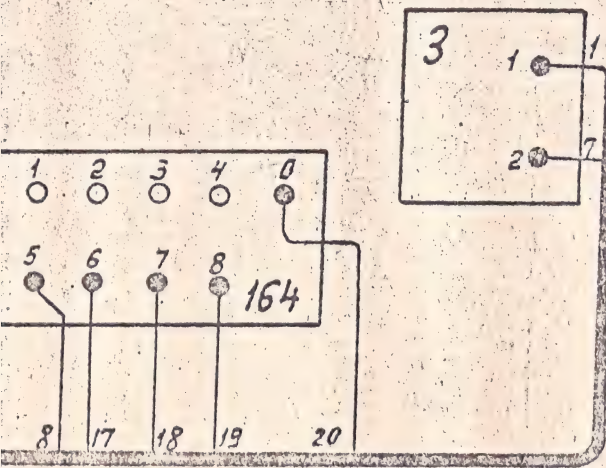
- 1. Общий вид черт. № 04.06.00
- 2. Монтажная схема черт. № 04.06.02
- 3. Эскиз расположения жгутов черт. № 04.06.03

Принципиальная схема параллельной работы  
двух выпрямителей.

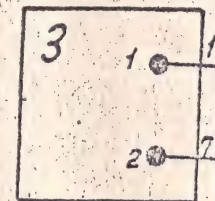
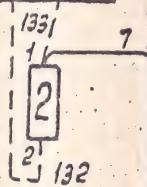
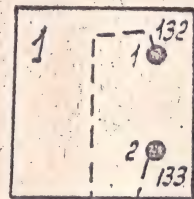


Принципиальная схема селенового выпрямителя ВАС-93/95						№ 04.06.01	
						Лист 1	Всего 1
Чертил	Белова	Проверил	Волобуев	Кодина	Солнцев	16 К.Б.	
Контр.	Волобуев	Солнцев	Волобуев	Солнцев	Волобуев	16 К.Б.	









+O ~ 4φ 173

75

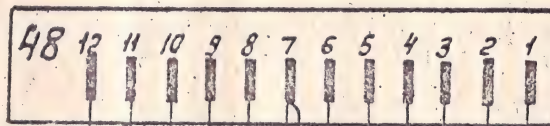
3

+O ~ 5φ 173α

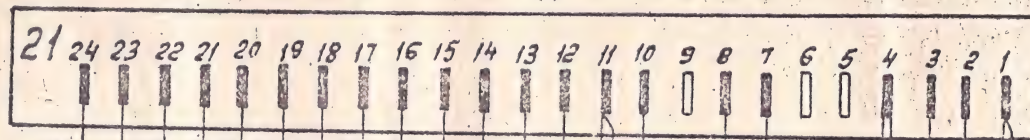
71

+O ~ 6φ 173β

73



14



114

107

81α 81β

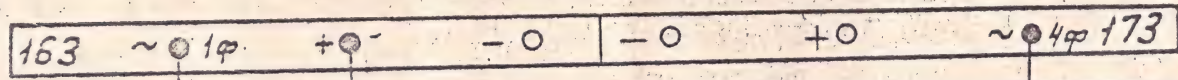
1	129	122	1
2	127	119	2
3	124	69	3



7070

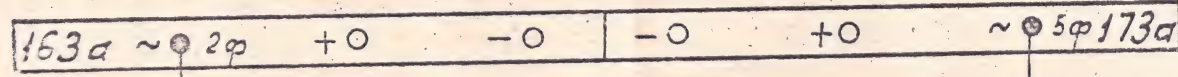
Регистр №

Утвердил.



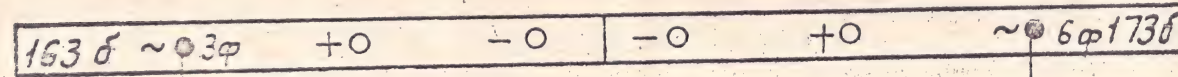
74

75



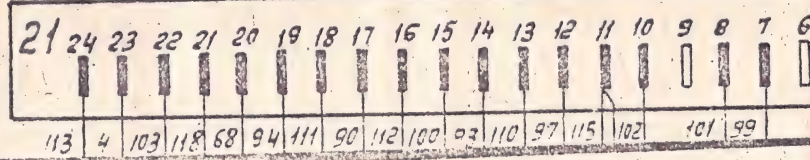
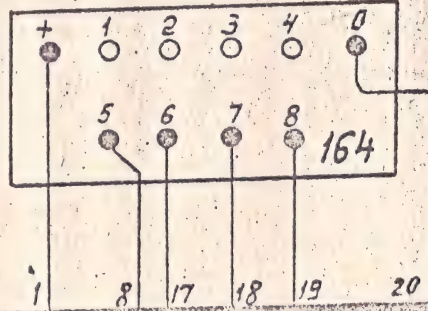
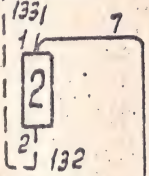
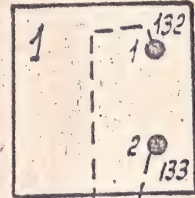
76

71



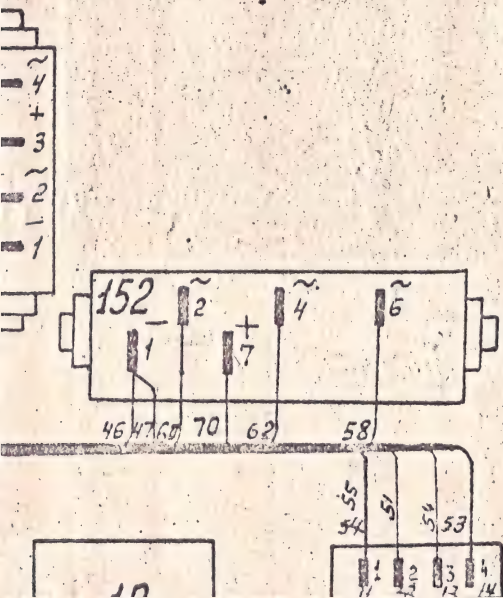
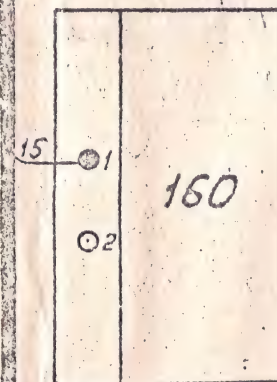
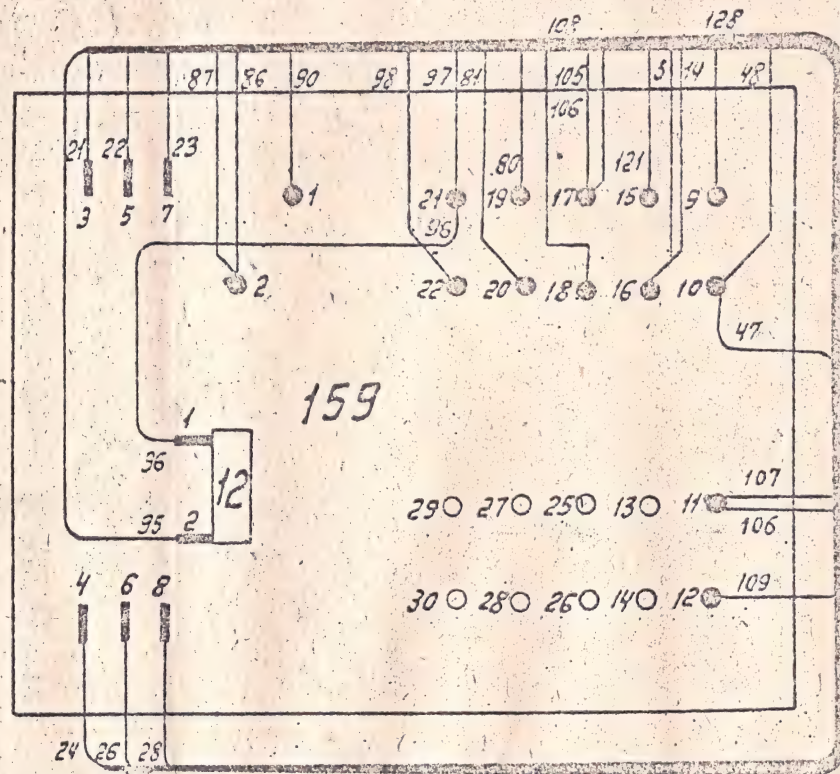
72

73

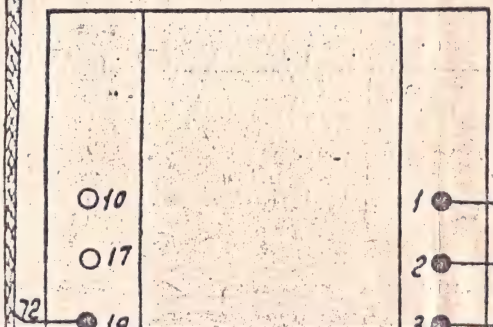
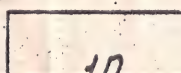
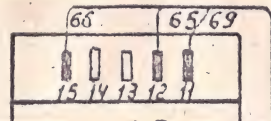
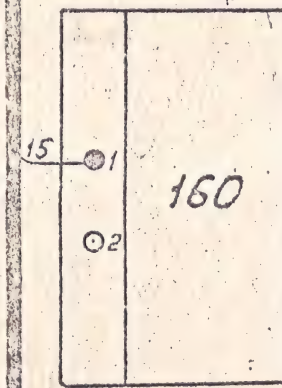
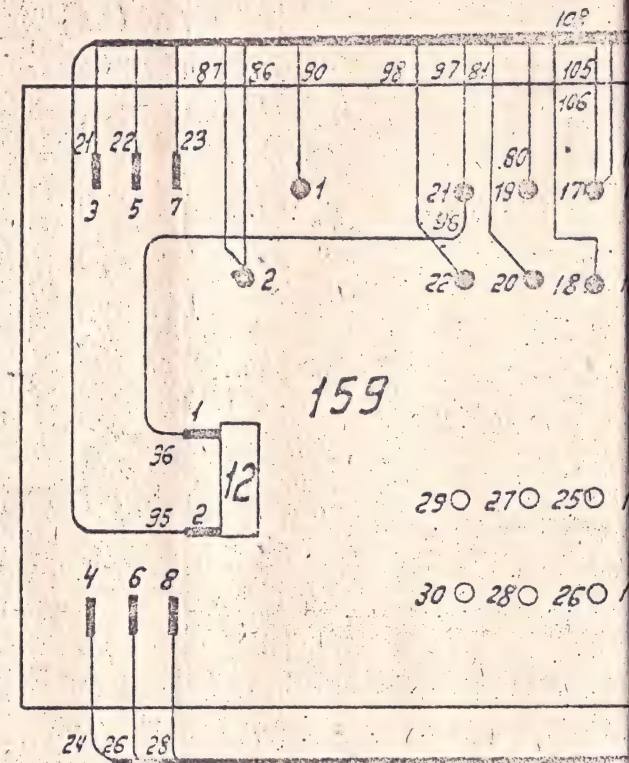
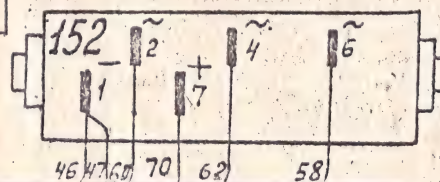
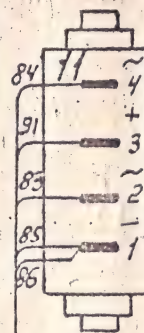
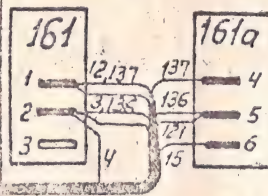
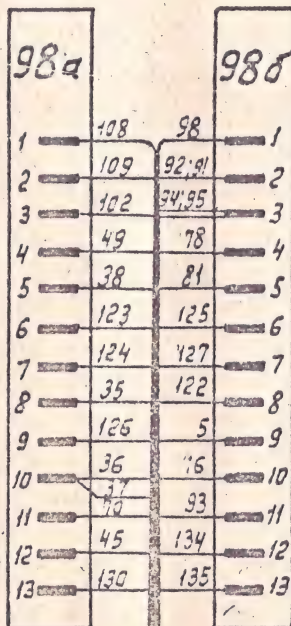
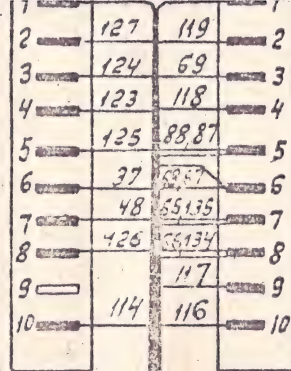


81α		81δ
1	129 122	1
2	127 119	2
3	124 69	3
4	123 118	4







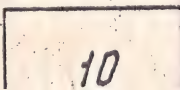
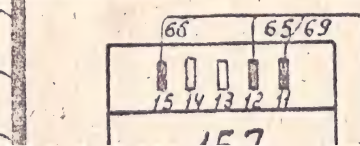
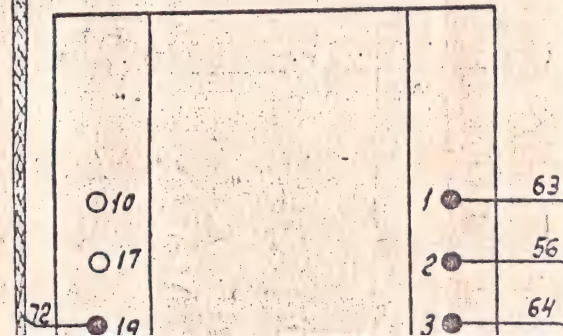
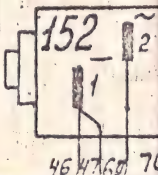
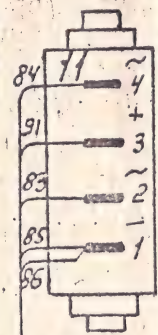




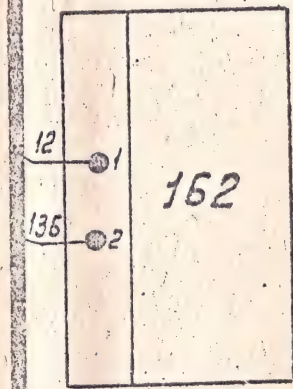
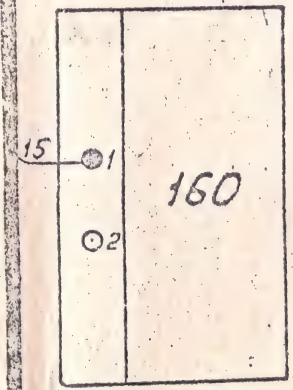
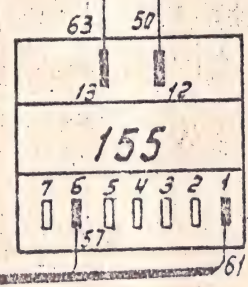
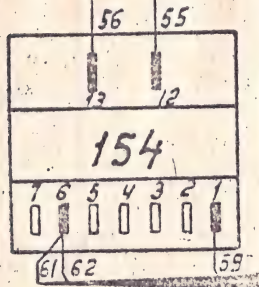
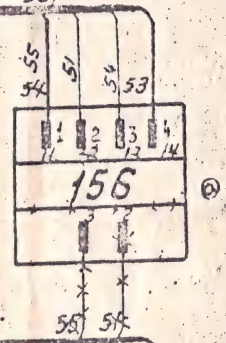
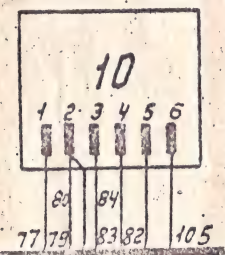
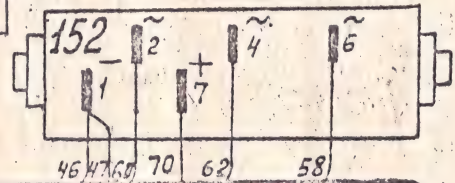
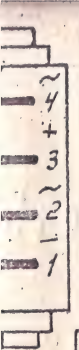
2	127	119	2
3	124	69	3
4	123	118	4
5	125	88,87	5
6	37	88,87	6
7	48	55,135	7
8	126	55,134	8
9		117	9
10	114	116	10

98a		98b	
1	108	98	1
2	109	92,91	2
3	102	94,95	3
4	49	78	4
5	38	81	5
6	123	125	6
7	124	127	7
8	35	122	8
9	125	5	9
10	36	16	10
11	40	93	11
12	45	134	12
13	130	135	13

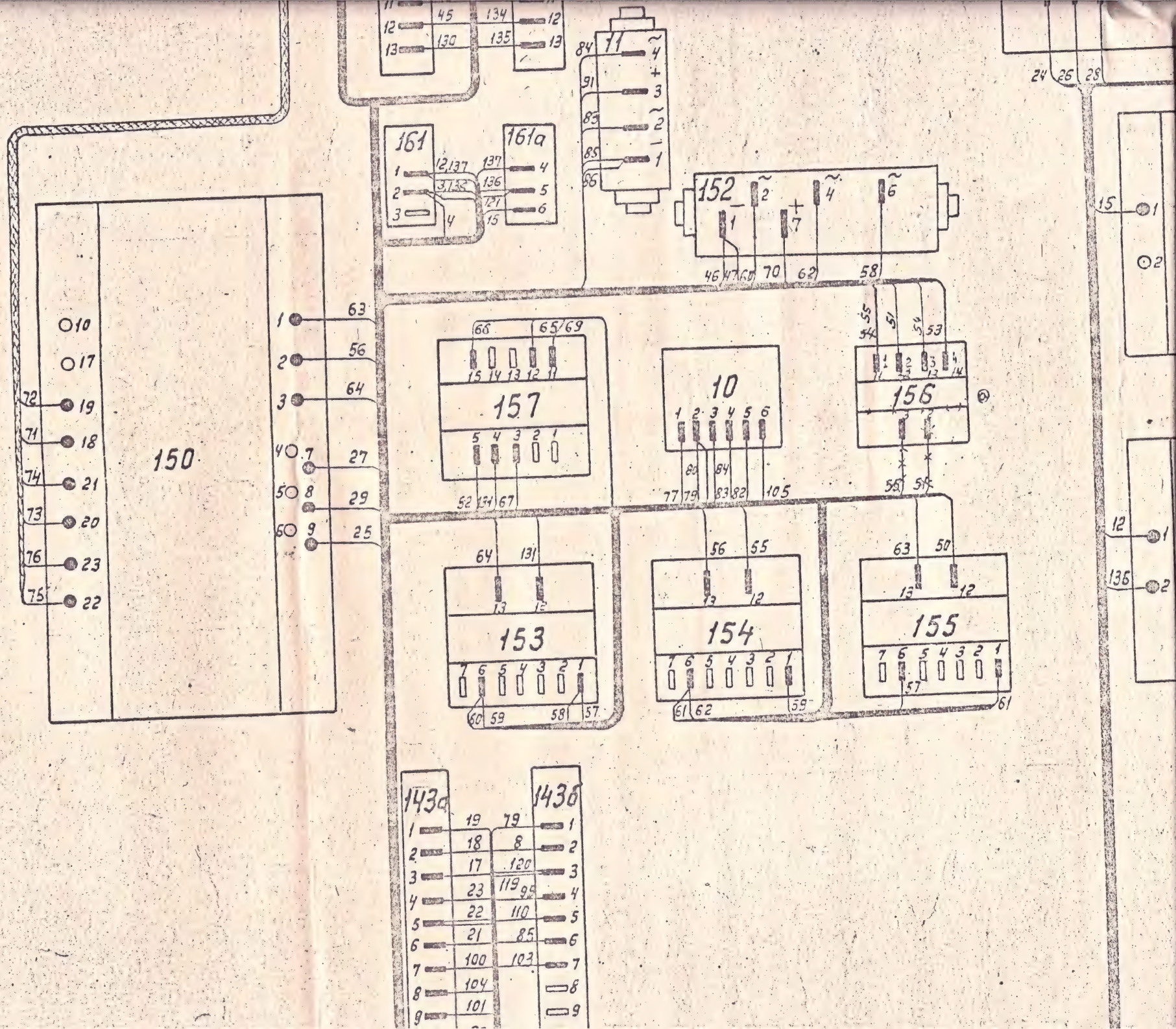
161		161a	
1	12,137	137	4
2	3,135	136	5
3	4	127	6
		15	



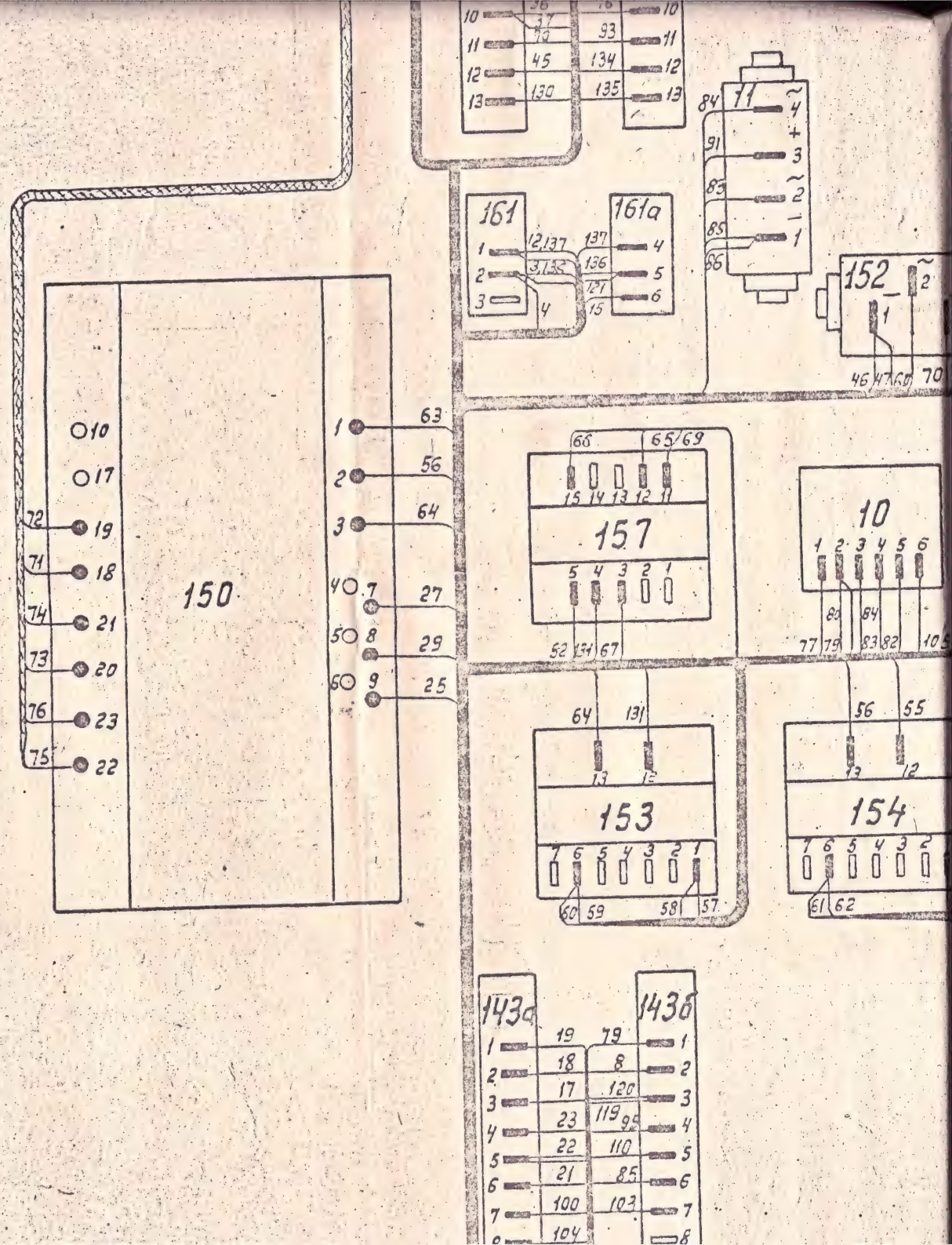








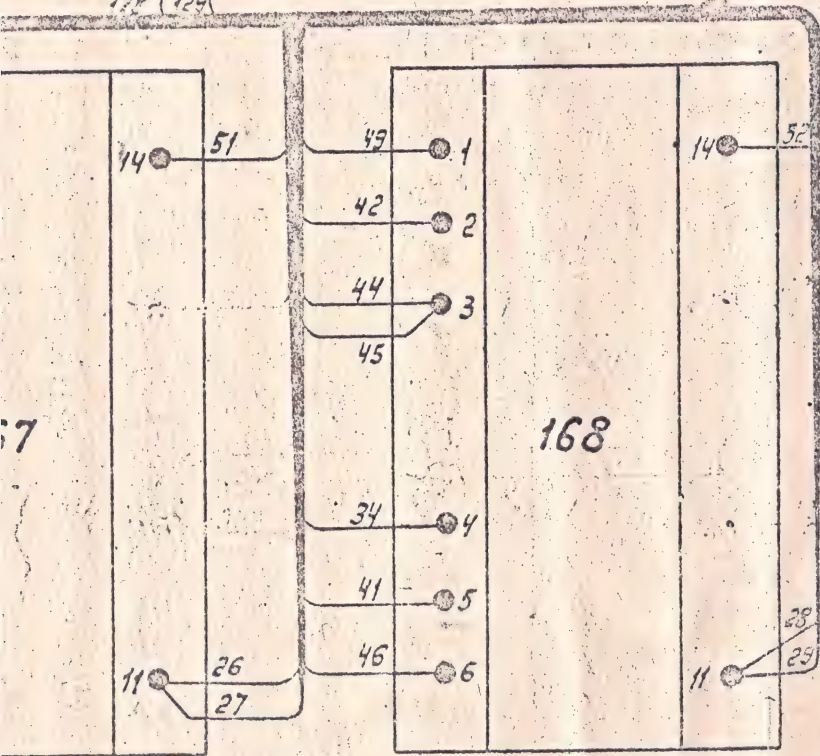






142 141 140 139 138 137 136 135 134 133

128 129



# Примечания:

1. - жгут №1
2. - жгут №2
3. - вне жгута

4. Таблица монтажных соединений см. на 2, 3 и 4 листах.
5. Соединения, проложенные шинами, указаны в сборочном чертеже.

Б. 3	0779	Волков	18.6.55
а	500142	Волков	18.6.55
Д.И.М.	К		
КОНСТРУКТ.	Белова	26.6.52	
	Вольфсон	26.6.52	
Р.	Вольфсон	26.6.52	
Результат	—	—	
Исполнитель	—	—	
Г.	Фурсов	7.52	

Монтажная схема № 04.06.02  
ВСС-93/95

Я Б

Масштаб

Листов 4

Л. П. П.

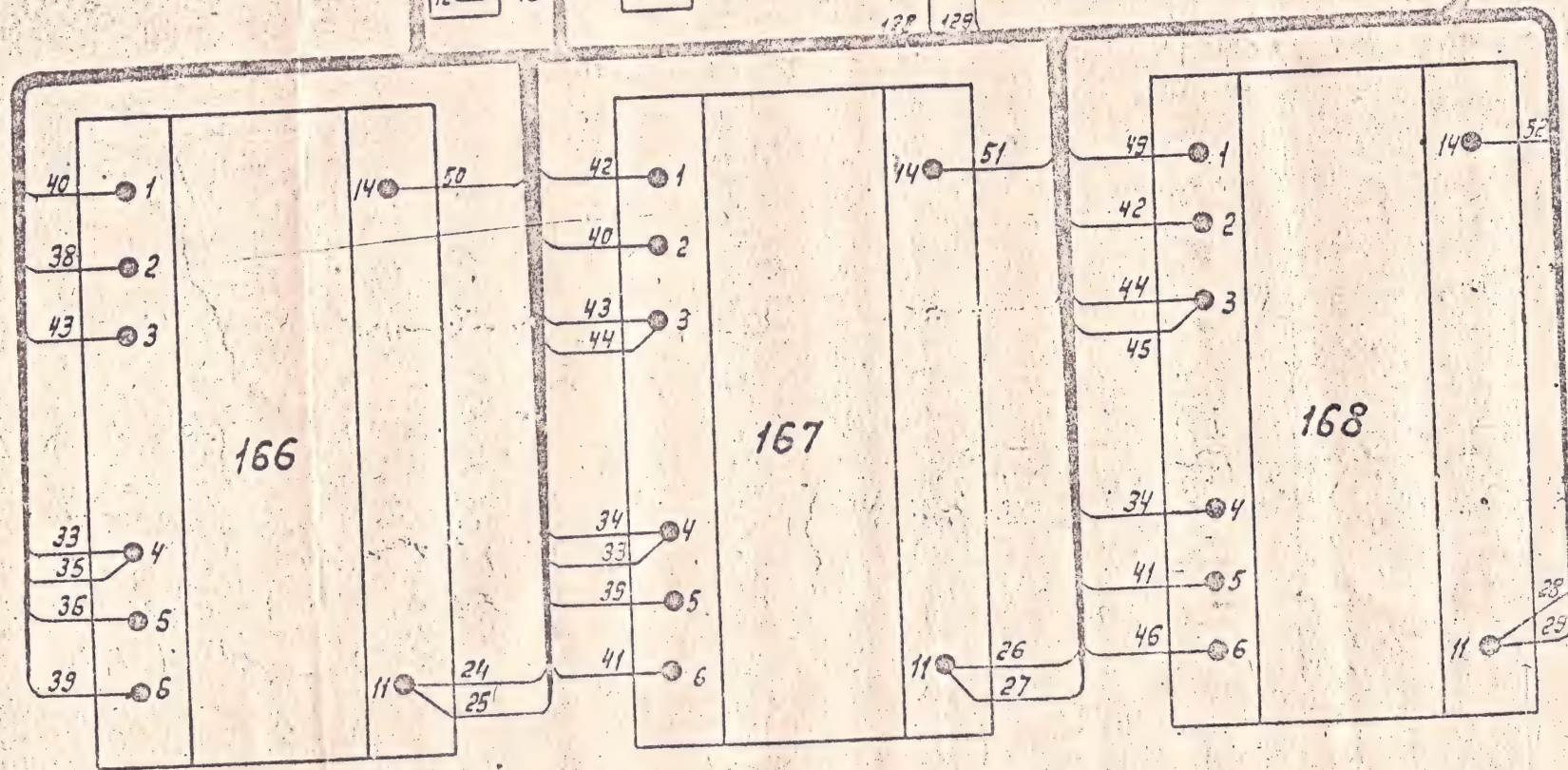
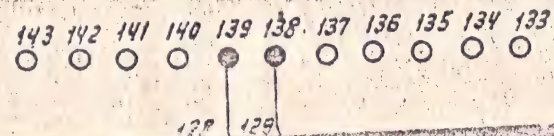
ССС

Чертит Белова

Копировать и склеить



3	23	119	95	4
4	22	110		5
5	21	85		6
6	100	103		7
7	104			8
8	101			9
9	20			10
10	77			11
11	78			12



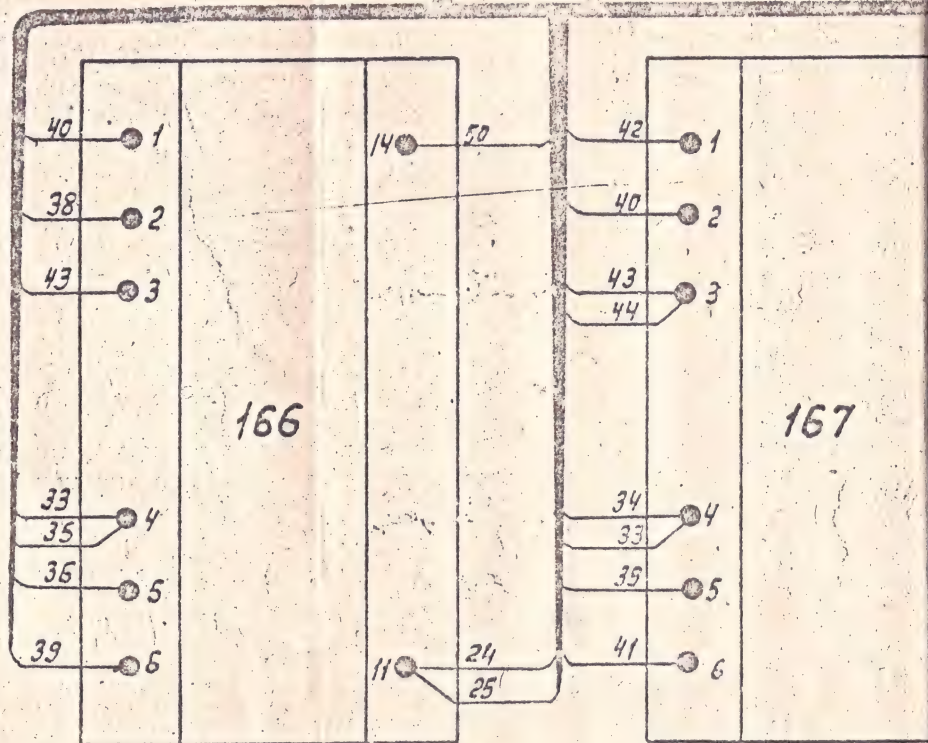
Стр.	3
а	
Лит.	К
Изм.	
Конструкт.	
Проверка	
Деталь	
Материал	
Горючий	



Hydraukam №2

3	17	120	3
4	23	119	4
5	22	110	5
6	21	85	6
7	100	103	7
8	104		8
9	101		9
10	20		10
11	77		11
12	78		12

143 142 141





5-18  
14.000

ИЗВ. № 003-101

Дубликат №1  
И-к отг. 24-формення / 6-орудина / 10-руч

31					62	154-6	152-4	— " —	— " —
30					61	155-1	154-6	— " —	— " —
29	168-11	150-8	ЛПРГС 6 мм <sup>2</sup>	— " —	60	153-6	152-2	— " —	— " —
28	159-8	168-11 <sup>(3)</sup>	ЛПРГС 10 мм <sup>2</sup>	— " —	59	154-1	153-6	— " —	— " —
27	167-11	150-7	ЛПРГС 6 мм <sup>2</sup>	— " —	58	153-1	152-6	— " —	— " —
26	159-6	167-11 <sup>(3)</sup>	ЛПРГС 10 мм <sup>2</sup>	— " —	57	155-6	153-1	ЛПРГС 1.5 мм <sup>2</sup>	— " —
25	166-11	150-9	ЛПРГС 6 мм <sup>2</sup>	— " —	56	154-13	150-2	— " —	— " —
24	159-4	166-11 <sup>(3)</sup>	— " —	— " —	55	156-3	154-12	ЛПРГС 6 мм <sup>2</sup>	— " —
23	143-4а	159-7	— " —	— " —	54	156-34	48-5	— " —	— " —
22	143-5а	159-5	— " —	— " —	53	156-34	48-6	ЛПРГС 0.75 мм <sup>2</sup>	— " —
21	143-6а	159-3	ЛПРГС 10 мм <sup>2</sup>	— " —	52	168-14 <sup>(3)</sup>	157-5	— " —	— " —
20	164-0 <sup>(4)</sup>	143-10а	ЛПРГС 1.5 мм <sup>2</sup>	— " —	51	167-14 <sup>(3)</sup>	156-2	— " —	— " —
19	164-8 <sup>(4)</sup>	143-1а	— " —	— " —	50	166-14 <sup>(3)</sup>	155-12	ЛПРГС 6 мм <sup>2</sup>	— " —
18	164-7 <sup>(4)</sup>	143-2а	— " —	— " —	49	168-1 <sup>(3)</sup>	98-4а	ЛПРГС 0.75 мм <sup>2</sup>	— " —
17	164-6 <sup>(4)</sup>	143-3а	ЛПРГС 10 мм <sup>2</sup>	— " —	48	159-10	81-7а	ЛПРГС 0.75 мм <sup>2</sup>	— " —
16	48-7	98-10б	МРГЛ 0.35 мм <sup>2</sup>	Жгут №1	47	152-1	159-10 <sup>(2)</sup>	— " —	— " —
15	161-6	160-1	МРГЛ 0.35 мм <sup>2</sup>	Жгут №1	46	168-6 <sup>(3)</sup>	152-1	ЛПРГС 1.5 мм <sup>2</sup>	— " —
14	159-16	48-7	МРГЛ 0.35 мм <sup>2</sup>	Жгут №1	45	168-3	98-12а	ЛПРГС 0.75 мм <sup>2</sup>	— " —
13	163- <sup>(4)</sup>	173- <sup>(4)</sup>	ШУНО	см. общ. вуд.	44	167-3	168-3 <sup>(3)</sup>	— " —	— " —
12	162-1	161-1	ЛПРГС 0.75 мм <sup>2</sup>	Жгут №1	43	166-3 <sup>(3)</sup>	167-3 <sup>(3)</sup>	— " —	— " —
11	162-2	173- <sup>(4)</sup>	ШУНО	см. общ. вуд.	42	167-1 <sup>(3)</sup>	168-2 <sup>(3)</sup>	— " —	— " —
10	160-2	162-1	ШУНО	см. общ. вуд.	41	167-6 <sup>(3)</sup>	168-5 <sup>(3)</sup>	— " —	— " —
9	2-2	160-1	ШУНО	см. общ. вуд.	40	166-1 <sup>(3)</sup>	167-2 <sup>(3)</sup>	— " —	— " —
8	164-5	143-2а	МРГЛ 0.35 мм	Жгут №1	39	166-6 <sup>(3)</sup>	167-5 <sup>(3)</sup>	ЛПРГС 1.5 мм <sup>2</sup>	— " —
7	2-1	3-2 <sup>(3)</sup>	ЛПРГС 0.75 мм <sup>2</sup>	Жгут №1	38	166-2 <sup>(3)</sup>	98-5а	— " —	— " —
6	164-5	2-1	ШУНО	см. общ. вуд.	37	98-10а	81-6а	— " —	— " —
5	159-16	98-9б	МРГЛ 0.35 мм	Жгут №1	36	166-5 <sup>(3)</sup>	98-10а	— " —	— " —
4	161-2	21-23	ЛПРГС 1.5 мм <sup>2</sup>	Жгут №1	35	166-4	98-8а	ЛПРГС 0.75 мм <sup>2</sup>	— " —
3	163- <sup>(4)</sup>	161-2	ЛПРГС 1.5 мм <sup>2</sup>	Жгут №1	34	167-4	168-4 <sup>(3)</sup>	— " —	— " —
2	164- <sup>(4)</sup>	163- <sup>(4)</sup>	ШУНО	см. общ. вуд.	33	166-4 <sup>(3)</sup>	167-4 <sup>(3)</sup>	ЛПРГС 1.5 мм <sup>2</sup>	— " —
1	164- <sup>(4)</sup>	3-1 <sup>(3)</sup>	ЛПРГС 0.75 мм <sup>2</sup>	Жгут №1	32				
№ п/п	От детали	К детали	Марка провода	Примеч.	№ п/п	От детали	К детали	Марка провода	Примеч.

М. —	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ВСС-93/95					№ 04.06.02	
—						Лист 2	Вс. лист. 4
Чертил	Белова 26.6.52	Провер.	Зольберсон 30.6.52	Вед. инж.	Зольберсон 30.6.52	Ц.К.Б.	
Составил.	Белова 26.6.52	Копиров.	Долматовская	Гл. инж.	Фурсов 27.5.52	У.П.П. Мин. б. в. с. в. в.	



5-18 53 1800

Ив. № 003.101

Дубликат №1  
и-к отг. оформления / бародина / Корн

93	98-110	21-14	МРГЛ 0,35 мм	— " —	124	98-70	81-30	— " —	— " —
92	98-20	21-2	— " —	— " —	123	98-60	81-40	— " —	— " —
91	11-3	98-20	— " —	— " —	122	81-10	98-80	ЛПРГС 0,75 мм <sup>2</sup>	— " —
90	159-1 <sup>(4)</sup>	21-17 <sup>(4)</sup>	ЛПРГС 0,75 мм <sup>2</sup>	— " —	121	159-15 <sup>(2)</sup>	161-5	МРГЛ 0,35 мм <sup>2</sup>	— " —
89	21-1	48-1	— " —	— " —	120	143-30	48-10	— " —	— " —
88	81-50 <sup>(4)</sup>	21-1 <sup>(4)</sup>	МРГЛ 0,35 мм <sup>2</sup>	— " —	119	81-20 <sup>(4)</sup>	143-30 <sup>(4)</sup>	ЛПРГС 0,75 мм <sup>2</sup>	— " —
87	159-2	81-50	ЛПРГС 0,75 мм <sup>2</sup>	— " —	118	81-40	21-21	— " —	— " —
86	11-1	159-2 <sup>(2)</sup>	ЛПРГС 1,5 мм <sup>2</sup>	— " —	117	48-9	81-90	— " —	— " —
85	143-00	11-1	— " —	— " —	116	48-3	81-100	— " —	— " —
84	10-4	11-4	— " —	— " —	115	21-11	48-11	— " —	— " —
83	10-3 <sup>(4)</sup>	11-2 <sup>(4)</sup>	ЛПРГС 0,75 мм <sup>2</sup>	— " —	114	81-100	21-11	— " —	— " —
82	10-5 <sup>(4)</sup>	21-3 <sup>(4)</sup>	МРГЛ 0,35 мм <sup>2</sup>	— " —	113	21-24	48-4	— " —	— " —
81	159-20 <sup>(2)</sup>	98-50	— " —	— " —	112	21-16	48-2	— " —	— " —
80	10-2	159-19 <sup>(2)</sup>	— " —	— " —	111	21-18	48-3	— " —	— " —
79	143-10	10-2	— " —	— " —	110	21-13 <sup>(4)</sup>	143-50 <sup>(4)</sup>	МРГЛ 0,35 мм <sup>2</sup>	— " —
78	143-100	98-40	— " —	— " —	109	98-20	159-12 <sup>(2)</sup>	— " —	— " —
77	143-110	10-1	ЛПРГС 0,75 мм <sup>2</sup>	ЖГУТ №1	108	98-10 <sup>(4)</sup>	159-18 <sup>(4)</sup>	ЛПРГС 0,75 мм <sup>2</sup>	— " —
76	150-23	163-20 <sup>(4)</sup>	— " —	— " —	107	159-11 <sup>(4)</sup>	21-4 <sup>(4)</sup>	МРГЛ 0,35 мм <sup>2</sup>	— " —
75	150-22	173-40 <sup>(4)</sup>	— " —	— " —	106	159-17	159-11 <sup>(2)</sup>	— " —	— " —
74	150-21	163-10 <sup>(4)</sup>	— " —	— " —	105	10-6 <sup>(4)</sup>	159-17 <sup>(4)</sup>	ЛПРГС 0,75 мм <sup>2</sup>	— " —
73	150-20	173-60 <sup>(4)</sup>	— " —	— " —	104	143-80	21-4	— " —	— " —
72	150-19	163-30 <sup>(4)</sup>	— " —	— " —	103	21-22	143-70	— " —	— " —
71	150-18	173-50 <sup>(4)</sup>	ЛПРГС 1,5 мм <sup>2</sup>	ЖГУТ №2	102	21-10	98-30	— " —	— " —
70	152-7	98-110	ЛПРГС 1,5 мм <sup>2</sup>	— " —	101	21-8	143-90	— " —	— " —
69	157-11 <sup>(4)</sup>	81-30 <sup>(4)</sup>	ЛПРГС 0,75 мм <sup>2</sup>	— " —	100	21-15	143-70	— " —	— " —
68	81-50 <sup>(4)</sup>	21-20 <sup>(4)</sup>	МРГЛ 0,35 мм <sup>2</sup>	— " —	99	143-40 <sup>(4)</sup>	21-7 <sup>(4)</sup>	МРГЛ 0,35 мм <sup>2</sup>	— " —
67	157-3	81-50	— " —	— " —	98	159-22 <sup>(4)</sup>	98-10 <sup>(4)</sup>	ЛПРГС 0,75 мм <sup>2</sup>	— " —
66	157-15	81-80	— " —	— " —	97	159-21 <sup>(4)</sup>	21-12 <sup>(4)</sup>	МРГЛ 0,35 мм <sup>2</sup>	— " —
65	157-12	81-70	ЛПРГС 0,75 мм <sup>2</sup>	— " —	96	159-21 <sup>(2)</sup>	12-1 <sup>(2)</sup>	ЛПРГС 0,75 мм <sup>2</sup>	— " —
64	153-13	150-3	— " —	— " —	95	98-30	12-2 <sup>(2)</sup>	— " —	— " —
63	155-13	150-1	ЛПРГС 6 мм <sup>2</sup>	ЖГУТ №1	94	21-19	98-30	ЛПРГС 0,75 мм <sup>2</sup>	ЖГУТ №1
№ г/п	Отг детали	К детали	Марка провода	Примеч.	№ г/п	Отг детали	К детали	Марка провода	ЖГУТ №1

М. —					Монтожная схема					№ 04.05.02				
					ВСС-93/95					Лист 3. Вкл. лист 4				
Чертил	Белова	26.6.52	Проверил	Вольфсон	26.6.52	Вед. инж.	Вольфсон	26.6.52	У. К. Б.					
Составил	Белова	26.6.52	Коллеж.	Долматов	26.6.52	Гл. инж.	Фурсов	26.6.52	У. П. П. Мин-ба сдз					



М. —	Монтажная схема					№ 04.06.02	
	ВСС-93/95					Лист 4.	Всего л. 4
Чертил	Белова <sup>26.6.52</sup>	Провер.	Вольфсон <sup>30.6.52</sup>	Вед. инж.	Вольфсон <sup>30.6.52</sup>	Ц. К. Б.	
Состав.	Белова <sup>26.6.52</sup>	Копиров	Долматов	Гл. инж.	Фурсов <sup>7.52</sup>	И.П.П. Мин. В.С.С.В.З.И.	



1/8

1

2

3

4

5

6

12

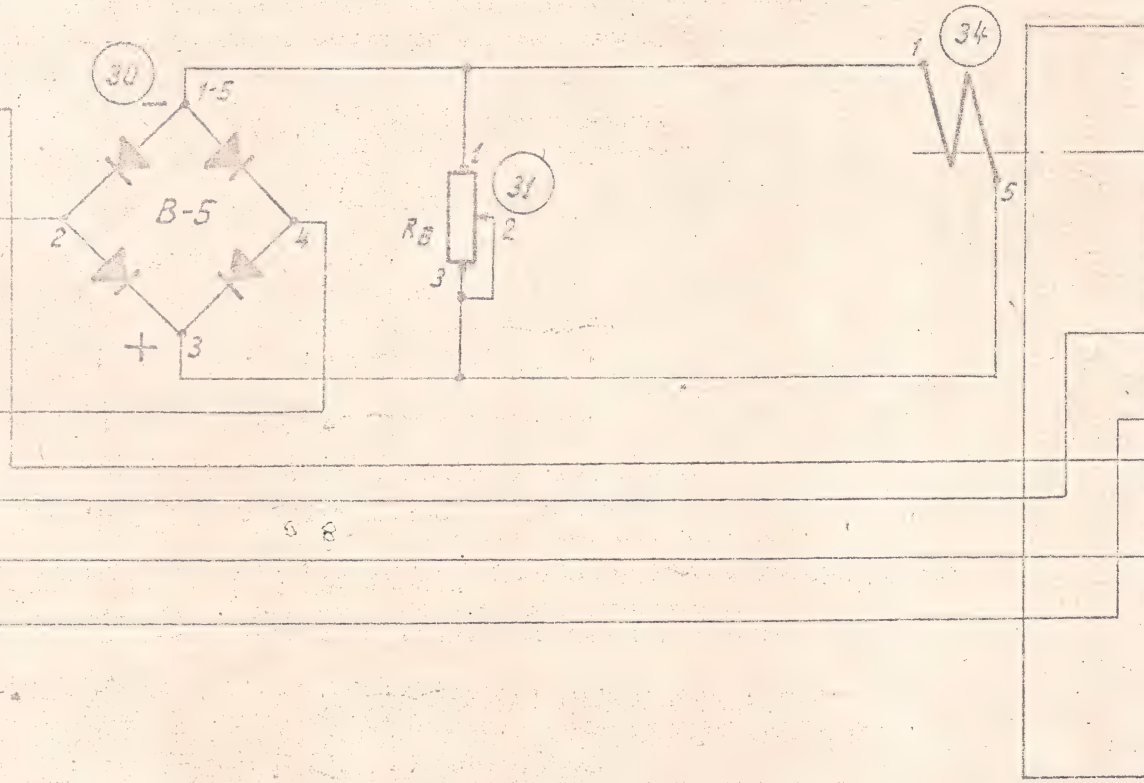
7

11

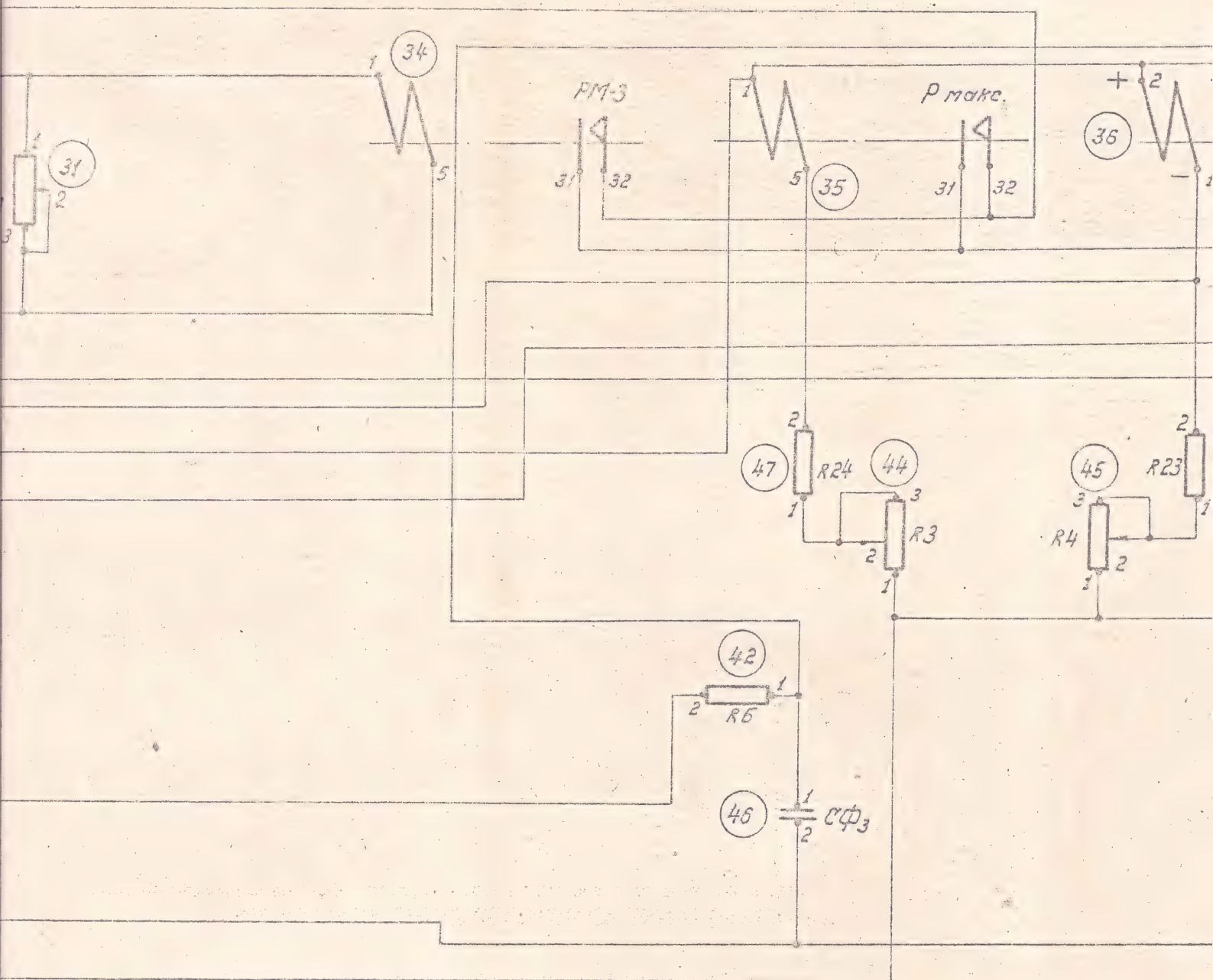
8

9

10



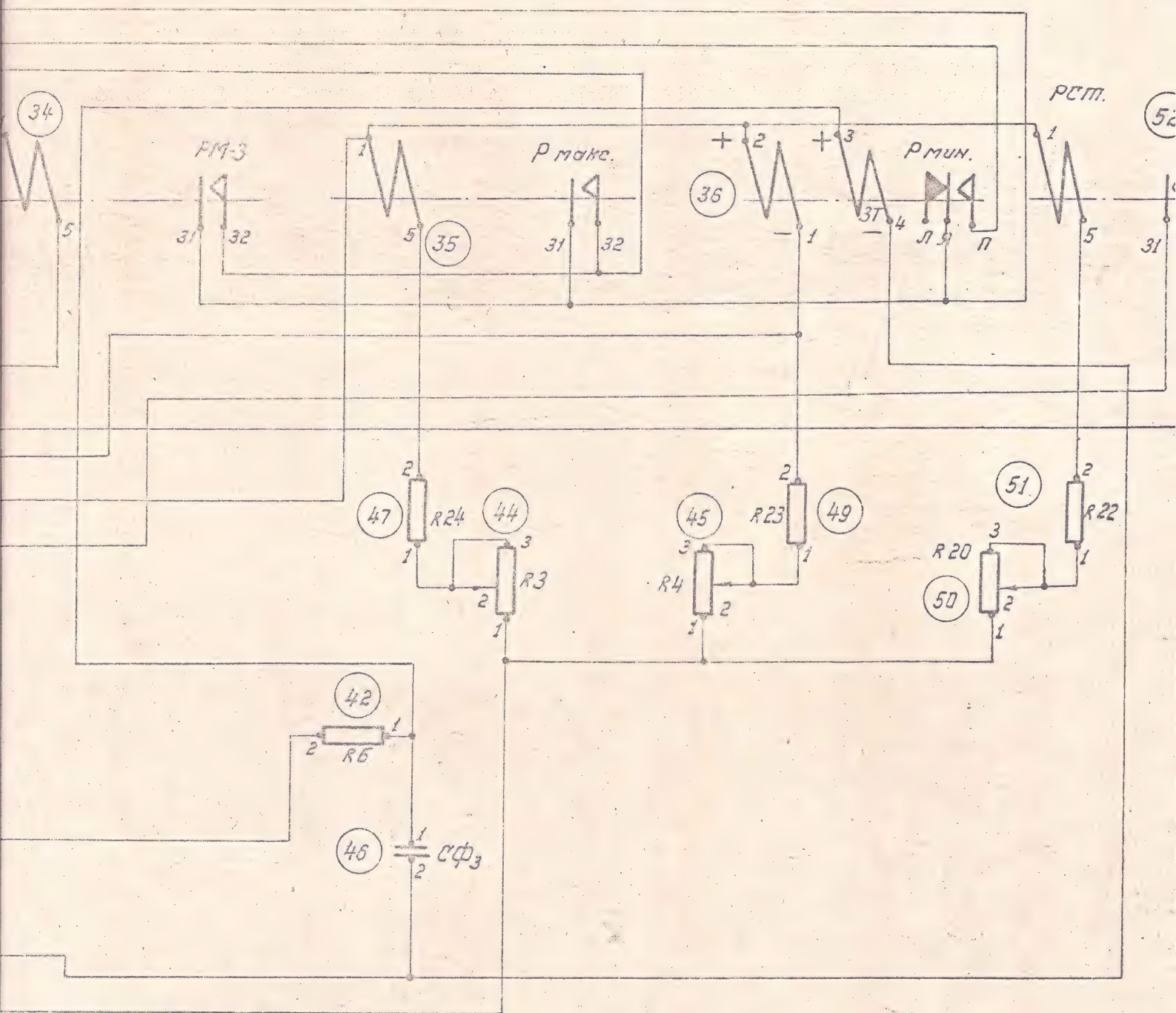




Примечание:

1. Монтировать по монтажной схеме черт.
2. Общий вид панели черт. № 04.06.06.

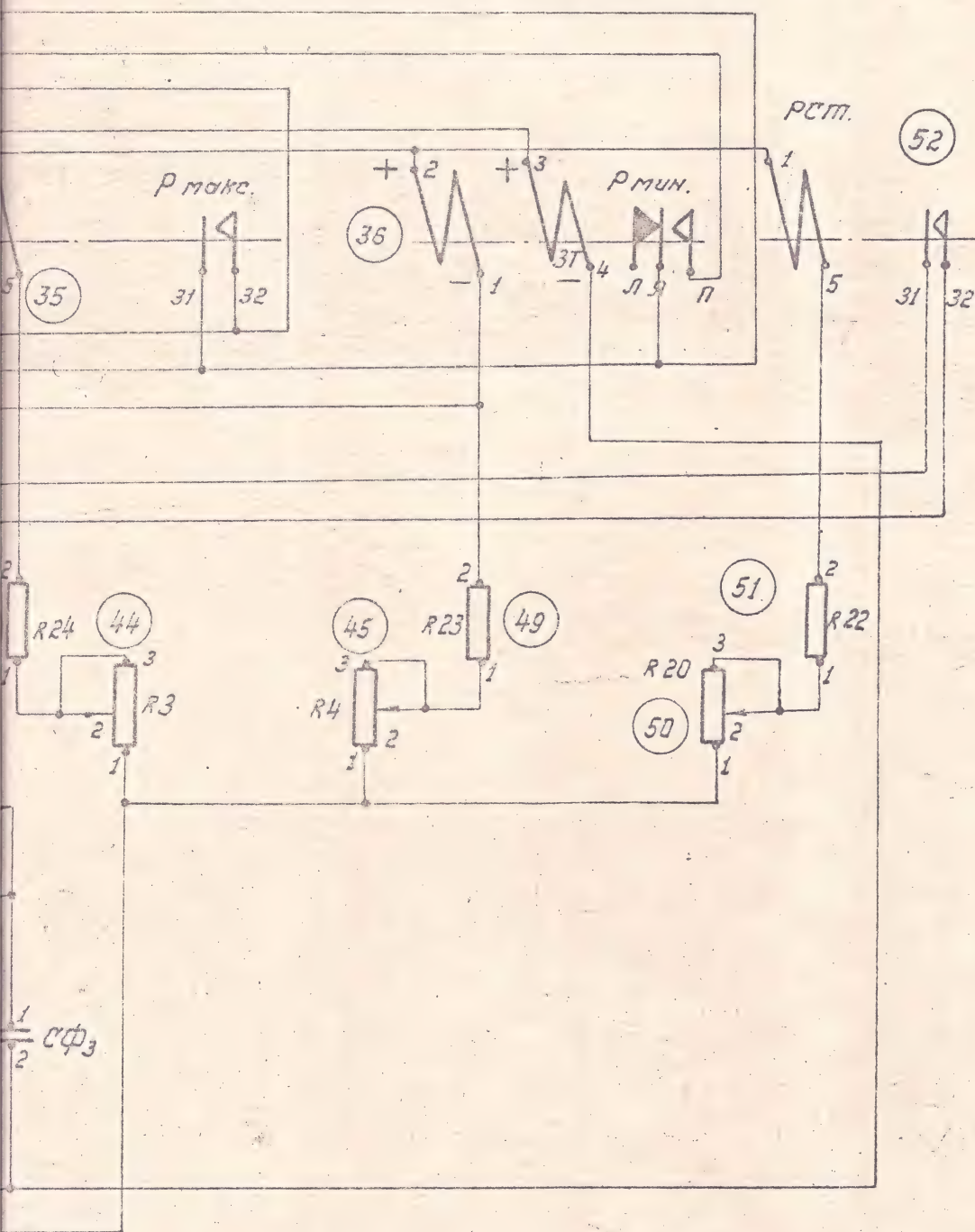




Примечание:

1. Монтировать по монтажной схеме черт. № 04.06.25
2. Общий вид панели черт. № 04.06.06.





Примечание:

по монтажной схеме черт. № 04.06.25

или черт. № 04.06.06.

52	Реле РС.
51	Сопротивл.
50	Сопротивл.
49	Сопротивл.
48	Зребенкс
47	Сопротивл. не провод.
45	Сопротивл.
44	Сопротивл.
46	Конденсатор
42	Сопротивл.
36	Реле пол.
35	— " —
34	Реле тв.
33	
32	
31	Сопротивл.
30	Выпрямит. схема одн.
№ по схеме	
—	Пр.
—	
—	
Чертил.	Белова
Составил.	Вальфс



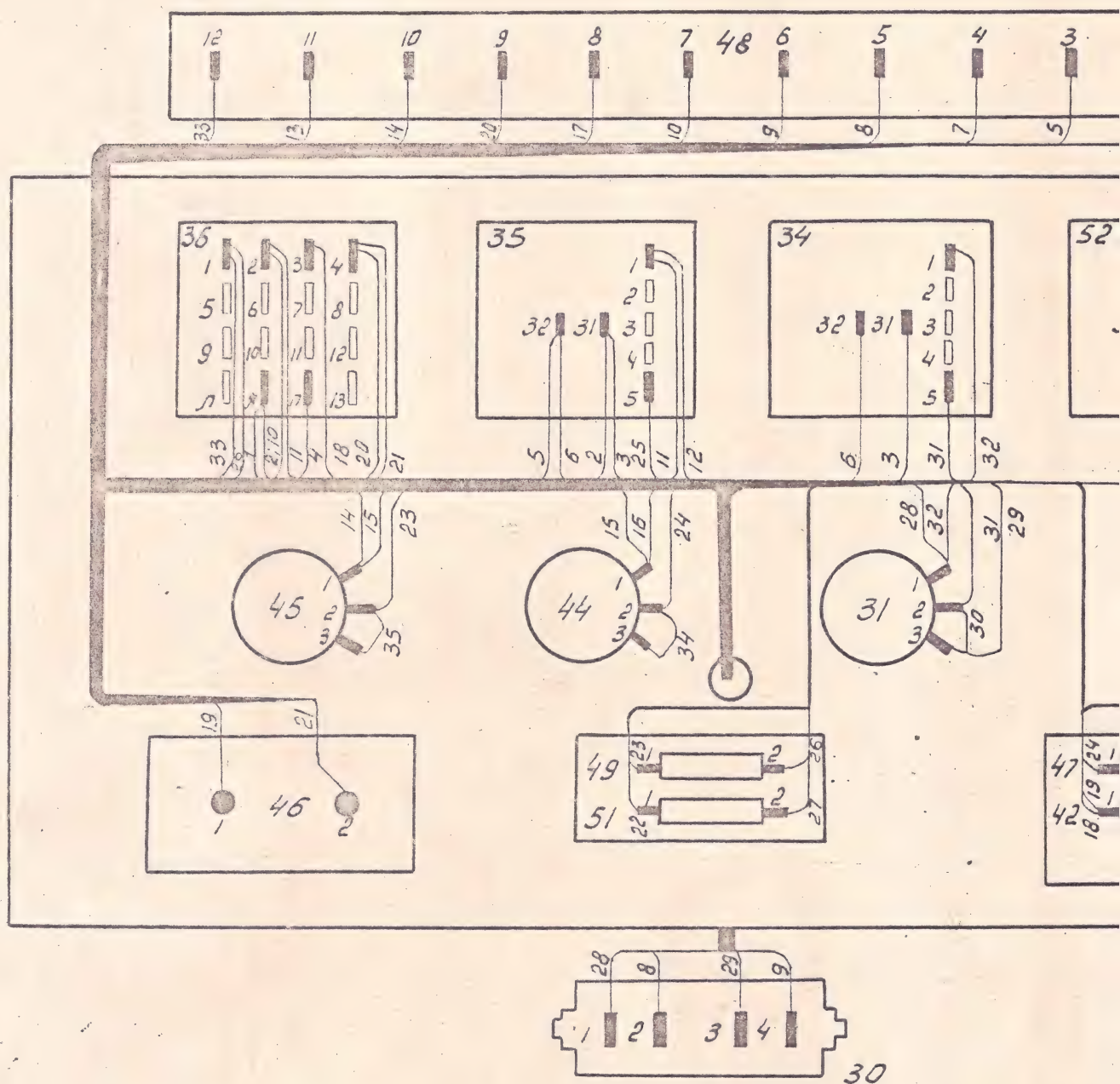
31	32
----	----



22

52	Реле РСТ	кат. № У.171.95.08
51	Сопротивление R22	BC-2,0-15 ком. 10%
50	Сопротивление переменное R-20	10 ком. 28т. тип Омска
49	Сопротивление R23	BC-2,0-22 ком. 10%
48	Зребенка контактная	черт. № 03.31.70
47	Сопротивление постоянное непереломное R24	BC-2,0-24 ком. 10%
45	Сопротивление перемен. R4.	22 ком. 28т. тип Омска
44	Сопротивление перемен. R5	15 ком. 28т. тип Омска
46	Конденсатор электр. СФ3	КЭ2-1 50 мкФ 150В.
42	Сопротивление R6	BC-2,0-15 ком 10%
36	Реле поляризован. Рмин.	т. РП-4 кат. № У.172.20.28
35	————— " ————— " ————— Р макс.	————— " ————— " —————
34	Реле типа 70 РМЗ	кат. № У.171.95.08
33		
32		
31	Сопротивление переменное R8	680 ом. 28т. типа Омска
30	Выпрямитель селеновый В5 схема односторонняя	Т-ВС-18-Б 4 шайбы 8 плече всего 16 шайб $\phi$ 18 мм.
№ по схеме	Наименование	Электрические данные
—	Принципиальная схема панели	
—	защиты.	
—	№ 04.06.24	
—	лист 1	
Чертил.	Белова	Проверил.
Составил.	Вальфсан	Копиров.
	Петрушевский	Вед. инж.
	Ерошова	Зл. инж.
	Вальфсан	Фурсов
	У.П.П. Мин. Б.	

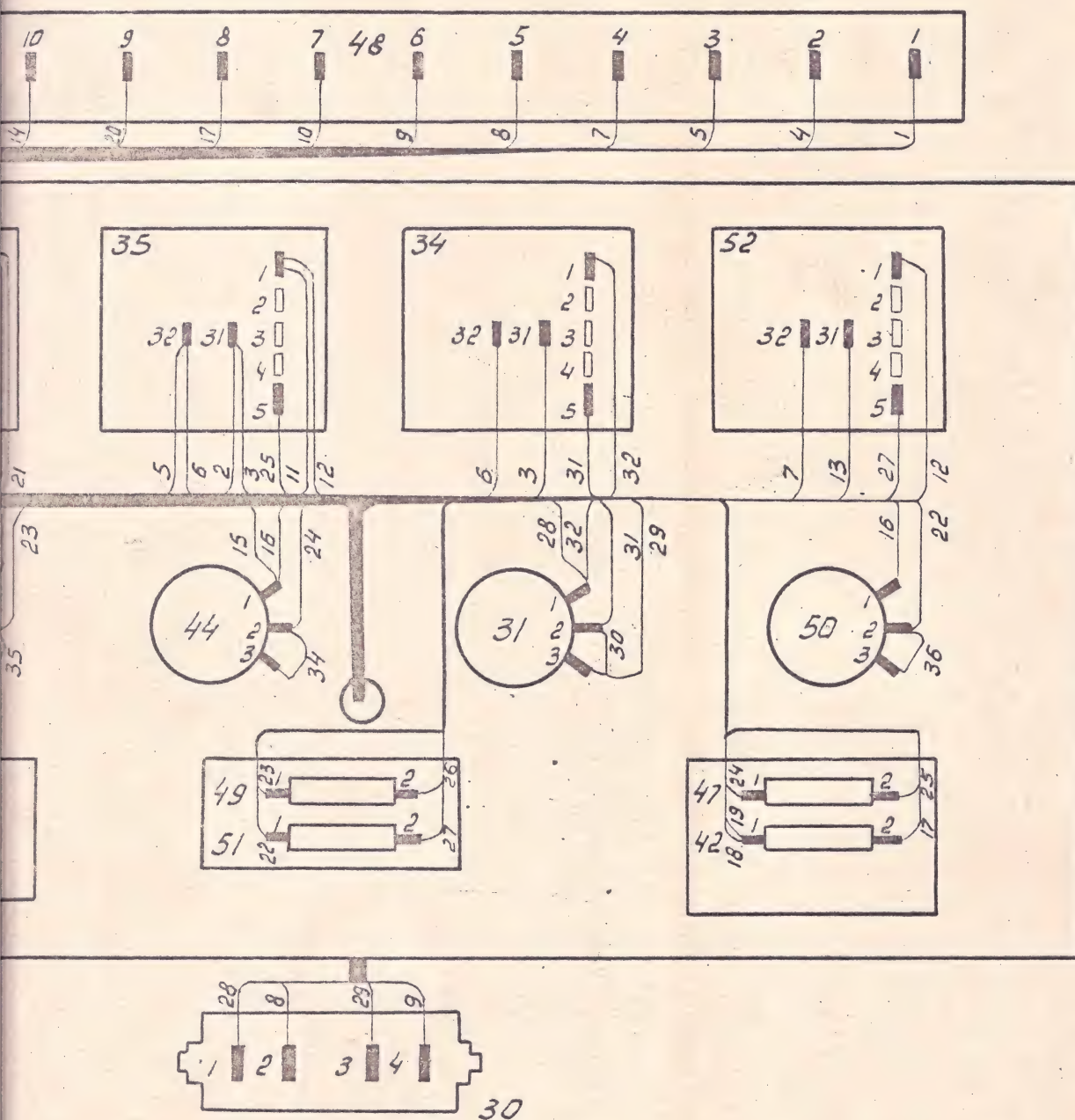




### Примечания:

1. Цифры у проводов - порядковые номера соединений
2. Первая цифра в таблице - номер детали, вторая - номер пера.
3. Жгут вязать ниткой №000 шаг не более
4. паять при 250 по ГОСТ 1499-42





начина:

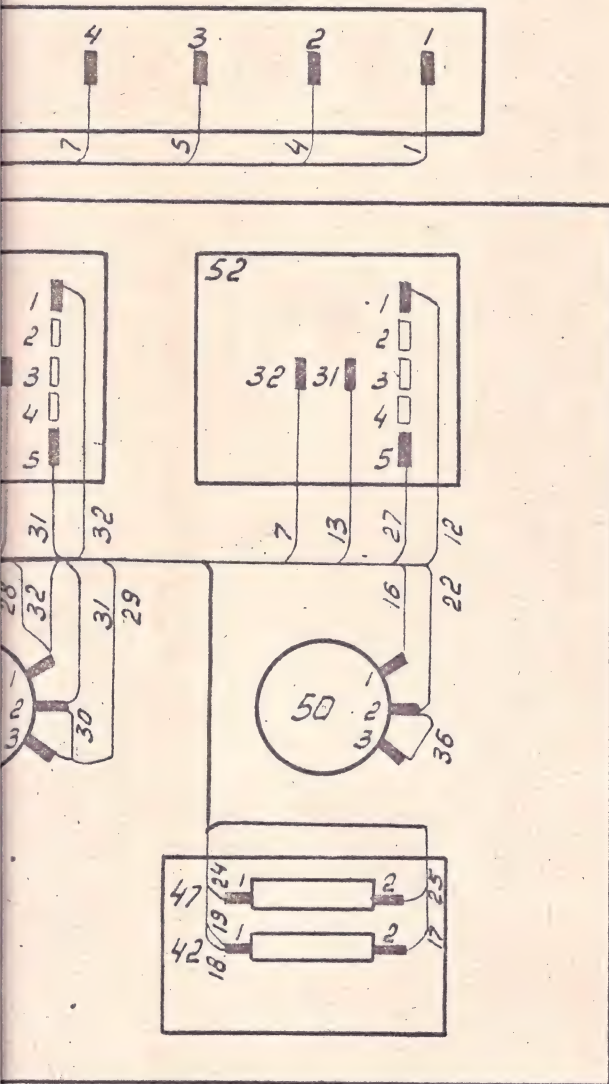
Водов-порядковые номера соединений  
в таблице-номер детали,  
рая - номер пера.  
в ниткой №000 шаг не более  
м по ГОСТ 1499-42

М/П	ОП
1	48-
2	36-
3	35-
4	48-
5	48-
6	35-
7	48-
8	48-
9	48-
10	48-
11	36-
12	35-
13	48-
14	48-
15	45-
16	44-
17	48-
18	36-
19	42-
20	48-
21	36-
22	50-
23	45-
24	44-
25	47-
26	49-
27	51-
28	30-
29	30-
30	31-
31	31-
32	31-
33	48-
34	44-
35	45-
36	50-

М -	Монтажная панели заш		
Чертил	Белова 20.6.52	Провер.	Петрушевски
Состав	Белова 20.6.52	Копир.	Зелен



Таблица соединений



№ п/п	от дет.	к дет.	Марка провода	Примечание
1	48-1	36-9	ПМВГ - 0,35 мм²	
2	36-9	35-31		
3	35-31	34-31		
4	48-2	36-11		
5	48-3	35-32		
6	35-32	34-32		
7	48-4	52-32		
8	48-5	30-2		
9	48-6	30-4		
10	48-7	36-2		
11	36-2	35-1		
12	35-1	52-1		
13	48-11	52-31		
14	48-10	45-1		
15	45-1	44-1		
16	44-1	50-1		
17	48-8	42-2		
18	36-3	42-1		
19	42-1	46-1		
20	48-9	36-4		
21	36-4	46-2		
22	50-2	51-1		
23	45-2	49-1		
24	44-2	47-1		
25	47-2	35-5		
26	49-2	36-1		
27	51-2	52-5		
28	30-1	31-1		
29	30-3	31-3		
30	31-2	31-3		гор. медн. ф1мм
31	31-2	34-5		ПМВГ
32	31-1	34-1		0,35мм²
33	48-12	36-1		
34	44-2	44-3		гор. медн. ф1мм, 8кент
35	45-2	45-3		брик. труба
36	50-2	50-3		ф1,5

М -	Монтажная схема панели защиты					№ 04.06.25
						Лист 1 / Всего листов 1
Чертил	Белова 20.6.52	Провер.	Петрушевский	Вед. инж.	Вигарсон 30.6.52	КБС
Состав.	Белова 20.6.52	Копир.	Зеленый	Зр. инж.	Фурсов 7.52	УП. Мин. связи



21

1

2

4

5

6

24

13

9

17

14

18

23

19

7

15

16

12

20

21

10

11

8

3

22

5

PC-1

13

1

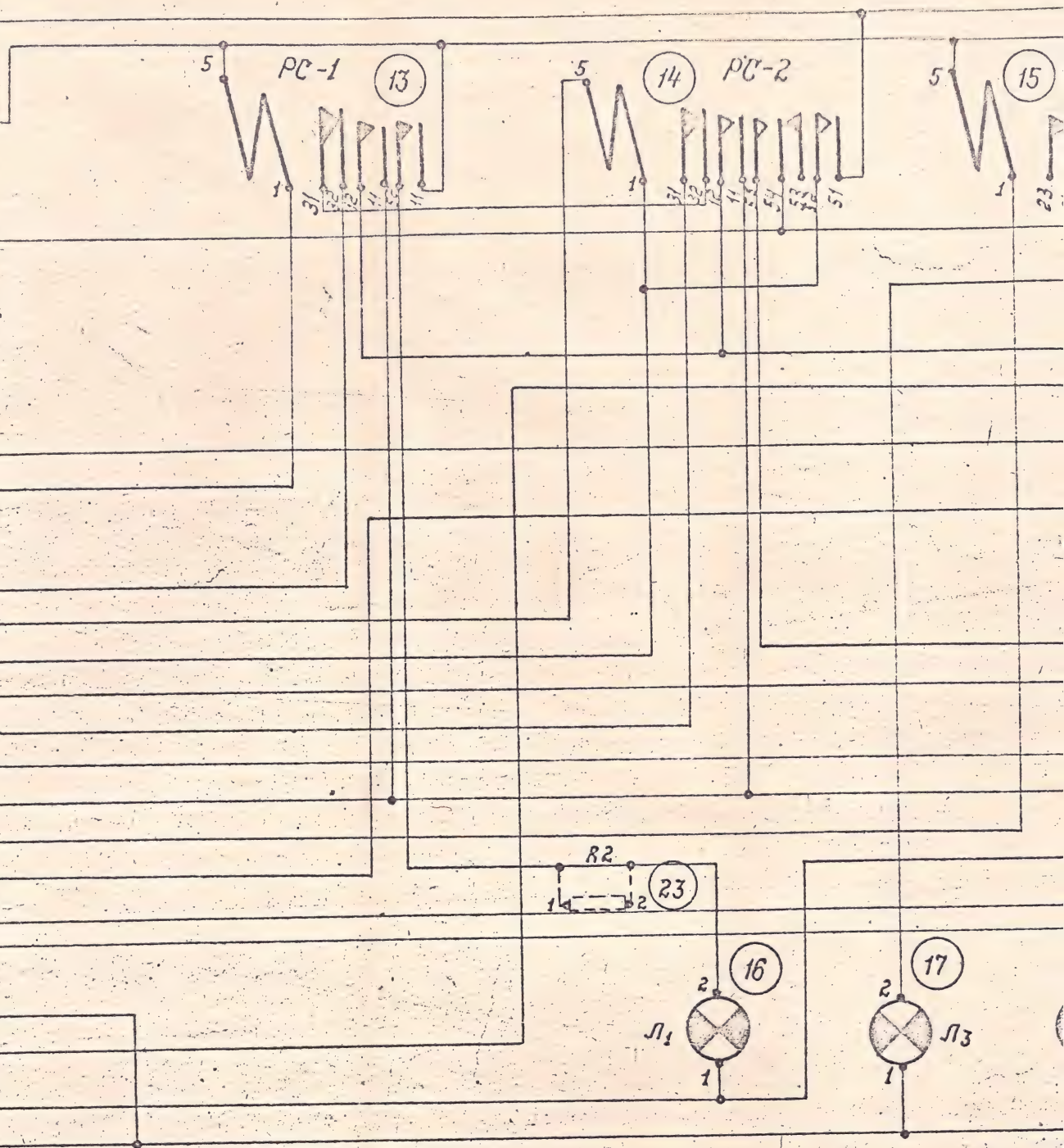
3

2

4

5

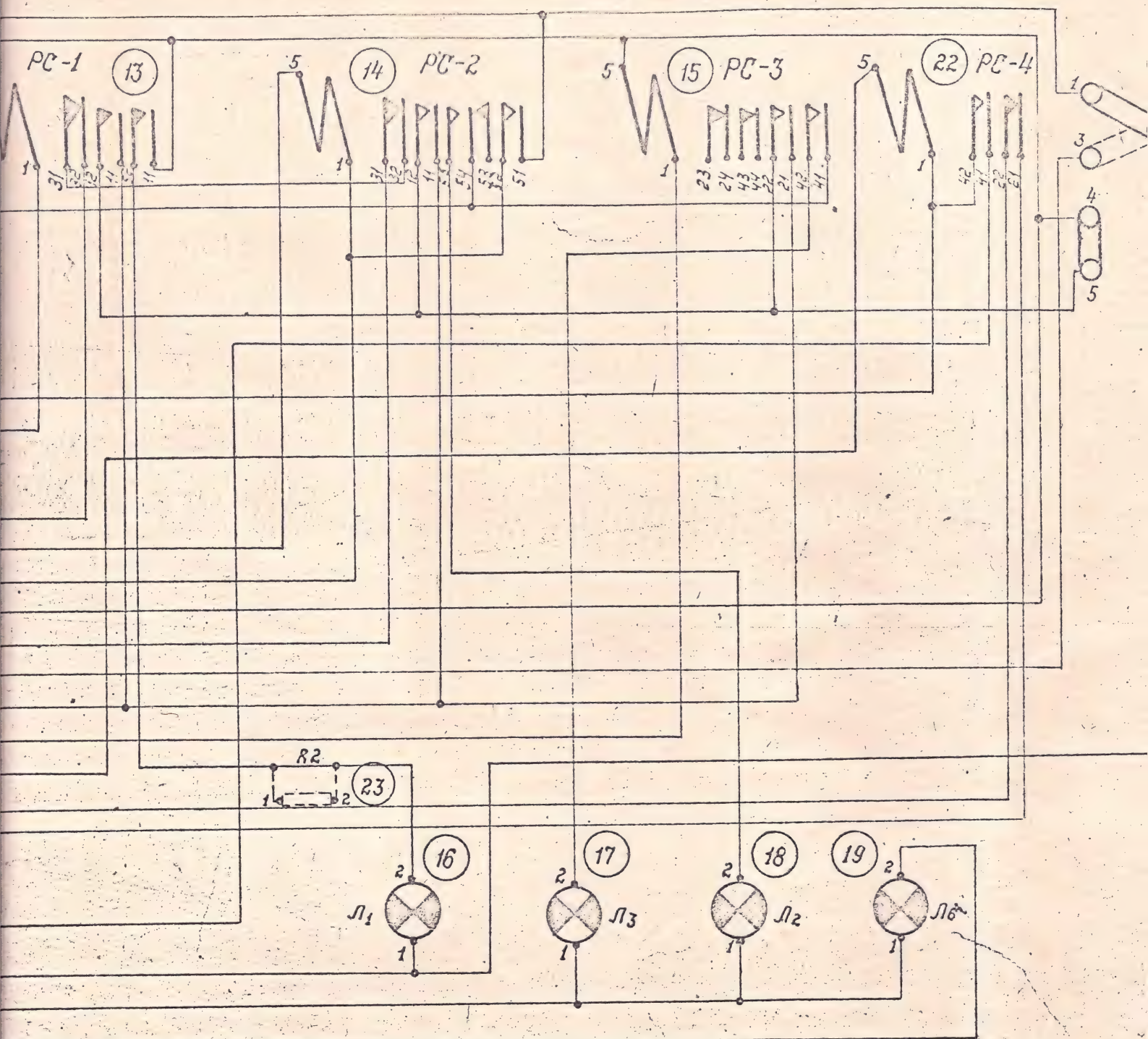




Примечания:

1. Монтировать по монтажной схеме чер.
2. Общий вид панели чертеж № 03.53.6

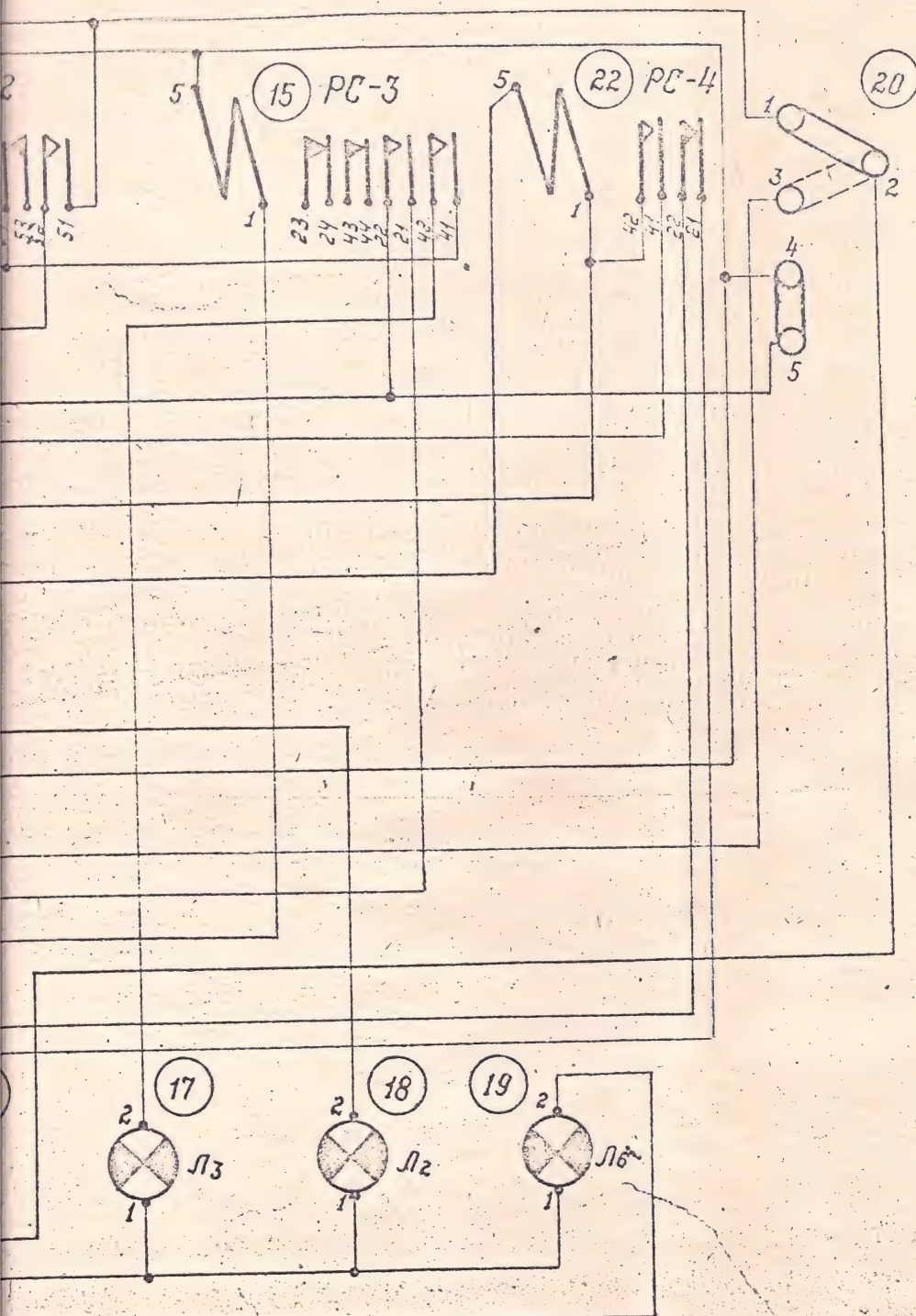




Примечания:

1. Монтировать по монтажной схеме чертеж № 03.70.62
2. Общий вид панели чертеж № 03.53.64





монтажной схеме чертеж. № 03.70.62

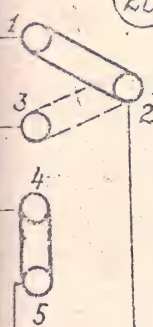
чертеж. № 03.53.64

23	Сопротивление постоянно проволочное остекл. R2
22	Реле типа 70а РС-4
21	Зребынка на 24 лампы
20	Контактная планка
19	— " — " —
18	— " — " —
17	— " — " —
16	Лампа низковольтная м школа Л-1
15	Реле типа 70а РС3
14	— " —
13	Реле типа 70а с силов контактами РС-1
№ по схеме	Наименование

—	Принципиальная схема		
—			
—			
Чертил.	Утв. и на	Проверил.	В
Составил.		Копиров.	Е



20



23	Сопротивление постоянное проволочное эстелл. R2	900 ом. тип II
22	Реле типа 70а РС-4	Кат. № 4.171.94.55
21	Зребенка на 24 лампы	
20	Контактная планка	
19	— " — " — Л-6	— " —
18	— " — " — Л-2	— " —
17	— " — " — Л-3	— " —
16	Лампа низковольтная миниатюрн. шкельная Л-1	тип 17,266 0,15а
15	Реле типа 70а РС-3	кат. № 4.171.90.53
14	— " — " — РС-2	— " —
13	Реле типа 70а с силовыми контактами РС-1	Перезелать из реле с кат. № 4.171.93.68

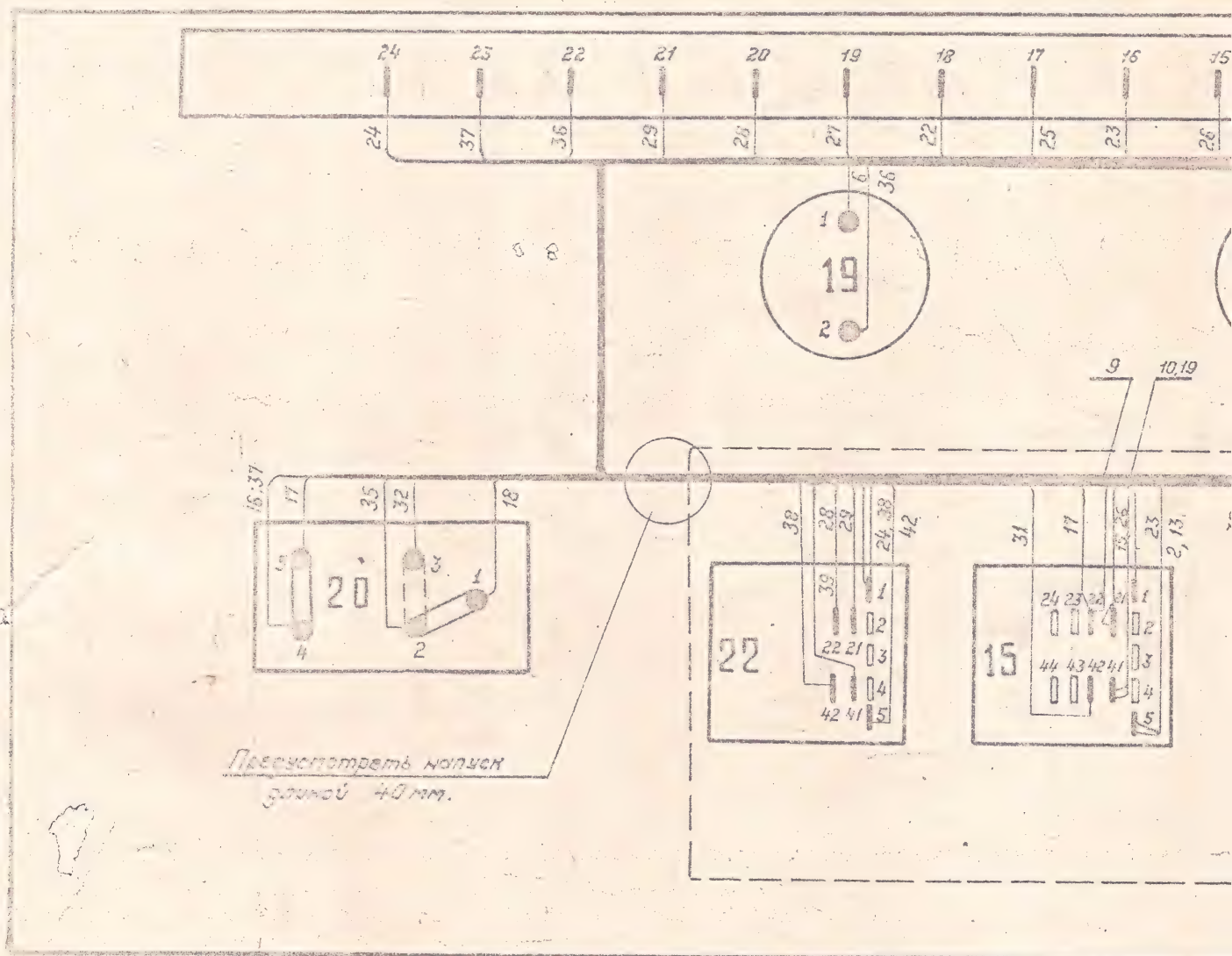
№ по схеме	Наименование	Электрические данные
—	Принципиальная схема панели сигнализации	
—		
—		
Чертил.	Утмина	Проверил.
Составил.	Колупов	Евдокимов
	Вальтерсон	Вед. инж.
	Вальтерсон	Зл. инж.
	Вальтерсон	Фурсов

№ 03.70.61

Лист 1

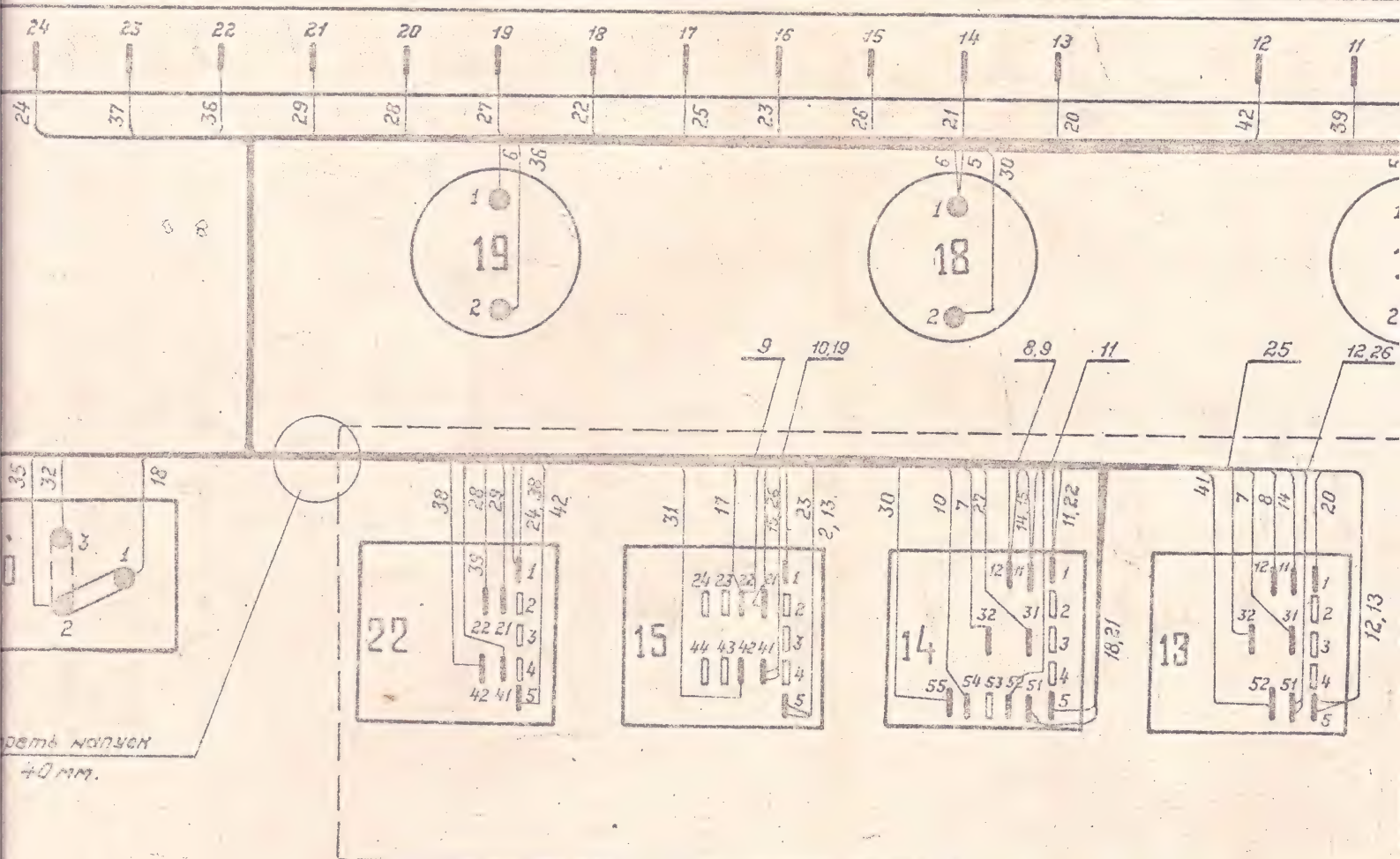
У.П.И. № 4 02.234





1. Принципиал
2. Общий вид
3. Знаком
4. Цифры
5. Первая цифра
6. Вторая цифра
7. Пятая цифра





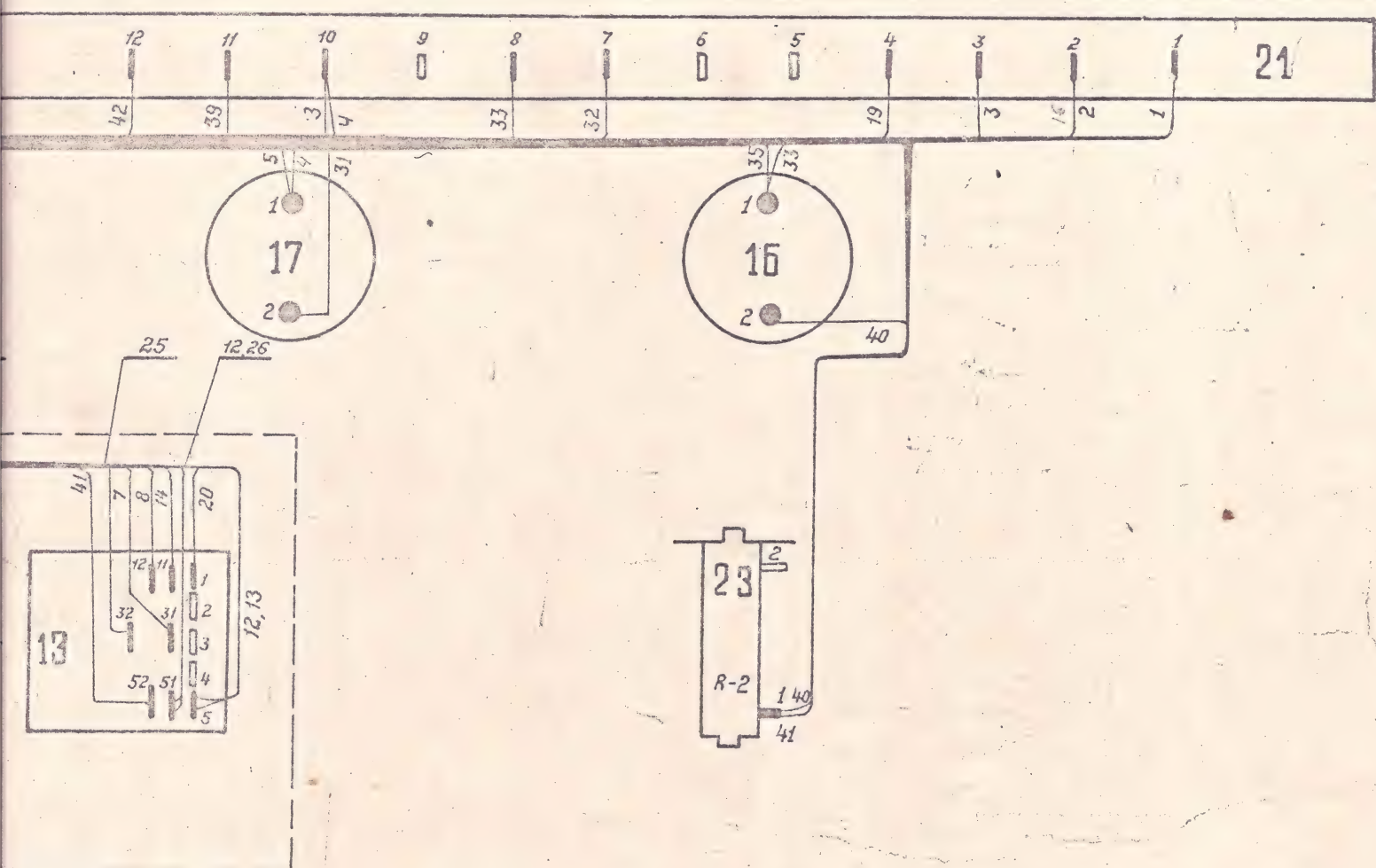
### Примечания:

1. Принципиальная схема черт. № 03.70.61
2. Общий вид панели черт. № 03.53.64
3. Знаком  $\nabla$  указаны места крепления жгутов.
4. Цифры у проводов порядковые номера соединений.
5. Первая цифра в таблице номер детали, вторая номер пера.
6. Жгуты взять ниткой № 000, шаг не более 10 мм.
7. Паять припоем ПОС-40 ГОСТ 1499-42.









м. № 03.70.61

№ 03.53.64

та крепления жгута

ковые номера соединений.

номер - детали,

00, шаг не более 15 мм.

ост 1499-42.

М —	
—	
—	
Чертил.	Утн
Составил.	Утн

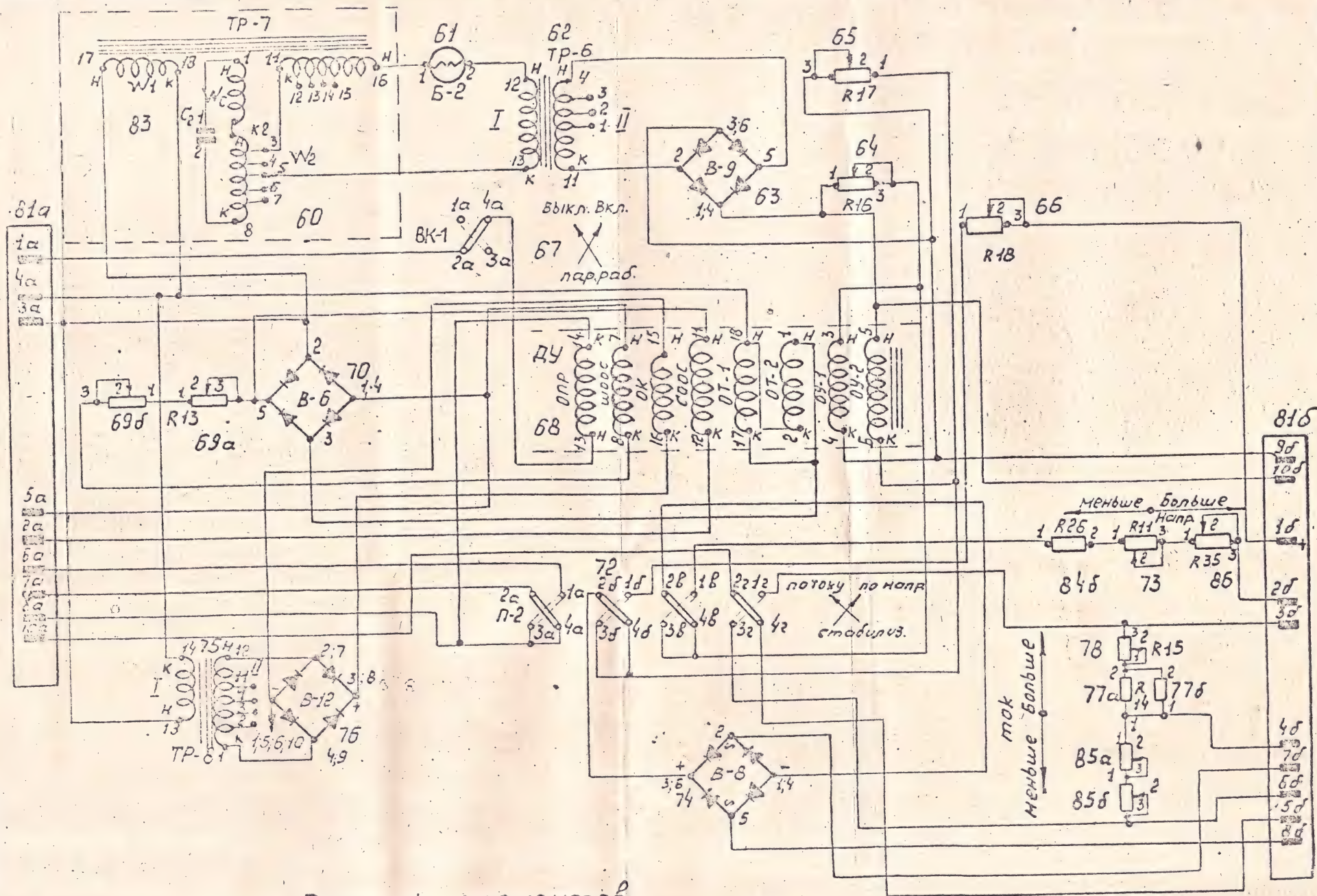


# Таблица соединений

№№ соед.	От детали	К детали	Марка провода	№№ соед.	От детали	К детали	Марка провода
1	21-1	20-1	ПМВГ-0,35 мм <sup>2</sup>	40	23-1	16-2	ПМВГ
2	21-2	15-5		41	13-52	23-1	
3	21-3	21-10		42	21-12	22-5	
4	21-10	17-1					
5	17-1	18-1					
6	18-1	19-1					
7	13-31	14-32					
8	13-12	14-12	Перемычка гол. терм. ф. 8 мм <sup>2</sup> ТР-1				
9	14-12	15-22	ПМВГ				
10	14-54	15-41	0,35 мм <sup>2</sup>				
11	14-1	14-52	Перемычка				
12	13-5	13-51	ПМВГ-0,35 мм <sup>2</sup>				
13	13-5	15-5	Перемычка гол. терм. ф. 18 мм <sup>2</sup> ТР-1				
14	13-11	14-11	ПМВГ-0,35 мм <sup>2</sup>				
15	14-11	15-21					
16	21-2	20-4					
17	15-22	20-5					
18	14-51	20-1					
19	15-41	21-4					
20	13-1	21-13					
21	14-5	21-14	ПМВГ-0,35 мм <sup>2</sup>				
22	14-1	21-18					
23	15-1	21-16					
24	22-1	21-24					
25	13-32	21-17	ПМВГ-0,75 мм <sup>2</sup>				
26	15-21	21-15	ПМВГ 0,35 мм <sup>2</sup>				
27	14-31	21-19	ПМВГ-0,75 мм <sup>2</sup>				
28	22-22	21-20	ПМВГ				
29	22-21	21-21	0,35 мм <sup>2</sup>				
30	14-55	18-2	ПМВГ 0,35 мм <sup>2</sup>				
31	15-42	17-2					
32	21-7	20-3					
33	21-8	16-1					
34							
35	16-1	20-2					
36	19-2	21-22					
37	21-23	20-4					
38	22-1	22-42					
39	21-11	22-41					

М —	Контактная схема панели сигнализации					№ 03.70.6	
—						Лист 1	Всего
—						Ч. К. Б.	
Чертил.	Уткина	Проверил	Вольфсон	Вед. инж.	Вольфсон	И. П. Мин. Б. с	
Составил.	Уткина	Копировал	Ерофеев	Эл. инж.	Фурсов		

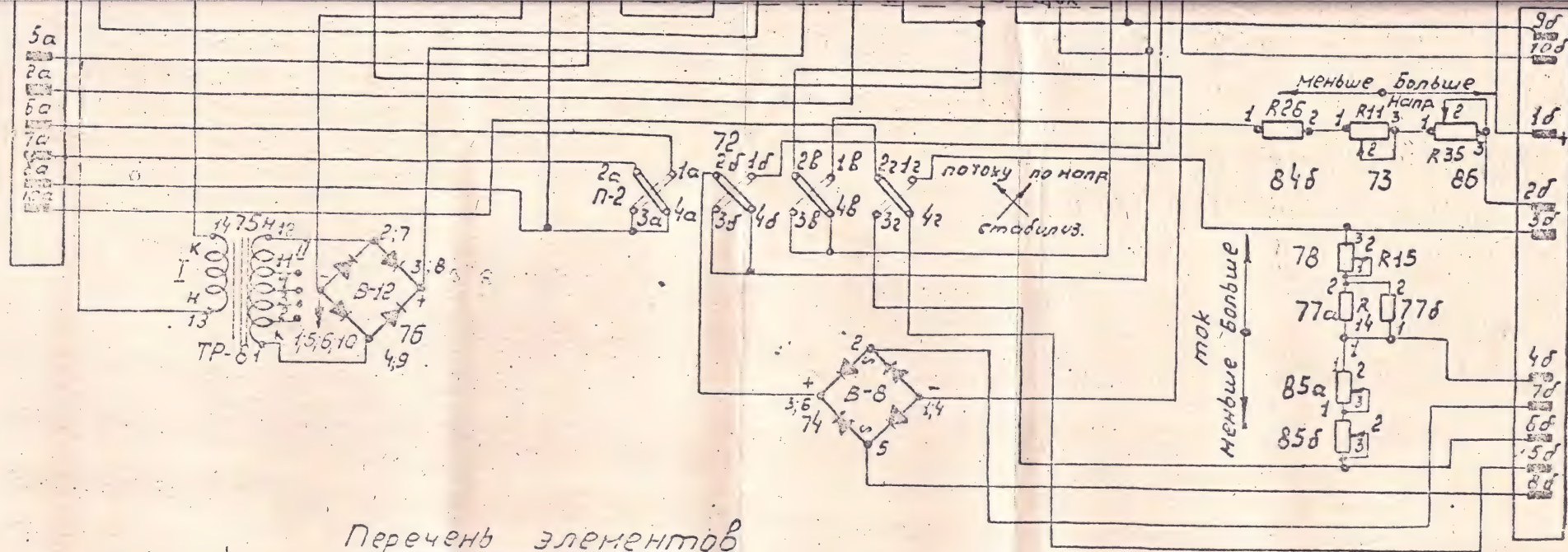




# Перечень элементов

Поз. обоз.	ГОСТ ВТУ	Наименование и тип	Основ. дет. номинал.	к-во	Примеч.	Изм.
	Нормаль, черт.					





### Перечень элементов

Поз. обоз.	20СТ ВТУ Нормаль, черт.	Наименование и тип	Основ. дет. номинал.	к-во	Примеч.	Изм.
86	03.70.28	Потенциометр. провол. R35	150м	1		
85а	Н-85-95-04	Сопротивление проволочное	330ом	2		
85б	Н-85-95-04	Сопротивление проволочное	220ом	1		
85в		конденсатор бумажный C2 тип КВГ-МН	4мкФ ±10% РН. 500В.	1		
84б	03.32.78	Гребенка на 10 ламелей		1		
84а	03.32.78	Гребенка на 10 ламелей		1		
78	04.06.51	Потенциометр проволочн. R-15	1035ом	1		
77а	Н-85-95-04	Сопротивление провол. R-14	220ом	2		
77б		селеновый столб В-12; тип ВС-25-13	33 Вт.	2		
76				2		
75	04.00.42	Трансформатор компенсац. ТРБ		1		
74		селеновый столб В-8 тип ВС-35-28		2		
73	04.06.52	Потенциометр проволочн. R11	130ом	1		
72	03.32.53	выключатель пакетный т. ПК-1		1		
70	03.58.28	Выпрямитель селеновый		1		
55а		Сопротивление проволочное				



Поз. обоз.	20СТ ВТУ Нормаль, черт.	Наименование и тип	Основ. дет. номинал.	к-во	Примеч.	Изм.
86	03.70.28	Потенциометр провол. R35	150м	1		
85а 85б	Н-85-95-04	Сопротивление проволочное	330ом	2		
85а	Н-85-95-04	Сопротивление проволочное	220ом	1		
85б		конденсатор бумажный С2 тип КВГ-МН	4мкФ±10% РН.5006.	1		
81а	03.32.78	Гребенка на 10 ламелей		1		
81б	03.32.78	Гребенка на 10 ламелей		1		
78	04.06.51	Потенциометр проволочн. R-15	1035ом	1		
77а 77б	Н-85-95-04	Сопротивление провол. R-14	220ом 33 Вт.	2		
76		селеновый столб В-12; тип ВС-25-13		2		
75	04.00.42	Трансформатор компенсац. TR8		1		
74		селеновый столб В-8 тип ВС-35-28		2		
73	04.06.52	Потенциометр проволочн. R11	130ом	1		
72	03.32.53	выключатель пакетный т. ПК-1		1		
70	03.58.28	Выпрямитель селеновый 100м		1		
69а 69б	03.72.25	Сопротивление проволоч- ное с хомутом R13	750ом	2		
68	04.06.43	Управл. дроссель стабилиз. ДУ		1		
67	03.01.08	выключатель однополюсн. пакетный т. ПК-1		1		
66	03.92.06	Сопротивление проволочное с хомутом R-13	65ом	1		
65	04.06.60	Сопротивление проволочное с хомутом R17	250ом	1		
64	04.06.60	Сопротивление проволочное с хомутом R16	250ом	1		
63		выпрямитель селеновый тип ВС-35-28 ВЗ		2		
62	04.06.46	Трансформатор TP-6		1		
61		Барретыр Б-2 тип 16-10-17		1		
60	03.54.77	Трансформатор TP-7		1		

Принципиальная схема  
панели стабилизатора магнитного  
усилителя

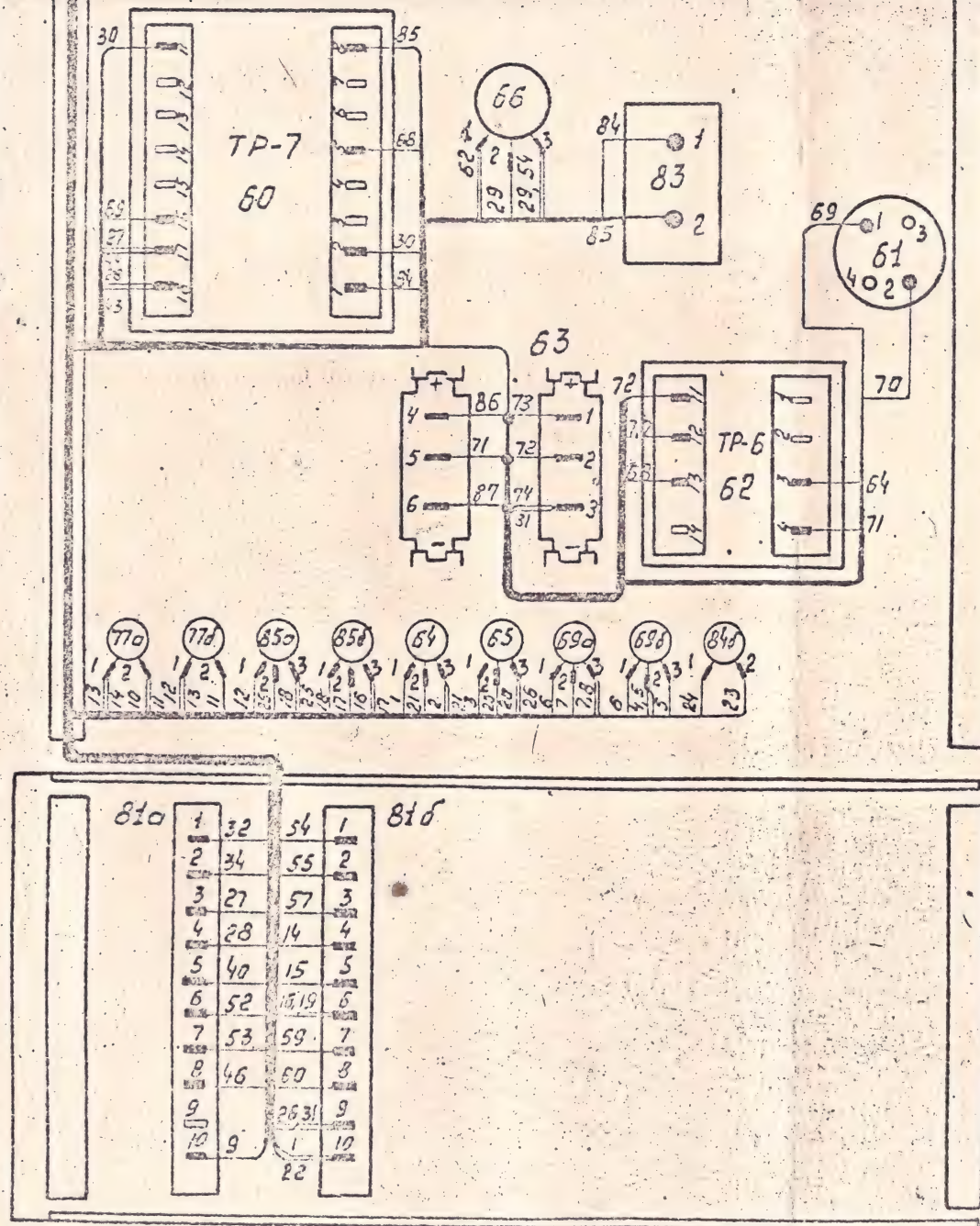
ВСС-93/95

Черт. №  
05.06.11

Лист  
1

Всего  
лист.





34	81-20	68-12
35	75-14	68-18
36	75-13	70-2
37	70-3	68-17
38	68-17	68-1
39	68-2	68-16
40	81-50	70-4
41	70-4	68-7
42	70-5	68-11
43	60-18	75-14
44	60-17	75-13

ПМБГ 0,75 мм

78	76-5	76-10
79	76-2	76-7
80	76-4	76-9
81	75-3	76-8
82	74-1	74-4
83	74-3	74-6
84	60-1	83-1
85	60-8	83-2
86	63-1	63-4
87	63-3	63-6

голый, медный провод  
φ 1,0 в экр. тру

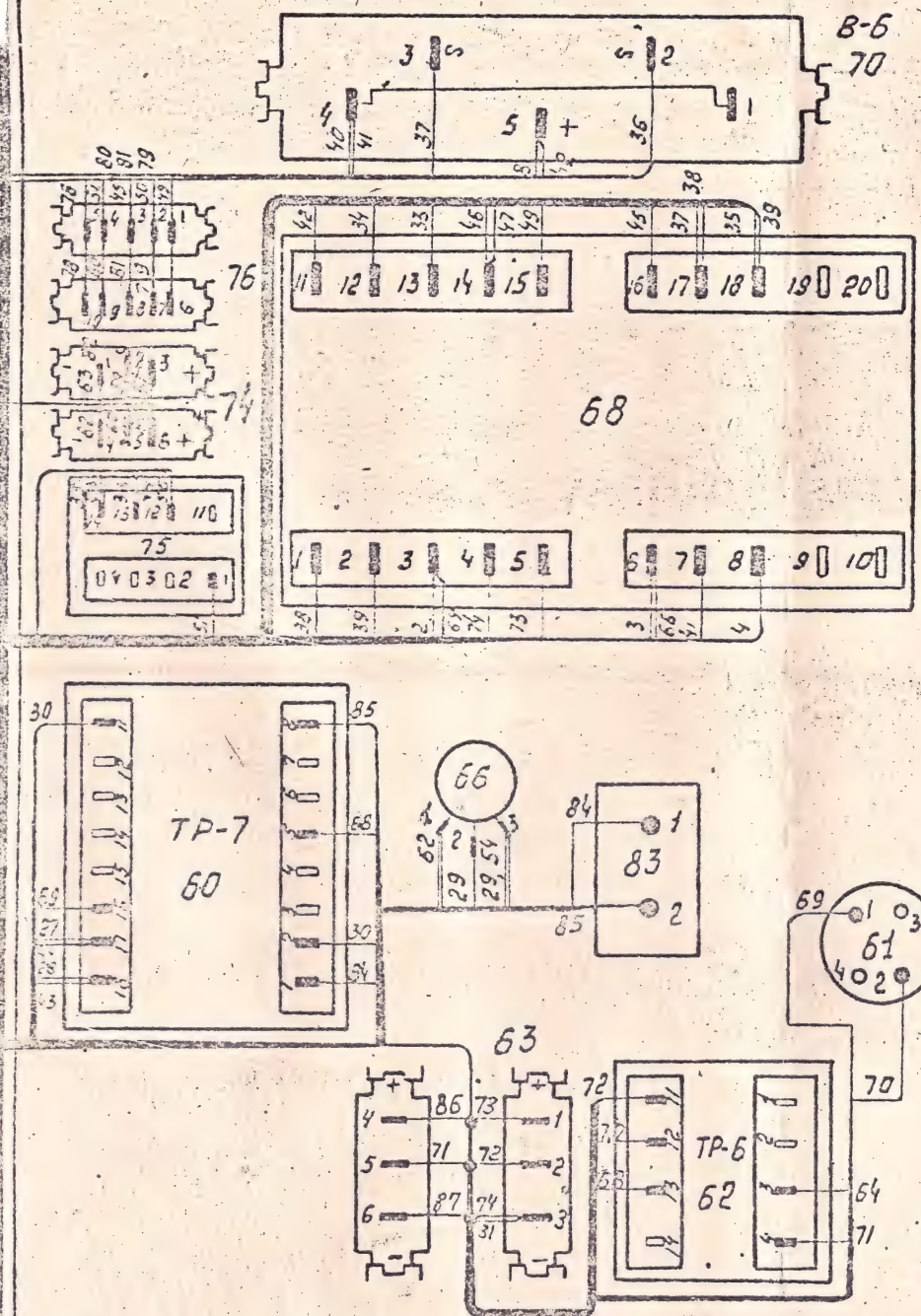
### Примечание:

1. Жгут вязать ниткой 000, шаг вязки не более 15 мм.
2. Паять припоем ПОС-40 ГОСТ 1499-42
3. В перемычках переменных сопротивлений предусмотреть напуск провода, обеспечивающий нормальную регулировку.

Монтажная схема стабилизатора  
магнитного усилителя ВСС-93/95

Черт. №  
05.06.01  
лист 1 всего 1





77а 77б 85а 85б 64 65 69а 69б 84а

12	77а-1	85а-1
13	77а-1	77б-1
14	81-4а	77а-1
15	81-5а	72-4а
16	81-6а	85а-3
17	85а-3	85а-2
18	85а-1	85а-3
19	81-6а	72-3а
20	65-3	65-2
21	64-2	64-3
22	81-10а	63-1
23	73-1	84а-2
24	84а-1	72-1б
25	85а-3	85а-2
26	81-9а	65-3
27	81-3а	60-17
28	81-4а	6а-18
29	66-2	66-3
30	60-2	60-11
31	81-9а	63-3
32	81-1а	67-2а
33	67-4а	68-13
34	81-2а	68-12
35	75-14	68-18
36	75-13	70-2
37	70-3	68-17
38	68-17	68-1
39	68-2	68-18
40	81-5а	70-4
41	70-4	68-7
42	70-5	68-11
43	60-18	75-14
44	60-17	75-13

ПМБГ-0,35 мм<sup>2</sup>

ПМБГ-0,75 мм<sup>2</sup>

56	86-1	73-3
57	81-3а	78-3
58	78-3	72-1а
59	81-7а	74-2
60	81-8а	74-5
61	74-3	72-2а
62	72-1а	66-1
63	74-1	72-2б
64	68-3	72-4б
65	72-4б	72-3б
66	68-6	72-4а
67	72-4а	72-3а
68	60-5	62-13
69	60-16	61-1
70	61-2	62-12
71	62-4	63-5
72	62-11	63-2
73	63-1	68-5
74	63-3	68-4
75	86-3	86-2
76	73-3	73-2
77	78-1	78-2
78	76-5	76-10
79	76-2	78-7
80	76-4	76-9
81	75-3	76-8
82	74-1	74-4
83	74-3	74-6
84	60-1	83-1
85	60-8	83-2
86	63-1	63-4
87	63-3	63-6

ПМБГ-0,75 мм<sup>2</sup>

голый, медный провод  
φ 1,0 в экстр. трудке

Примечание:

1. Жгуты вязать ниткой



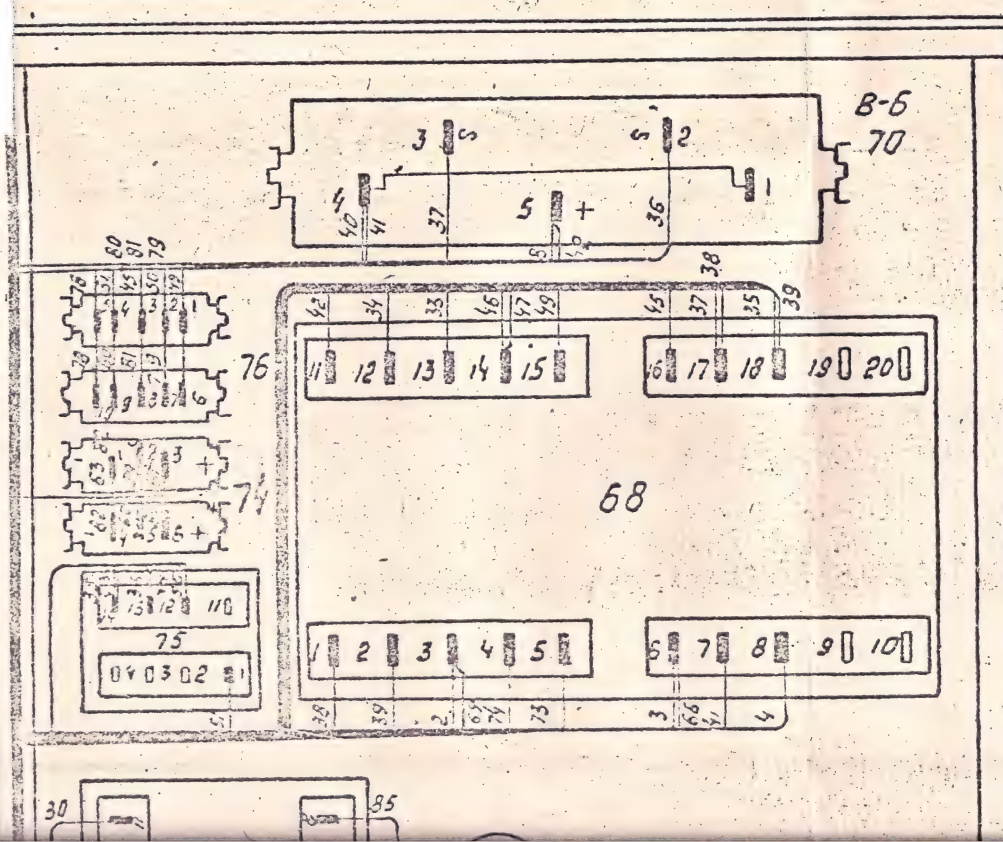
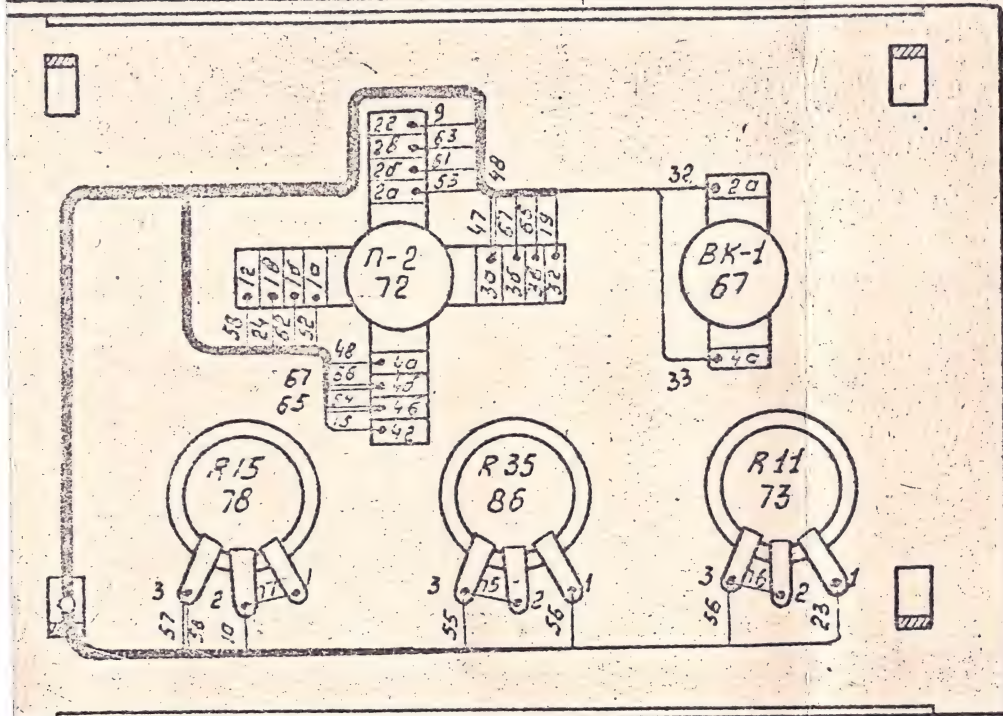


Таблица соединений.

N	от	к	Марка	N	от	к	Марка
п/п	герм.	герм.	проб.	п/п	герм.	герм.	проб.
1	81-100	64-1		45	68-16	76-3	
2	68-3	64-3		46	81-80	68-14	
3	68-6	65-1		47	68-14	72-30	
4	68-8	69-2		48	72-30	72-40	
5	69-2	69-3		49	68-15	76-1	
6	69-1	69-1		50	76-2	75-12	
7	69-2	69-3		51	76-4	75-1	
8	69-3	70-5		52	81-60	72-10	
9	81-100	72-22		53	81-70	72-20	
10	78-2	77-2		54	81-10	66-3	
11	77-2	77-2		55	81-20	86-3	
12	77-1	85-1		56	86-1	73-3	
13	77-1	77-1		57	81-30	78-3	
14	81-40	77-1		58	78-3	72-12	
15	81-50	72-42		59	81-70	74-2	
16	81-60	85-3		60	81-80	74-5	
17	85-3	85-2		61	74-3	72-20	
18	85-1	85-3		62	72-10	66-1	
19	81-60	72-30		63	74-1	72-28	
20	65-3	65-2		64	68-3	72-40	
21	64-2	64-3		65	72-40	72-30	
22	81-100	63-1		66	68-6	72-40	
23	73-1	84-2		67	72-40	72-30	
24	84-1	72-10		68	60-5	62-13	
25	85-3	85-2		69	60-16	61-1	
26	81-90	65-3		70	61-2	62-12	
27	81-30	60-17		71	62-4	63-5	
28	81-40	60-18		72	62-11	63-2	
29	66-2	66-3		73	63-1	68-5	
30	60-2	60-11		74	63-3	68-4	
31	81-90	63-3		75	86-3	86-2	
32	81-10	67-20		76	73-3	73-2	
33	67-40	68-13		77	78-1	78-2	
34	81-20	68-12		78	76-5	76-10	
35	75-14	68-18		79	76-2	76-7	
36	75-13	70-2		80	76-4	76-9	

ПМБГ-0,35 мм<sup>2</sup>

15 мм<sup>2</sup>

ПМБГ-0,75 мм<sup>2</sup>

пробод. в трубе



98

1a  
2a

3a

8a

13a

4a

5a

6a

7a

8a

12a

12b

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

6a

7a

9a

10a

11a

13a

4a

5a

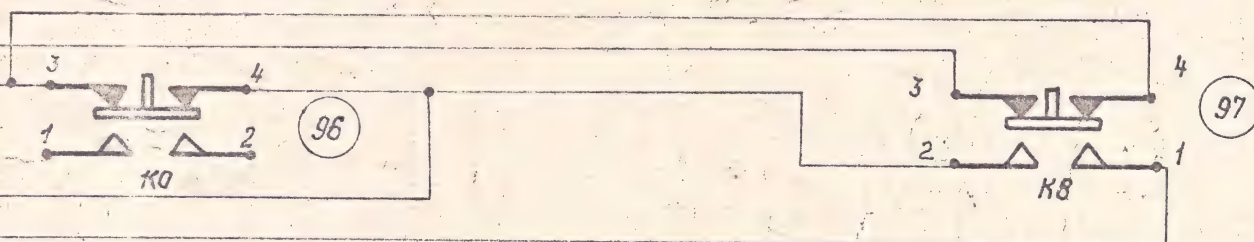
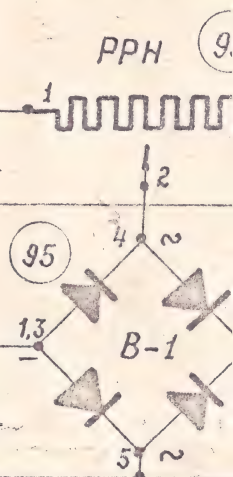
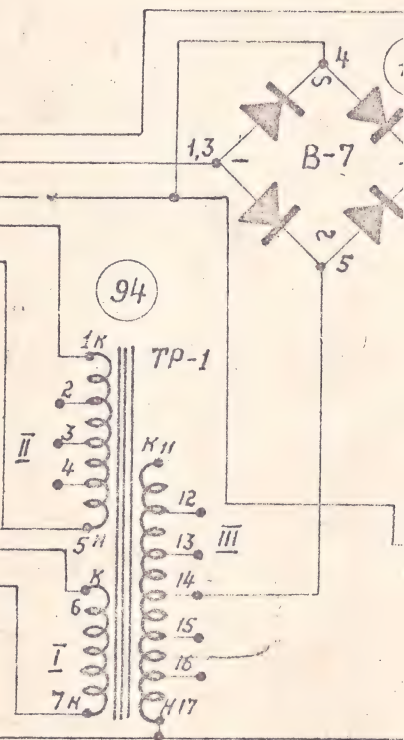
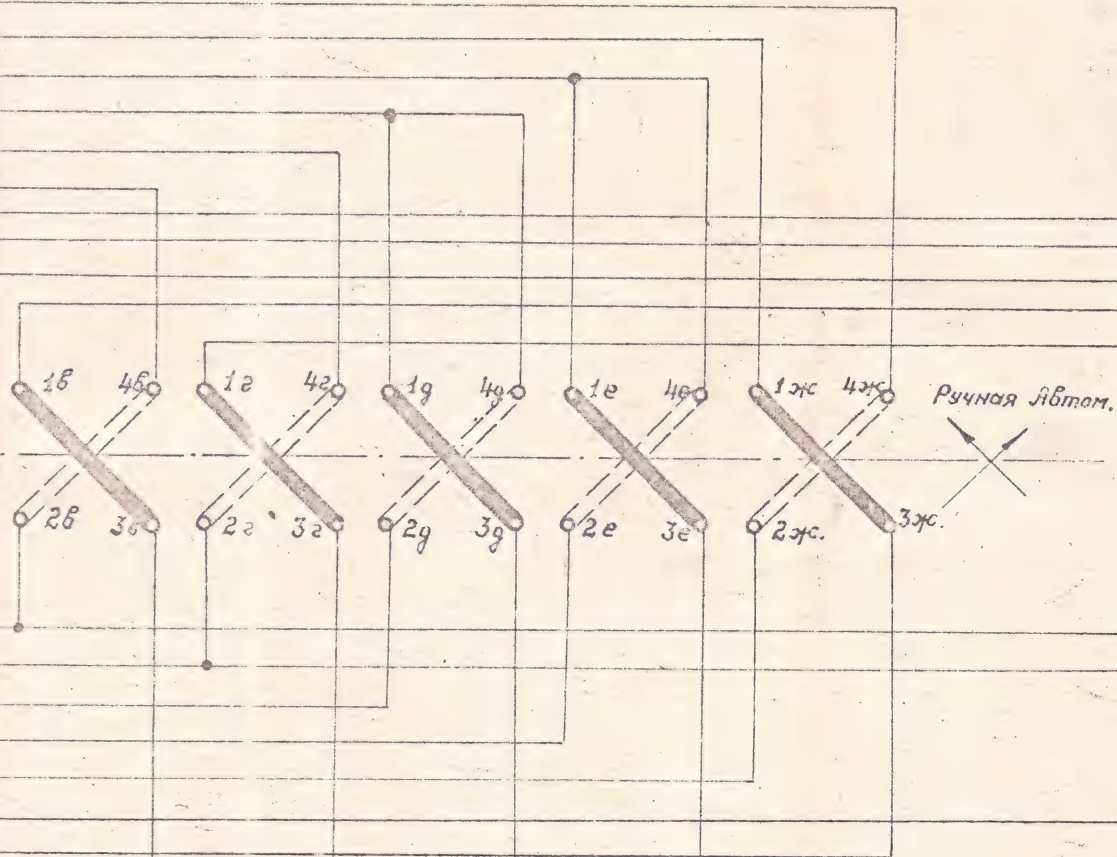
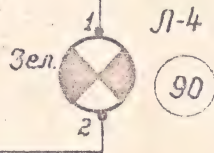
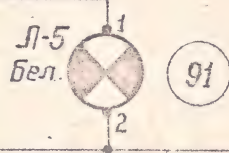
6a

7a

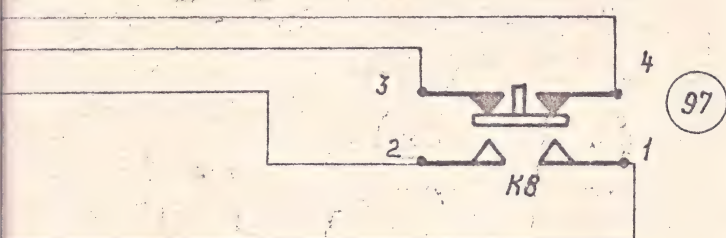
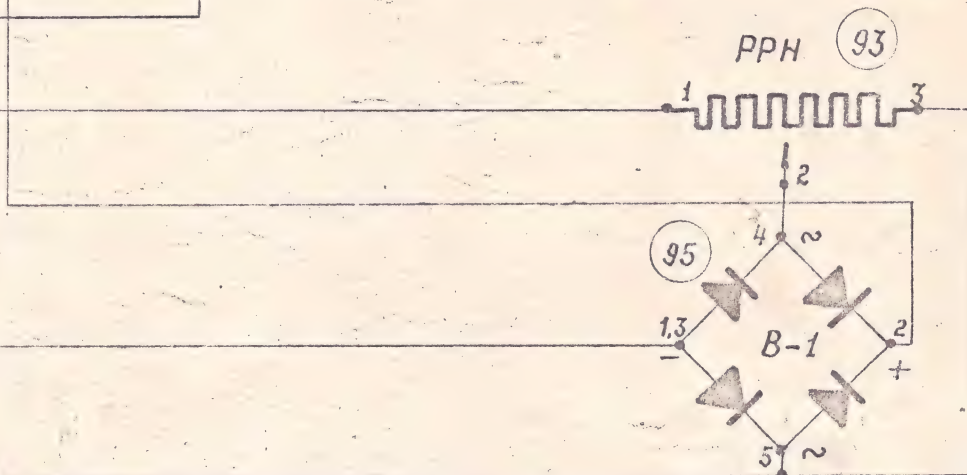
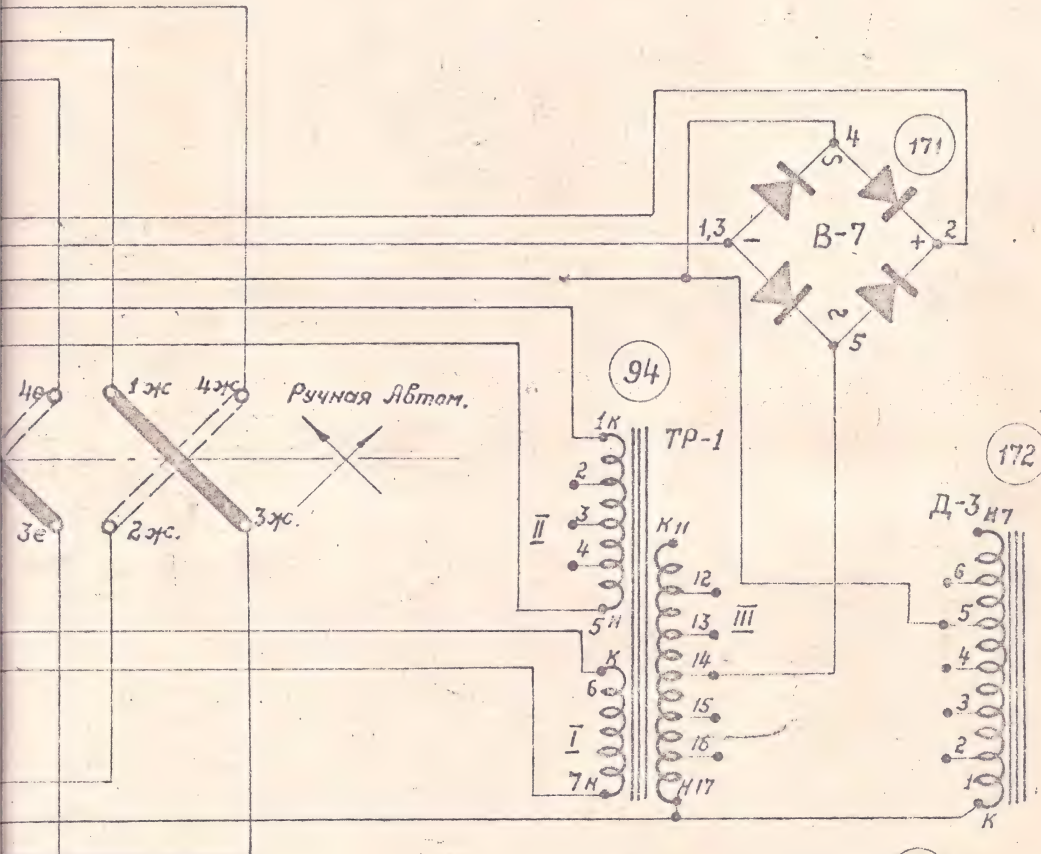
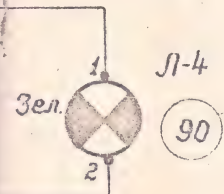
9a

1

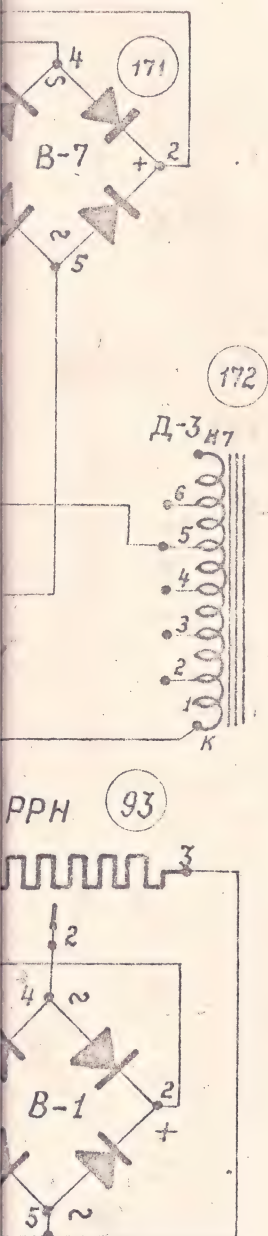












# Примечания:

1. Монтировать по монтажной схеме черт. № 04.01.15.
2. Общий вид панели черт. № 04.01.15.

172	Дроссель насыщенный	4
171	Выпрямитель селеновый В-7	1
98	Гребенка компактная	4
97	Кнопка на замыкание	}
96	Кнопка на размыкание	
95	Выпрямитель селеновый В-1	1
94	Трансформатор ТР-1	4
93	Потенциометр проволочный с резистивным элементом	
92	Переключатель пакетного типа 7-6 полюсный Л-1	10
91	Лампочка низковольтная миниа- турная инкальная Л-4	1
90	Лампочка низковольтная миниа- турная инкальная Л-4	1
№ по схеме	Наименование	
М. —	Принципиальная схема панели управления	
—		
—		
Чертил.	Уткина 2.4.52	Проверил. Вольфган. Вег. инж.
Составил.		Копиров. Бродякова Эл. инж.



Примечания:

1. Монтировать по монтажной схеме черт. № 04.01.37
2. Общий вид панели черт. № 04.01.16.

172	Дроссель насыщенный	черт. № 04.00.68
171	Выпрямитель селеновый В-7	тип ВС-38
98	Гребенка компактная	черт. № 04.00.25 2 шт.
97	Кнопка на замыкание	Н-85-65-00
96	Кнопка на размыкание	
95	Выпрямитель селеновый В-1	тип ВС-38
94	Трансформатор ТР-1	черт. № 03.92.13
93	Потенциометр пр. проводочный с регулируемым сопротивлением	90 Ом черт. № 03.59.01
92	Переключатель панетного типа 7-6 ползунковый Л-1	10а, 250В/6а-380В. черт. № 03.24.85
91	« « Л-5	« « (белая)
90	Лампочка низковольтная миниа- турная указательная Л-4	м. 17, 25 В, 0,15а (зеленая)
№ по схеме	Наименование	Электрические данные.
М. —	Принципиальная схема панели управления	
—		
—		
Чертил.	Уткина 24.52	Пробирин. Вольфсон. Вед. инж. Вольфсон
Составил.	Копиров. Бродякова	Зл. инж. Фурков.
		Лист 1 Всего л. 1
		Ч.К.Б.
		У.п.п. Мин. Ва связи



92-19 (1)	ПМБГ 0,75 мм <sup>2</sup>
92-49 (1)	
92-40 (1)	
92-48 (1)	
171-2	МРГЛ 1,5 мм <sup>2</sup>
92-4α (1)	
92-1α (1)	
92-2α (1)	
92-3α (1)	ПМБГ 0,75 мм <sup>2</sup>
171-1	
92-1ж (1)	
95-3	
97-4	ПМБГ 0,35 мм <sup>2</sup>
96-4	
97-2	
97-1	
92-28 (1)	ПМБГ 0,75 мм <sup>2</sup>
94-6	
92-22 (1)	
94-7	
92-29 (1)	
92-2e (1)	
92-4ж (1)	
92-2ж (1)	

37	95-4	93-2 (1)
38	93-1 (1)	92-32 (1)
39	94-17	172-1
40	172-1	92-28 (1)
41	94-14	171-5
42	171-4	172-5
43	172-5	92-48 (1)
44	92-18 (1)	94-1
45	94-5	92-12 (1)
46	98-128	92-18 (1)
47	98-138	92-38 (1)

ПМБГ-0

### Примечания:

1. Принципиальная схема черт. № 04.01.36
2. Общий вид панели черт. № 04.01.15
3. Знаком V указаны точки крепления жгутов.
4. Цифры у проводов - порядковые номера соединений.
5. Первая цифра номер детали, вторая - номер пера.
6. Знаком (1) указаны тип наконечников применяемых при монтаже (1) - НКО-5,5
7. Жгут вязать ниткой №000, шаг вязки не более 15 мм.
8. Листь прилож. ПСС-40 лист 1499-42
9. Нумерация перьев детали 92, первый ряд (от панели) с индексом „α“, второй с индексом „δ“.

Монтажная схема панели управления						№ 04.01.37
						Лист 1 всего 1
Чертил.	Уткина	Проверил.	Вольфсон	Вед. инж.	Вольфсон	Ц. К. Б.
Состав.	Уткина 8.10.52	Копиров.	Ерфеева	Эл. инж.	Шуков.	И. П. Мухомов



Таблица соединений

От детали	К детали	Марка провода	№ п/п	От детали	К детали	Марка провода
98-1а	90-1	ПМБГ 0,35 мм <sup>2</sup>	31	98-10б	92-3ж (1)	ПМБГ 0,35 мм <sup>2</sup>
98-2а	91-1		32	98-11б	97-3	
99-3а	91-2		33	95-5	92-3б (1)	ПМБГ-0,75 мм <sup>2</sup>
1-2	90-2		34	92-3в	93-3 (1)	
8-4а	92-1е (1)	ПМБГ 0,75 мм <sup>2</sup>	35	95-1	92-3г (1)	
2-1е	92-4е (1)		36	95-2	92-3е (1)	
8-5а	92-1г (1)		37	95-4	93-2 (1)	
2-1г	92-4г (1)		38	93-1 (1)	92-3з (1)	
9-6а	92-4б (1)		39	94-17	172-1	
2-7а	92-4б (1)		40	172-1	92-2б (1)	
8-8а	171-2	МРГЛ 1,5 мм <sup>2</sup>	41	94-14	171-5	
9-9а	92-4а (1)		42	171-4	172-5	
10-10а	92-1а (1)		43	172-5	92-4б (1)	
11-11а	92-2а (1)	МРГЛ 1,5 мм <sup>2</sup>	44	92-1б (1)	94-1	
12-12а	92-3а (1)	ПМБГ 0,75 мм <sup>2</sup>	45	94-5	92-1е (1)	
13-13а	171-1		46	98-12б	92-1б (1)	
14-14а	92-1ж (1)	ПМБГ 0,35 мм <sup>2</sup>	47	98-13б	92-3б (1)	
15-15а	95-3					
16-16а	97-4					
17-17а	96-4					
18-18а	97-2	ПМБГ 0,75 мм <sup>2</sup>				
19-19а	97-1					
20-20а	92-2б (1)					
21-21а	94-6					
22-22а	92-2а (1)	ПМБГ 0,75 мм <sup>2</sup>				
23-23а	94-7					
24-24а	92-2г (1)					
25-25а	92-2е (1)					

Примечания:

1. Принципиальная схема черт. № 04.01.36
2. Общий вид панели черт. № 04.01.15
3. Знаком  $\bar{\Gamma}$  указаны точки крепления жгутов.
4. Цифры у проводов - порядковые номера соединений.
5. Первая цифра номер детали, вторая - номер пера.
6. Знаком (1) указаны тип наконечников применяемых при монтаже (1) - НКО-5,5
7. Жгут вязать ниткой №000, шаг вязки не более 15 мм



7	98-5а	92-19 (1)	ПМБГ 0,75 мм <sup>2</sup>
8	98-19	92-49 (1)	
9	98-6а	92-40 (1)	
10	98-7а	92-46 (1)	
11	98-8а	171-2	МРГЛ 1,5 мм <sup>2</sup> ПМБГ 0,75 мм <sup>2</sup> МРГЛ 1,5 мм <sup>2</sup>
12	98-9а	92-4а (1)	
13	98-10а	92-1а (1)	
14	98-11а	92-2а (1)	
15	92-2а	92-3а (1)	ПМБГ 0,75 мм <sup>2</sup>
16	98-12а	171-1	
17	98-13а	92-1ж (1)	ПМБГ 0,35 мм <sup>2</sup>
18	98-1б	95-3	
19	96-3	97-4	
20	98-2б	96-4	
21	96-4	97-2	
22	98-3б	97-1	ПМБГ 0,75 мм <sup>2</sup>
23	98-4б	92-2б (1)	
24	92-2б	94-6	
25	98-5б	92-22 (1)	
26	92-22	94-7	
27	98-6б	92-29 (1)	
28	98-7б	92-2е (1)	
29	98-8б	92-4ж (1)	
30	98-9б	92-2жс (1)	

37	95-
38	93-
39	94-
40	172-
41	94-
42	171-
43	172-
44	92-
45	94-
46	98-
47	98-

1. Принципиал
2. Общий вид
3. Знаком  $\bar{V}$
4. Цифры и
5. Первая ци
6. Знаком (1)
- мных при т
7. Жгут вязан
- более 15 мм
8. Поясть при
9. Нумерация
- (от панели)

индексом „С

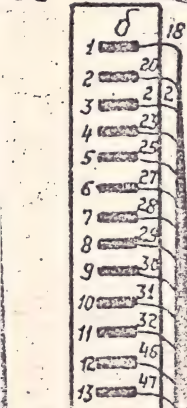
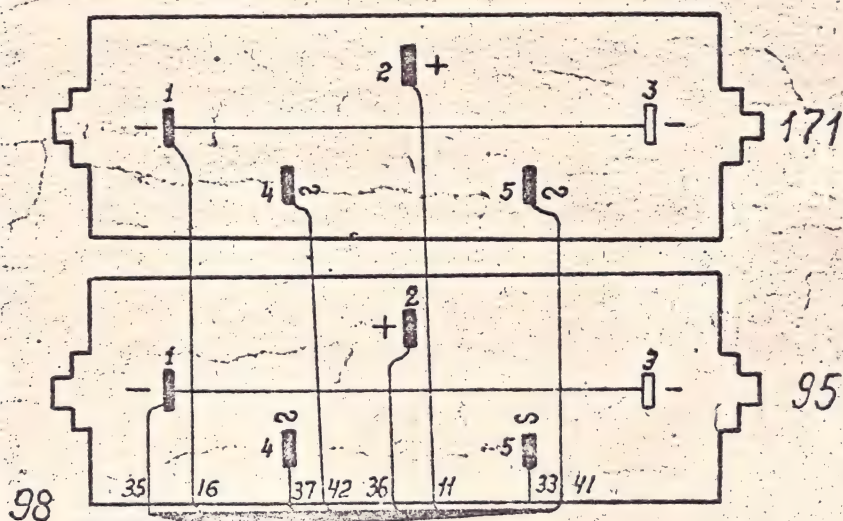
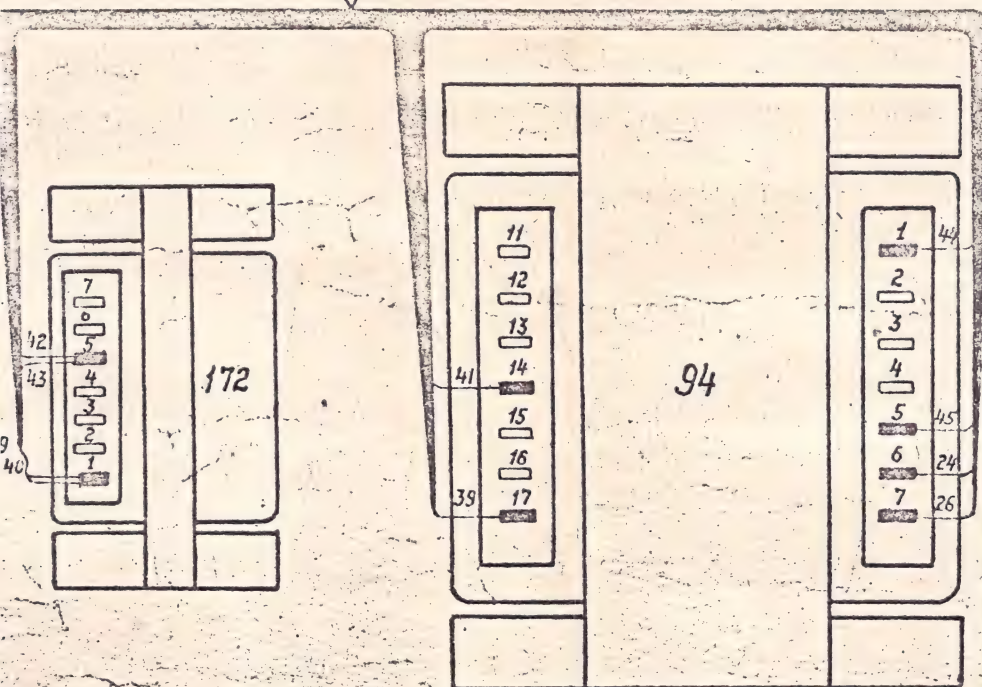
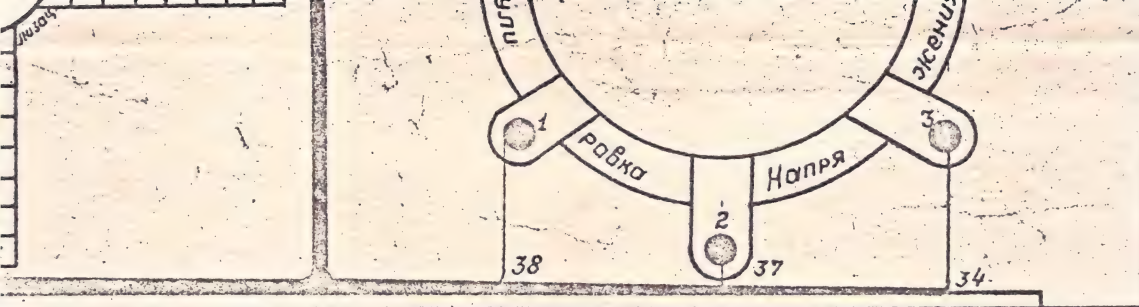
—	Монтажные упр	
—		
—		
Чертил.	Уткина	Пробирал.
Состав.	Уткина В.О.С.	Копиров.



Таблица соединений

№ п/п	От детали	К детали	Марка пробсы	№ п/п
1	98-1а	90-1	ПМБГ 0,35 мм <sup>2</sup>	31
2	98-2а	91-1		32
3	99-3а	91-2		33
4	91-2	90-2		34
5	98-4а	92-1а (1)	ПМБГ 0,75 мм <sup>2</sup>	35
6	92-1а	92-4а (1)		36
7	98-5а	92-1а (1)		37
8	92-1а	92-4а (1)		38
9	98-6а	92-4а (1)		39
10	98-7а	92-4а (1)		40
11	98-8а	171-2	МРГЛ 1,5 мм <sup>2</sup> ПМБГ 0,75 мм <sup>2</sup> МРГЛ 1,5 мм <sup>2</sup>	41
12	98-9а	92-4а (1)		42
13	98-10а	92-1а (1)		43
14	98-11а	92-2а (1)		44
15	92-2а	92-3а (1)	ПМБГ 0,75 мм <sup>2</sup>	45
16	98-12а	171-1		46
17	98-13а	92-1а (1)	ПМБГ 0,35 мм <sup>2</sup>	47
18	98-1а	95-3		1. Принципы
19	96-3	97-4		2. Общепон
20	98-2а	96-4		3. Знаком
21	96-4	97-2		4. Цифры
22	98-3а	97-1	ПМБГ 0,75 мм <sup>2</sup>	5. Первая
23	98-4а	92-2а (1)		6. Знаком
24	92-2а	94-6		моих про
25	98-5а	92-2а (1)		7. Эксперт в
26	92-2а	94-7		более 15
27	98-6а	92-2а (1)		8. Поясн
28	98-7а	92-2а (1)		
29	98-8а	92-4а (1)		
30	98-9а	92-2а (1)		

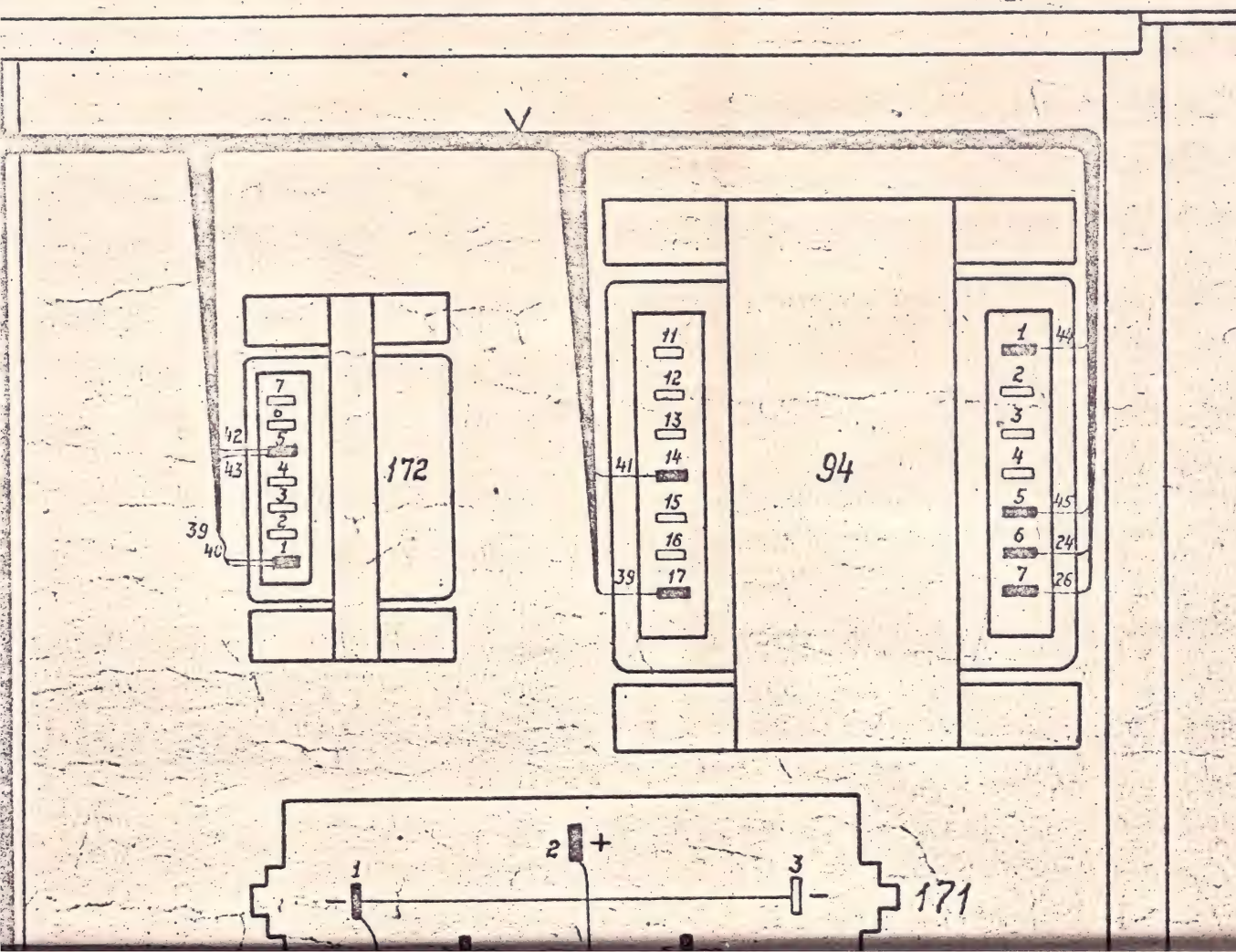






The diagram illustrates a mechanical device, possibly a cipher machine, with the following components and connections:

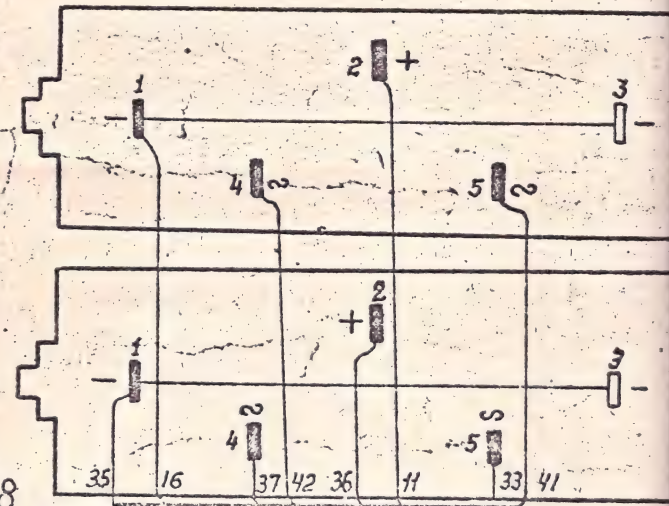
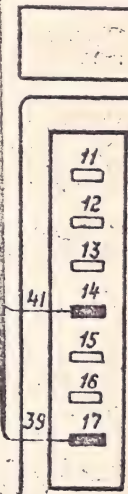
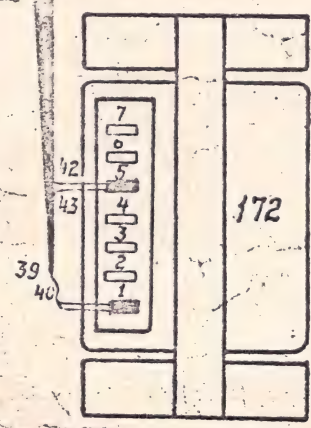
- Top Section:** Two circular components labeled  $\Pi-5$  and  $\Pi-4$ . Each contains two vertical rods with numbers 1, 2, 3, 4.  $\Pi-5$  has numbers 91 and 1.  $\Pi-4$  has numbers 90 and 1.
- Left Vertical Strip:** A series of numbered slots (17 to 13) containing letters: 17 (1ж), 16 (1е), 15 (1г), 14 (1д), 13 (1б), 12 (1а).
- Right Vertical Strip:** A series of numbered slots (40 to 31) containing letters: 40 (3а), 39 (3б), 38 (3в), 37 (3г), 36 (3д), 35 (3е), 34 (3ж).
- Central Circular Component (92):** A circle labeled 92, connected to the left and right strips.
- Bottom Section:** A horizontal strip of numbered slots (40 to 31) containing letters: 40 (4а), 39 (4б), 38 (4в), 37 (4г), 36 (4д), 35 (4е), 34 (4ж).
- Right Circular Component (93):** A large circle labeled 93, connected to the bottom strip.
- Connections:**
  - From  $\Pi-5$  to 92: 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.
  - From  $\Pi-4$  to 93: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.





15	3a
47	3b
33	3b
38	3c
35	3d
36	3e
31	3ж

1  
ровка  
38



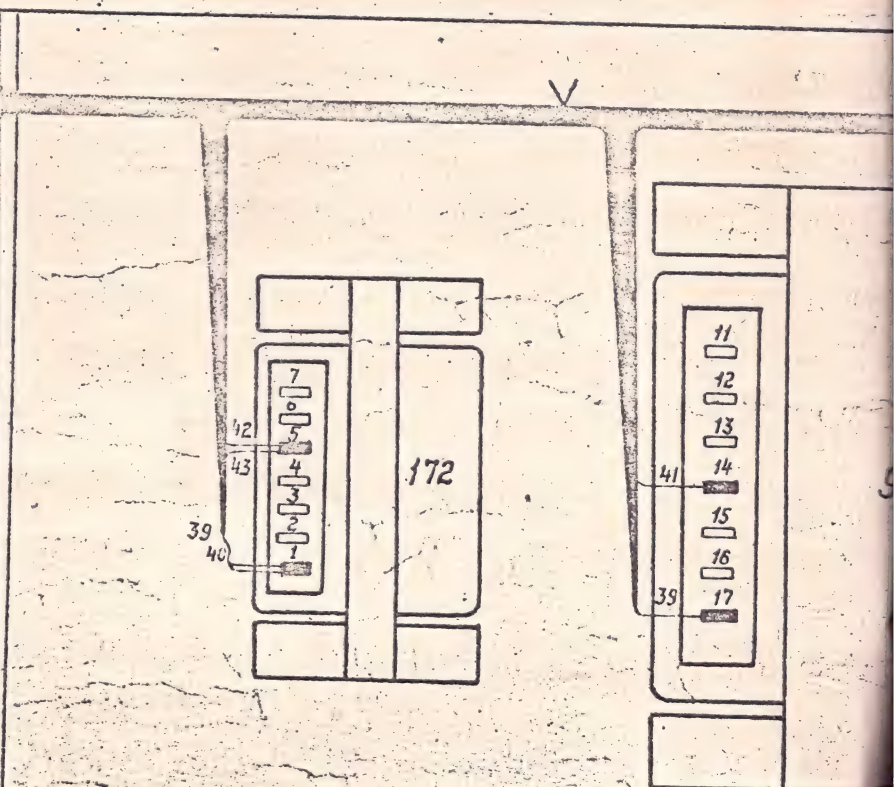
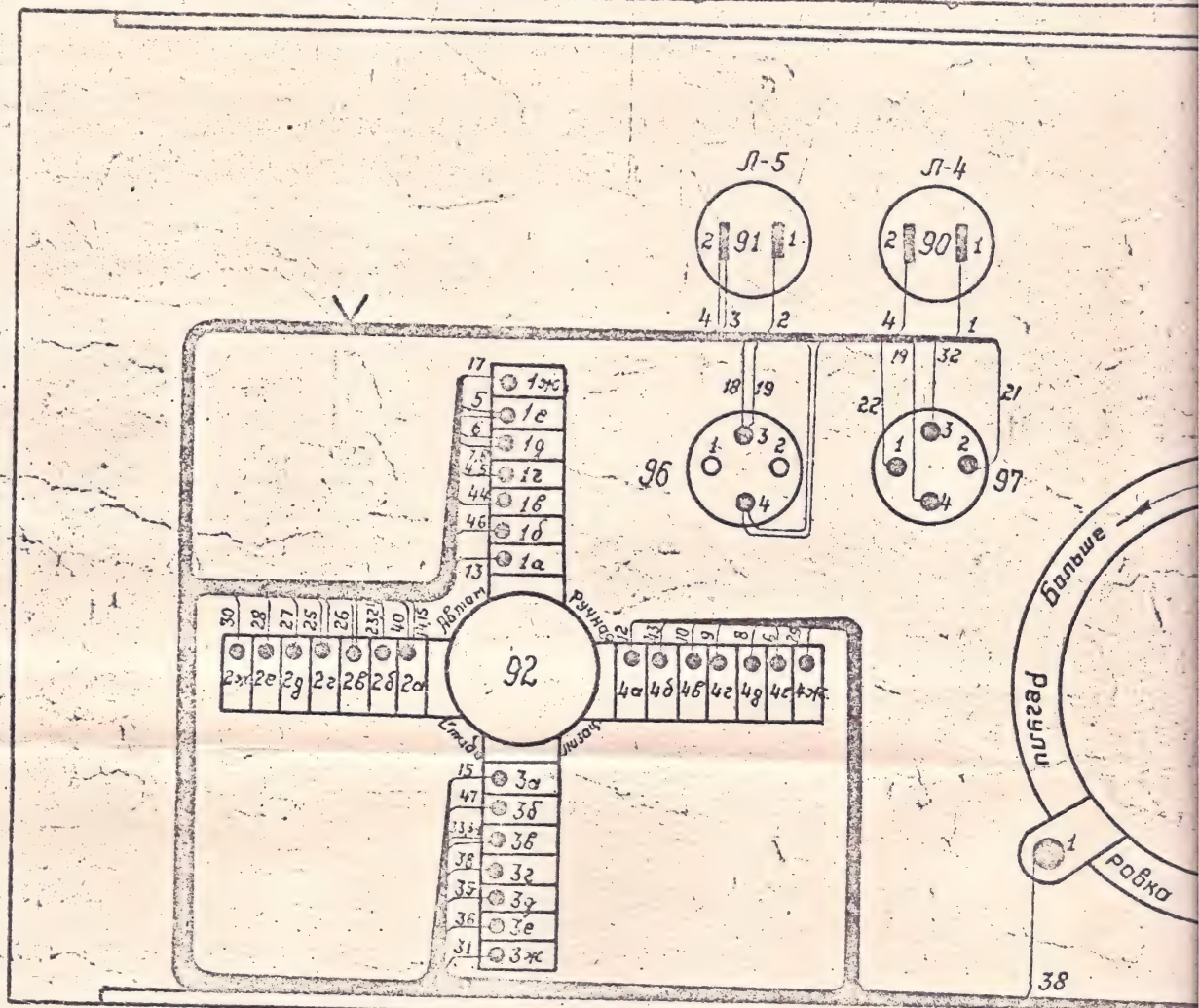
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6
7	7
8	8
9	9
10	10
11	11
12	12
13	13

1	18
2	20
3	22
4	23
5	25
6	27
7	28
8	29
9	30
10	31
11	32
12	46
13	47

Блокот №1  
и БЛОК  
РАБОТНИК  
РУДИНА  
КОРНЕВ



Эскиз расположения деталей / вид на панель





870010:V

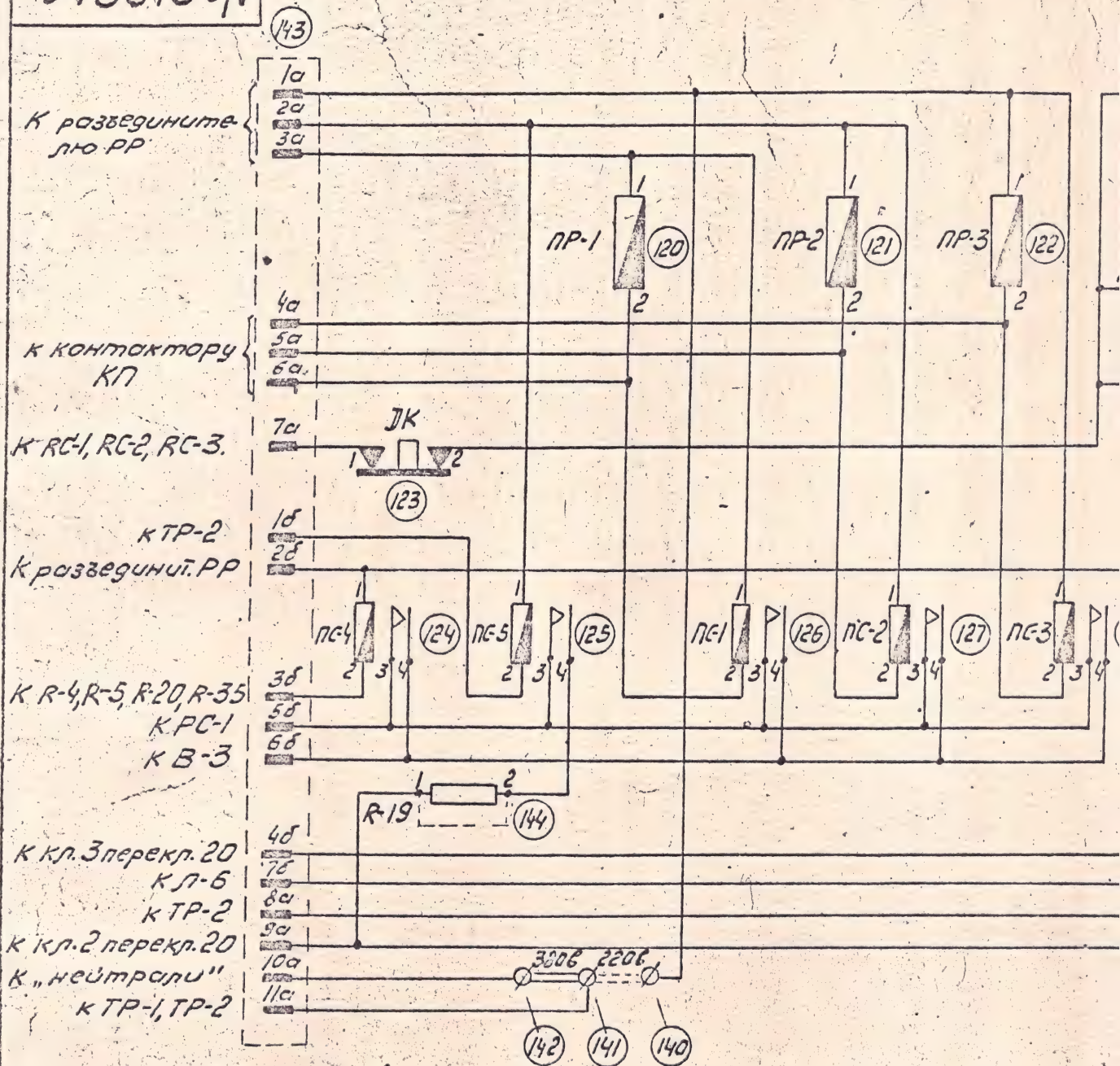
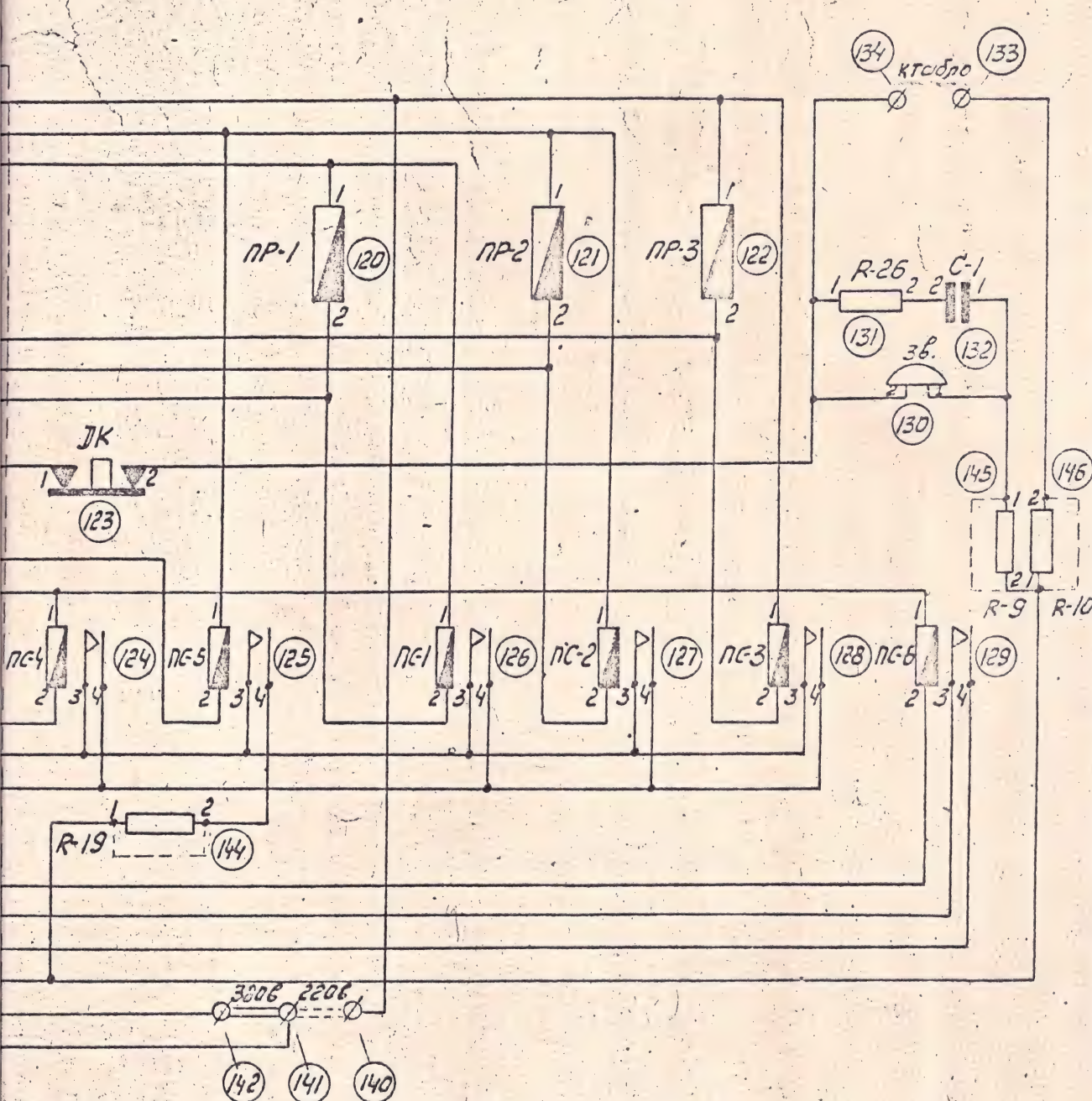


Таблица  
переменных величин схемы

Поз. обозначен.	Обозначен.	Типы выпрямителей ВСС:											
		36/60	93/23	170/13	330/16,5	36/120	93/46	170/26	330/13	36/250	93/95	170/	
120, 121, 122	NP-1, NP-2, NP-3	15a	15a	15a	15a	25a	25a	25a	25a	60a	60a	60a	
144	R-19	75 ±250m	1000 ±2000m	2000 ±5000m	2000 ±5000m	75 ±250m	1000 ±2000m	2000 ±5000m	2000 ±5000m	75 ±250m	1000 ±2000m	2000 ±5000m	
145	R-9	75 ±250m	1000 ±2000m	2000 ±5000m	2000 ±5000m	75 ±250m	1000 ±2000m	2000 ±5000m	2000 ±5000m	75 ±250m	1000 ±2000m	2000 ±5000m	
146	R-10	75 ±250m	2000 ±5000m	4000 ±5000m	4000 ±5000m	75 ±250m	2000 ±5000m	4000 ±5000m	4000 ±5000m	75 ±250m	2000 ±5000m	4000 ±5000m	





Поз. обозн.	ГОСТ, ВТУ, Нормаль, чертёж
120	Кат. № 3125
121	МЭСЭП.
122	№ 00.95.74
123	№ 03.37.24
124	
125	№ 03.13.69
126	№ 03.13.75
127	
128	
129	
130	Кат. № 561.00.16
131	Н-85-90-00
132	ГОСТ 6118-52
133	
134	
140	Н-00-03-20
141	
142	
143	№ 04.08.83 № 04.08.88
144	ЗТУ-01-51
145	МПСС
146	

Таблица  
переменных величин схемы

Типы выпрямителей ВСС:											
36/60	93/23	170/13	330/16,5	36/120	93/46	170/26	330/13	36/250	93/95	170/54	330/27
15а	15а	15а	15а	25а	25а	25а	25а	60а	60а	60а	60а
75 ±250м	1000 ±2000м	2000 ±5000м	2000 ±5000м	75 ±250м	1000 ±2000м	2000 ±5000м	2000 ±5000м	75 ±250м	1000 ±2000м	2000 ±5000м	2000 ±5000м
75 ±250м	1000 ±2000м	2000 ±5000м	2000 ±5000м	75 ±250м	1000 ±2000м	2000 ±5000м	2000 ±5000м	75 ±250м	1000 ±2000м	2000 ±5000м	2000 ±5000м
75 ±250м	2000 ±5000м	4000 ±5000м	4000 ±5000м	75 ±250м	2000 ±5000м	4000 ±5000м	4000 ±5000м	75 ±250м	2000 ±5000м	4000 ±5000м	4000 ±5000м

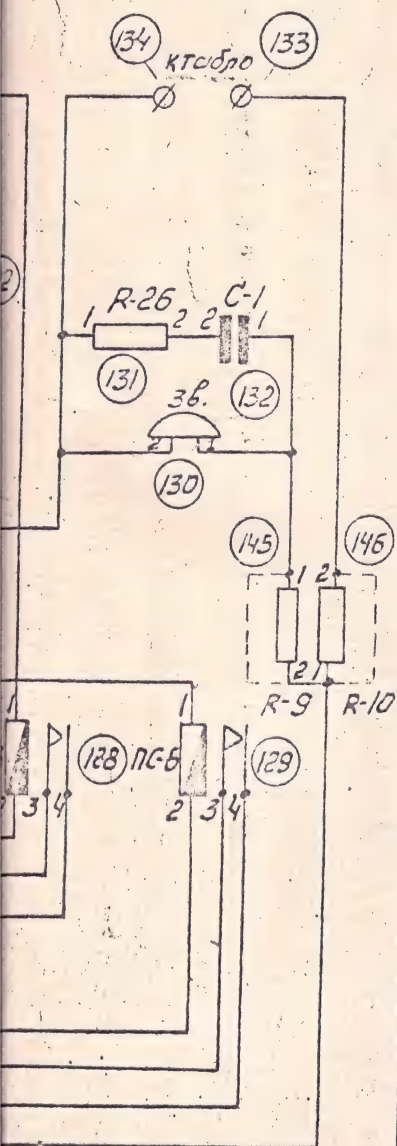
Лит. изм.	Кор.	Документ	Подпись
Констр.	Богданов	Богданов	Богданов
Провер.	Зречаник	Зречаник	Зречаник
Рук. груп.	Богданов	Богданов	Богданов
Технолог	-	-	-
Нормокон.	Богданов	Богданов	Богданов
Гл. конст.	Тарошенко	Тарошенко	Тарошенко

Чертит Богданов

Сопро  
при пит  
ного выпрям  
их буферной  
Ванного ис



# Перечень элементов.



Поз. обозн.	ГОСТ, ВТУ, нормаль, чертёж	Наименование и тип	Основные данные, к-во номин.	Примеч.	Изм.
120	Кат. № 3/25	Предохр. трубч. одноп. т. ПР-1	60x500x6	3	Плавкий элемент см. таблицу
121	МЭСЭП.				
122	№ 00.95.74				
123	№ 03.37.24	Кнопка на замыкание	2x500x6	1	Стандартные панели
124					
125	№ 03.13.69	Предохранитель разрывной с сигнализацией	2x500x6	6	
126	№ 03.13.75				
127					
128					
129					
130	Кат. № 561.0016	Звонок настоящего тока	24 в.	1	
131	H-85-90-00	Сопротивл. проволочн. биф.	100 Ом ± 5%	1	
132	ГОСТ 6118-52	Конденсат. КБГ-МП-200-0,25-11	0,25 мкФ ± 20%	1	
133					
134					
140	H-00-03-20	Клемма панельная	M5	5	
141					
142					
143	№ 04.08.83 № 04.08.88	Гребенка панельная	12 лам.	2	
144	ЗТУ-01-51	Сопротивление проволочное ПЗ-11 (236 Ом.)	см. таблицу	1	
145	МПСС			1	
146				1	

## Примечание.

Сопротивления: R-9, R-10 и R-19 закорачиваются при питании цепей сигнализации от собственного выпрямителя В-3 и включаются при питании их буферной батареи или другого гарантированного источника.

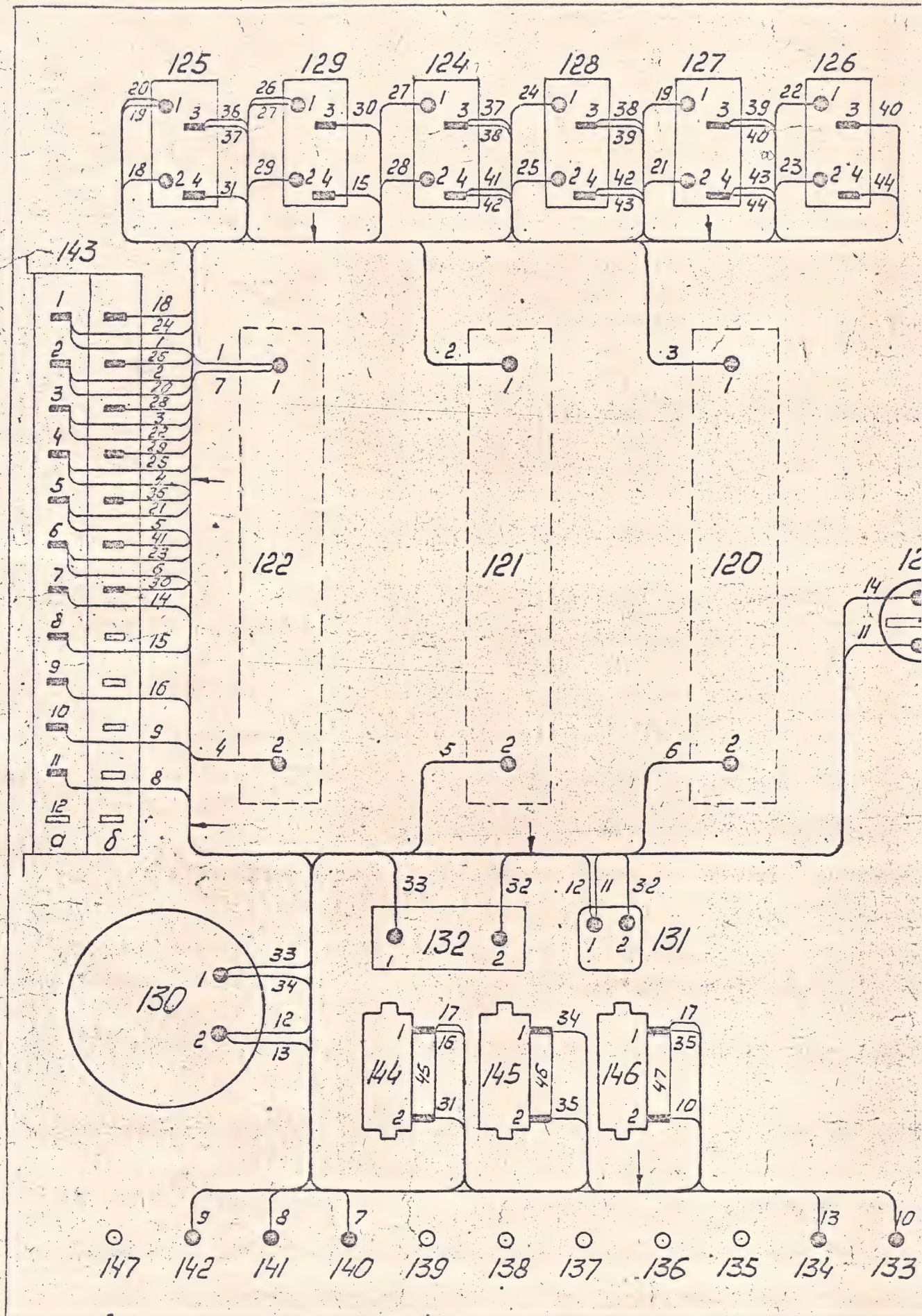
5	170/54	330/27
а	60а	60а
о	2000	2000
ом ± 500 Ом	± 500 Ом	± 500 Ом
о	2000	2000
ом ± 500 Ом	± 500 Ом	± 500 Ом
о	4000	4000
ом ± 500 Ом	± 500 Ом	± 500 Ом

					Регистр. №			
					Утвержд.			
Лит. изм.	Кол.	Документ	Подпись	Дата	Панель предохранителей выпрямителей типа ВСС схема принципиальн. электрич.	№ 01.00.48		
Констр.		Богданов	Богданов	8.3.54				
Провер.		Гребенник	Гребенник	8.3.54				
Рук. груп.		Богданов	Богданов	8.3.54				
Технолог		-	-	-				
Нормокон.		Богданов	Богданов	8.3.54		Литера	Лист 1	Всего листов 1
Гл. конст.		Тарошенко	Тарошенко	8.3.54				
Чертил Богданов					Копировал: Ас			
					Завод № 54 П. Г. Мин. связи СССР.			



6400100N

Эскиз расположения деталей  
/вид на панель сверху/



40  
80  
179  
330

огн.

огн.



расположения деталей  
на панель создай.

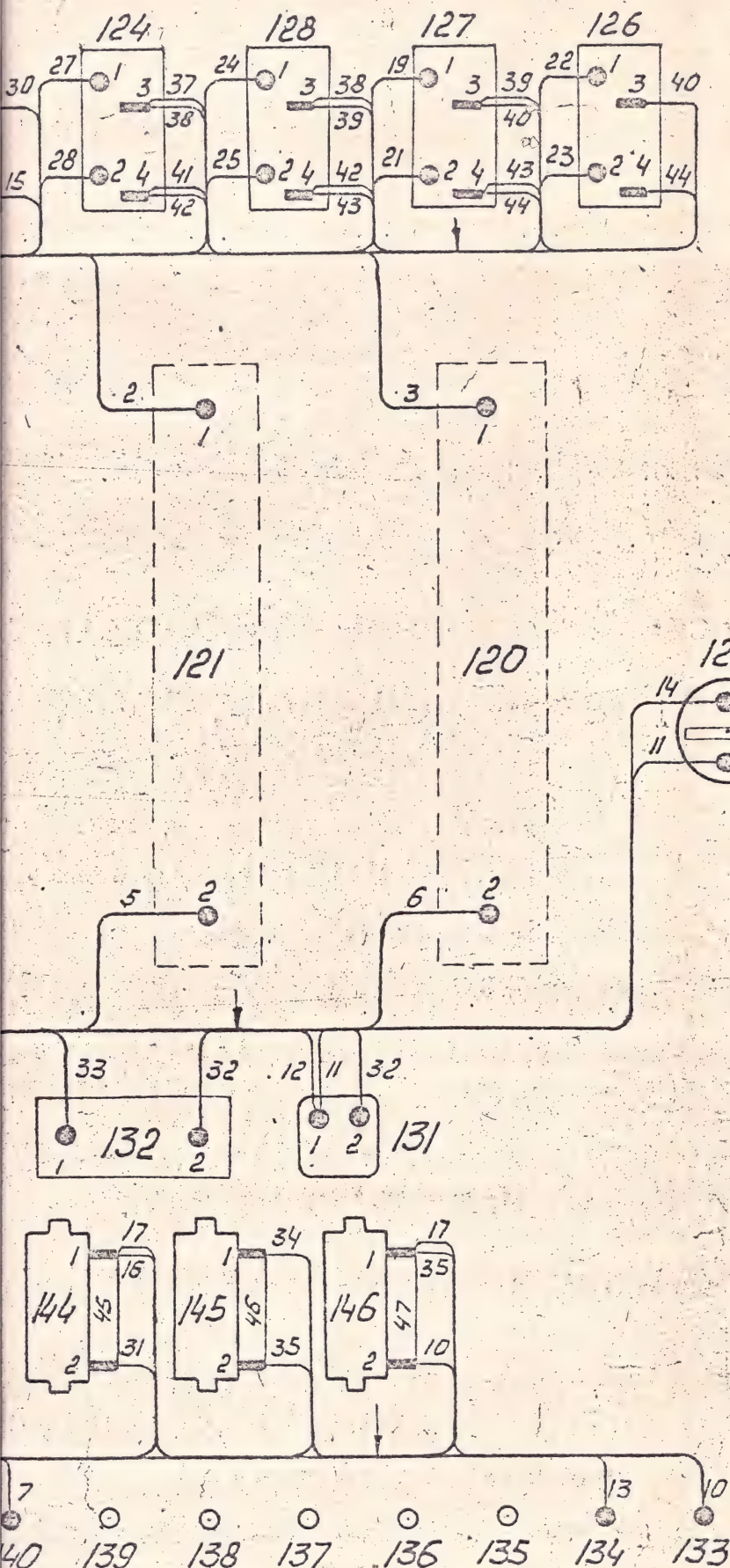


Таблица проводов  
для соединений №1-61.

Тип выпр.	ВСС	ВСС	ВСС
	2,15 кВт.	4,3 кВт.	9 кВт.
Марка провода	ПРГ-500 4°	ПРГ-500 6°	ПРГ-500 10°

Примечания:

1. Знаком **1** указаны места крепления жгута.
2. Цифры в таблице соединений означают: первая цифра - № детали, вторая - № пера. № соединения указан на схеме около мест пайки проводов.
3. Первый, от панели, ряд ламелей панельной гребенки обозначен индексом „0“, второй - „5“.
4. Цифры в кружках означают:
  - ⑤ - напаять наконечн. НК055
  - ⑥ - напаять наконечн. НК065
5. Жгут вязать ниткой, поз. 9.
6. Все соединения паять припоем, поз. 10.

№ соед.	Оп. дет.
1	143
2	143
3	143
4	143
5	143
6	143
7	122
8	143
9	143
10	146
11	123
12	131
13	130
14	143
15	143
16	143
17	144
18	143
19	127
20	123
21	127
22	143
23	143
24	143
10	
9	
8	
7	
6	
5	
4	
3	
2	Н-к
1	Н-к
№ п.п.	Од.

Лит. изм.	Кол.	Документ его №	Подпись	Дата
Констр.		Богданов	<i>Богданов</i>	8.3.57
Провер.		Гречаник	<i>Гречаник</i>	8.3.57
Рук. груп.		Богданов	<i>Богданов</i>	8.3.57
Технолог		-		-
Нормокон.		Богданов	<i>Богданов</i>	8.3.57
Гл. конст.		Дорошенко	<i>Дорошенко</i>	8.3.57

пре  
вып  
ти  
элек.  
Копир



Таблица проводов  
для соединений №1-61.

Тип выпр.	ВСС 2,15 кВт.	ВСС 4,3 кВт.	ВСС 9 кВт.
Марка проводов	ПРГ-500 4 <sup>0</sup>	ПРГ-500 6 <sup>0</sup>	ПРГ-500 10 <sup>0</sup>

Примечания:

1. Знаком 1 указаны места крепления жгута.
2. Цифры в таблице соединений означают: первая цифра - № детали, вторая - № пера. № соединения указан на схеме около мест пайки проводов.
3. Первый, от панели, ряд ламелей панельной гребенки обозначен индексом „а“, второй - „б“.
4. Цифры в кружках означают:
  - ⑤ - напаять наконечн. НКО 5,5
  - ⑥ - напаять наконечн. НКО 6,5
5. Жгут вязать ниткой, поз. 9.
6. Все соединения паять припоем, поз. 10.

Таблица соединений

№ соединения	От детали	К детали	Марка проб.	№ соединения	От детали	К детали	Марка проб.
1	143-1а	122-1 ⑥	см. таблицу ПМБГ-035 <sup>0</sup> (11х02)	25	143-4а	128-2	ПМБГ-035 <sup>0</sup> (11х02)
2	143-2а	121-1 ⑥		26	143-2б	129-1	
3	143-3а	120-1 ⑥		27	129-1	124-1	
4	143-4а	122-2 ⑥		28	143-3б	124-2	
5	143-5а	121-2 ⑥		29	143-4б	129-2	
6	143-6а	120-2 ⑥		30	143-7б	129-3	
7	122-1	140 ⑤		31	144-2	125-4	
8	143-11а	141 ⑤		32	131-2	132-2	
9	143-10а	142 ⑤		33	132-1	130-1	
10	146-2	133 ⑤		34	130-1	145-1	
11	123-2	131-1		35	145-2	146-1	
12	131-1	130-2		36	143-5б	125-3	
13	130-2	134 ⑤		37	125-3	124-3	
14	143-7а	123-1		38	124-3	128-3	
15	143-8а	129-4		39	128-3	127-3	
16	143-9а	144-1		40	127-3	126-3	
17	144-1	146-1		41	143-6б	124-4	
18	143-1б	125-2		42	124-4	128-4	
19	127-1	125-1		43	128-4	127-4	
20	125-1	143-2а		44	127-4	126-4	
21	127-2	143-5а		45	144-1	144-2	
22	143-3а	126-1		46	145-1	145-2	
23	143-6а	126-2		47	146-1	146-2	
24	143-1а	128-1		48			

10	-	Припой ПОС 40, ГОСТ 1459-42	2	
9	-	Нитка № 500 черные	м	
8	-	Пров. гол. медн. ф1	м	луженый
7	-	Пров. ПМБГ 11х02 ВТЗЭНЭП 496-45	м	
6	-	Пров. ПМБГ 24х02 ВТЗЭНЭП 496-45	м	
5	-	Пров. ПРГ-500-4 <sup>0</sup>	м	см.
4	-	Пров. ПРГ 500-6 <sup>0</sup>	м	таблицу
3	-	Пров. ПРГ-500-10 <sup>0</sup>	м	
2	Н-23-00-22	Наконечник НКО-5,5	5	Заказное
1	Н-23-00-23	Наконечник НКО-6,5	6	сборочн. чертеж
№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание

Изм.	Кор.	Документ	Подпись	Дата
Констр.	Богданов	8.2.54		
Провер.	Гречаник	8.3.54		
Рук. груп.	Богданов	8.3.54		
Технолог	-	-		
Нормокон.	Богданов	8.3.54		
Гл. конст.	Дорошенко	8.2.54		

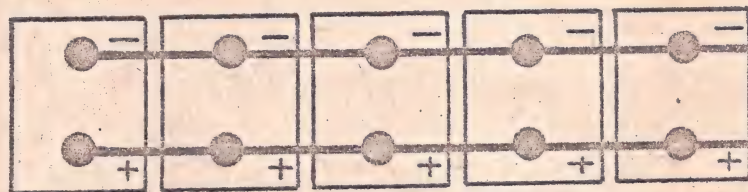
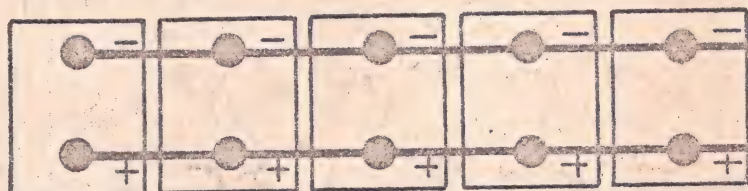
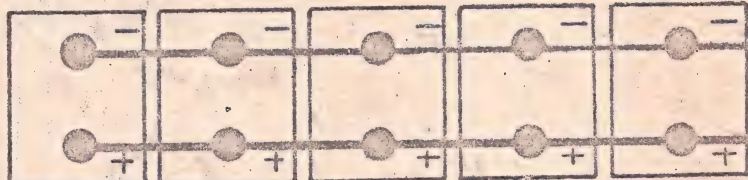
Регистр. №  
Утвердил  
Панель предохранителей  
выпрямителей  
типа ВСС  
схема  
электромонтажная

№ 01.00.49  
Литера А Б  
Завод № 547 П.  
Мин. связи СССР

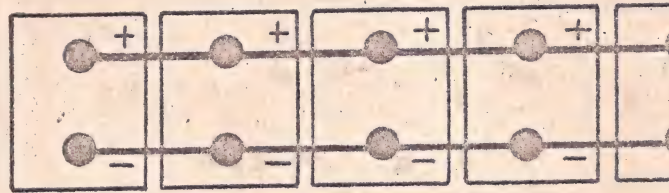
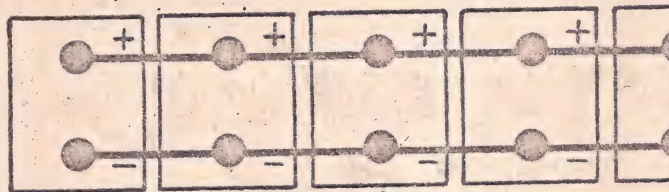
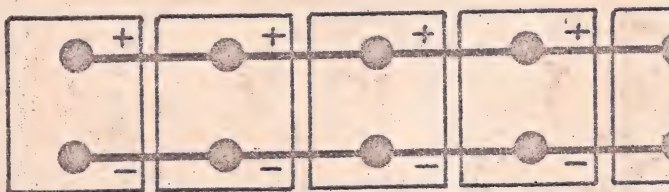


ПРОСВЕЩЕНО  
 9-9 1955 15.10.55  
 ИДВ. № 0003.069

Вид



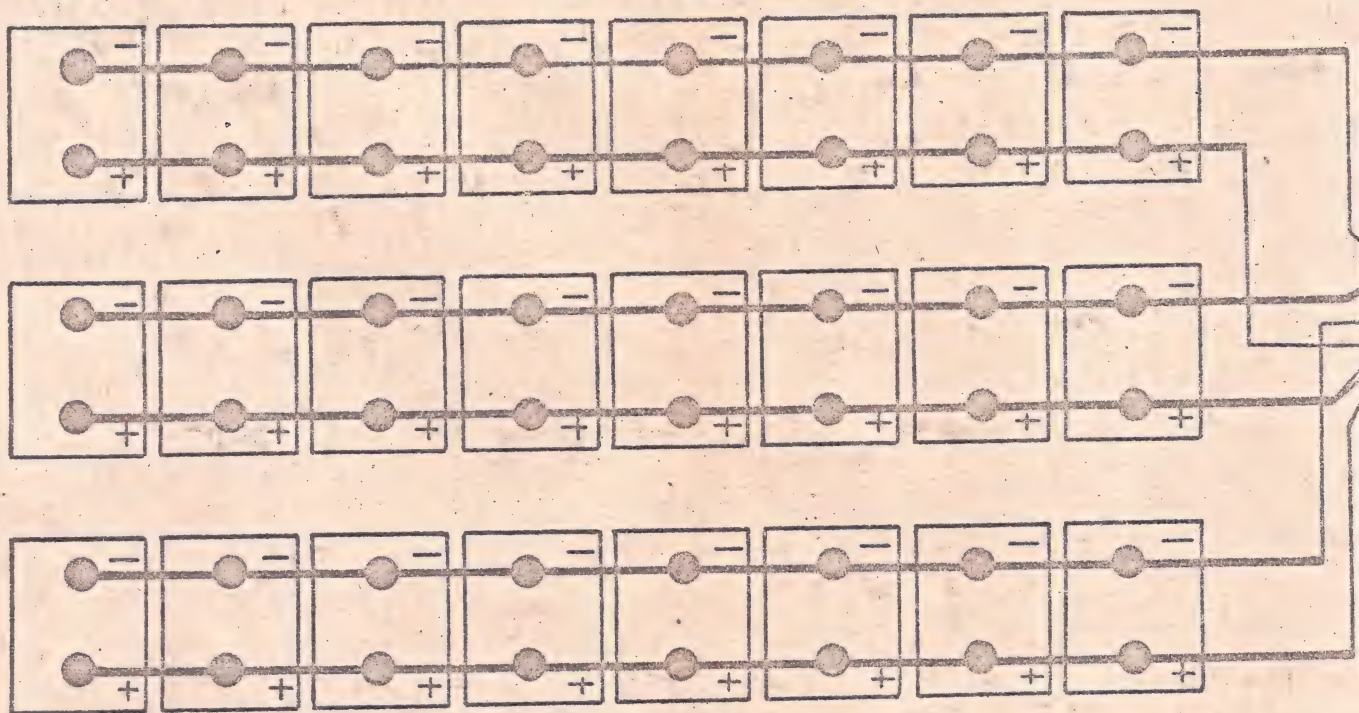
Вид сзади.



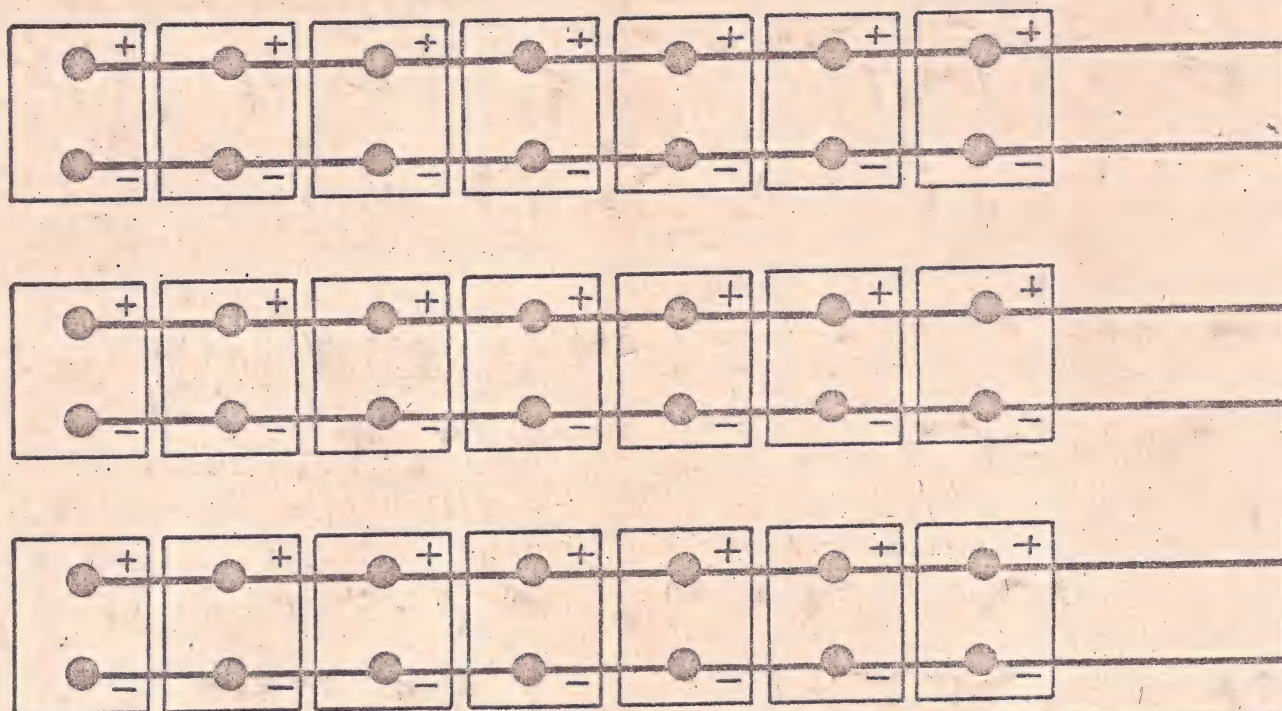
Вариант № 1  
 к орг.  
 оформлению  
*Резу*



Вид спереди



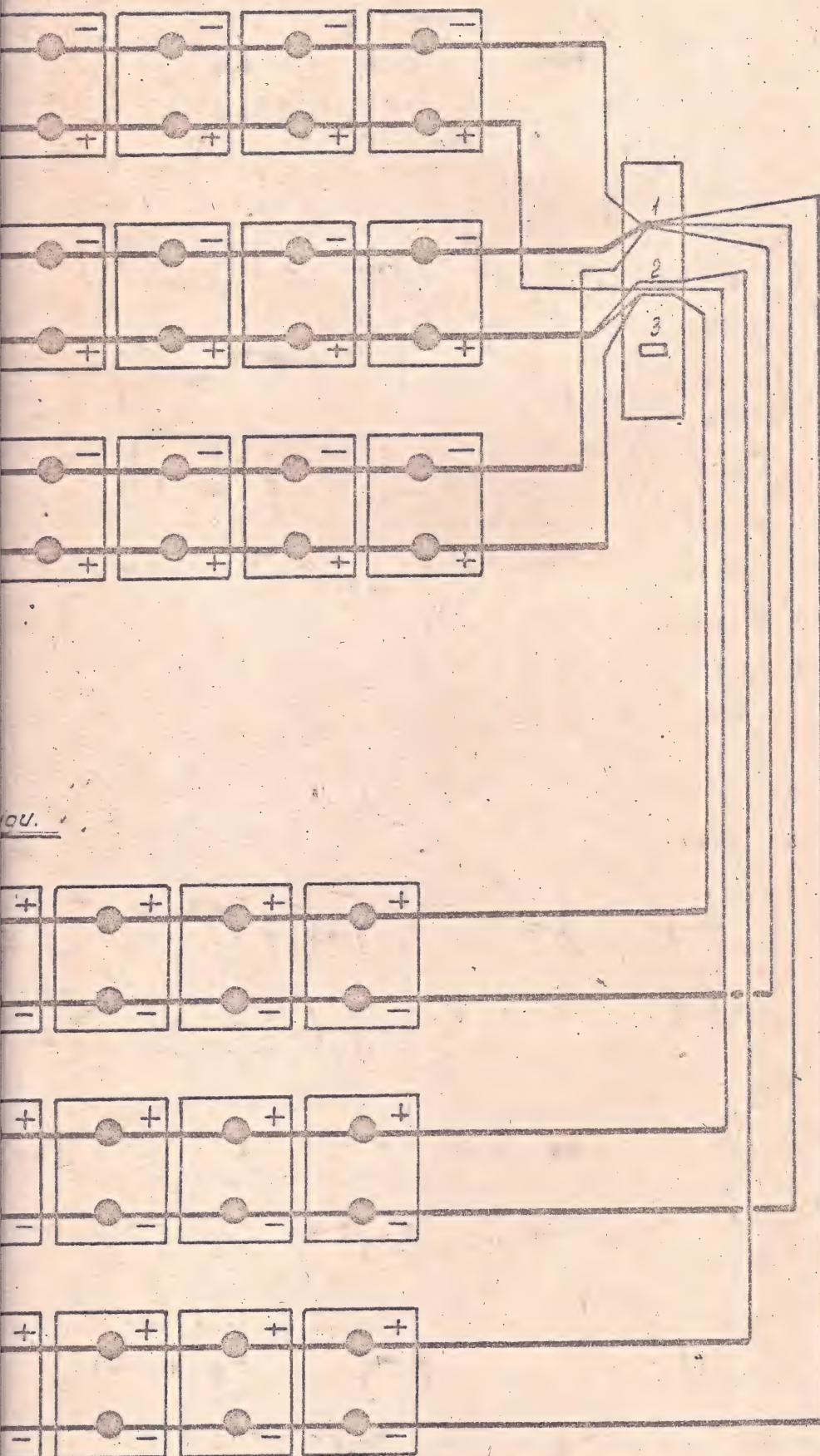
Вид сверху



М. —	Мантас	
—	КО	
Общ. вес кг.	Иллючек	Про
Чертил.	Иллючек	Кол
Констр.	Иллючек	Кол



Вид спереди



Примечания:

1. Общий вид черт. № 04.06.10
2. Монтировать медным, галым, луженым проводом ф 1,8 кембриковой трубке.
3. Паять припоем ПОС-40 Гост 1499-42.

М. —	Монтажная схема панели конденсаторов.					№ 04.06.28	
—						Лист 1	Всего л. 1
Общ. вес кг.						Ц.К.Б.	
Чертил.	Илючек	Провер.	Петрушевский	Вед. инж.	Вальфсон.	У.П.П. Мин. В.с. Связи	
Констр.	Илючек	Копиров.	Ерофеева	Зл. инж.	Фургов.		



ЭЭ 74.63

Эскиз сердечника

№ п/п	Сердечник	
1	Тип сердечника	—
2	Материал, толщина пластины, мм	—
3	Толщина набора пакета в мм.	—
4	Изоляция пластин	—
5	Материал и толщина прокладок/пресселя	—
6	Сборка/шухтовка/	—

№ п/п	Обмотки	Счет обмоток соответствует порядку намотки т.е. первая обмотка расположена у сердеч.							
7	Номера обмоток катушки №1/русские цифры/	I							
8	Номера обмоток катушки №2/арабские цифры/	—							
9	Наименов. обмоток	—							
10	Марка провода и диаметр без изоляции в мм.	ПЭЛ-0,54							
11	Диаметр провода с изоляцией в мм.	0,68							
12	Число витков	812							
13	Отводы от витков	—							
14	Тип намотки	заток к витку							
15	Направление обмотки	в одну сторону							
16	Изоляция между слоями	—							
17	Изоляция сверху обмотки	мультислойная лента							
18	Марка провода выводов	тензопровод							
19	№ выводов	—							

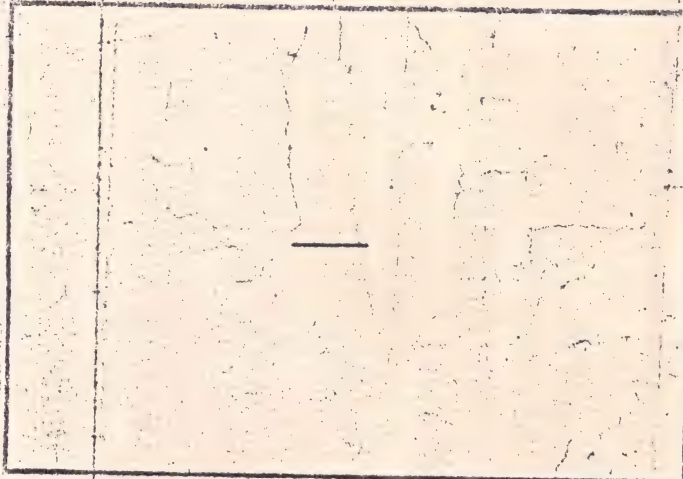
№ п/п	Электрические характеристики обмоток								
20	Напряжение в вольтах	11							
21	Ток в амперах	1,85±1							
22	Плотность тока в а/мм <sup>2</sup>	—							
23	Сопротивл. пост. току при +20°С в амах	6,7±10%							
24	Число вольт на виток	—							

№ п/п	Инструкция по изоляции катушек								
25	Пропитка катушки: лаком №1154 в вакууме								
26	Покрывание катушки: киперной лентой кругом								
27	Заливка тр-ра, грасселя	—							



# Экспертное заключение

—
—
—
—
—
—



Счет обмоток соответствует порядку намотки т.е. первая обмотка расположена усредн.

И							
—							
—							
0,68							
812							
—							
Виток к витку в одну сторону							
—							
материал ленты							
в течение пробег.							
—							

Электрические характеристики обмоток							
11							
1,85-2,1							
—							
6,7±10%							
—							

Индукция по изоляции катушек							
лаком. №154 в вакууме							
киперной лентой кругом							
расселя							

Электрическая характеристика катушки контактора	
28 Отдаваемая мощность в вт	
29 Рабочая частота в гц	
30 Индукция в железе в гс	
31 Ток холостого хода при... в	
32 Напряжение корот. замыкан. в % от напряжения... в вт	
33 Коэффициент трансформации	
34 Индуктивность рассеяния	
35 Эффект напряжения при пробеге прочности изоляции в течение 1 мм $\varphi=50$ г. в. в.	
36 Индуктивн. х. х. в. гн.	
37 Сопротивление изоляции не менее 50 мегом.	
38 Проверка на отсутствие коротко-замкнутых витков	про

Испытания проводить по пунктам электрических характеристик

по пункту 35, 38, 20, 21, 23 и на соответствие с контактором.

## Особые требования

### Примечание:

1. Ток удержания контактора должен быть примерно 300 мА при обязательном включении с сопротивлением 50 Ом.
2. Допуск на сопротивление  $\pm 10\%$
3. Уверенное срабатывание контактора должно быть при  $U=11$  В. Допуск = 1,85-2,1 А

Исполн.	Кол.	Вак. и герм.	Подп.	Дата
Констр.	Селунская	Кол.	10.1.52	
Вер. инж.	Вольфов	Волж.	19.1.52	
Контроль				
Эл. инж.	Фурсов	Турал.	28.1.52	
Должн.	Семин	Подп.	Дата	

Исполн. Семин



№ п/п	Электрическая характеристика катушки контактора	
28	Отдаваемая мощность в вт	—
29	Рабочая частота в гц	—
30	Индукция в железе в ес	—
31	Ток холостого хода при... в	—
32	напряжение корот. замыкан. в % от напряжения... вольт	—
33	Коэффициент трансформации	—
34	Индуктивность рассеяния	—
35	Эффект. напряжение при проверке прочности изоляции в течение 1 мин $f=50$ гц. в. в.	500 в
36	Индуктивн. х. х. в. гн.	—
37	Сопротивление изоляции не менее 50 мегом.	—
38	Проверка на отсутствие коротко-замкнутых витков	проверить

Испытания проводить по пунктам электрических характеристик

по пункту 35, 38, 20, 21, 23 и на срабатывание с контактором.

### Особые требования

#### Примечание:

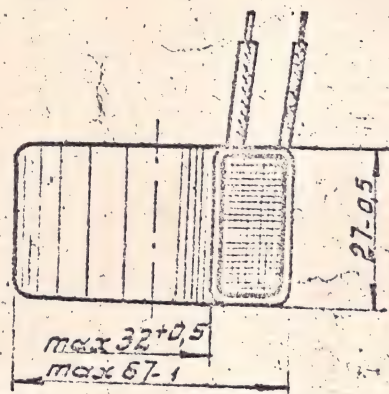
1. Ток удержания контактора должен быть примерно 300 мА при последовательном включении с обмоткой сопр. в 50 ом.

2. Допуск на сопротивление  $\pm 10\%$

3. Уверенное срабатывание контактора должно быть при  $U=116$  и  $I_{пуск}=1,85-2,1$  А

### Схема катушки

### Эскиз катушки и расположение выводов



Лист	Кол.	Док. и сгон.	Подп.	Дата	Лист	Кол.	Док. и сгон.	Подп.	Дата	Лист	Кол.	Док. и сгон.	Подп.	Дата
Констр.	Селунская	Кол.	10.1.52		Литер.	Лист 1	Всего							
Вед. инж.	Вольков	Волн.	19.1.52											
Контрол.														
Эл. инж.	Фурсов	Фур.	28.1.52											
Долж.	Фамилия	Подп.	Дата											

Карта моточных и электрических данных катушки контактора

№ 03.74.63

У.К.Б.  
У.П.П. Мин-ва сс

Мини 2.10.1952



№ п/п	Сердечник	
1	Тип сердечника	Специальный
2	Материал, толщина пластин, ГОСТ	ЭЧД 0,035 ГОСТ 802-41
3	Толщина набора пакета в мм	42
4	Изоляция пластин	Лак №202
5	Материал и толщина прокладки д/гребеня	Прессшп. 1мм
6	Оборка	Комбинир.

№ п/п	Инструкция по изоляции	Для катушек
25	Пропитка катушки	Лак 1154
26	Покрывие катушки	—
27	Заливка тр-ра	—

№ п/п	Обмотки	Счет обмоток соответствует порядку намотки, т.е. первая обм. расположена у сердечника			
7	Номера обмоток катушки №1 (римские цифры)	I	II	(обмотки насыщенного сердечника)	
8	№ обмоток катушки №2 (арабские цифры)			1	2 (обмотки ненасыщенного сердечн.)
9	Наименование обмоток	добавоч. W2	вторич. W2	первич. W	компан. WK
10	Марка провода и диаметр без изоляции в мм.	ПЭЛ 0,59	ПЭЛ 0,86	ПЭЛ 0,49	ПЭЛ 0,8
11	Диаметр с изоляцией в мм.	0,62	0,90	0,525	0,85
12	Число витков	1700	240	1000	55
13	Отводы от витков	—	130, 150, 170 190, 210	—	35, 40, 45, 50
14	Тип намотки	Сплочн.			
15	Направление обмотки	В одном направлении			
16	Изоляция между слоями	1 слой каб. бум. К-0,8			
17	Изоляция сверху обмотки	2 слоя каб. бум. К-0,8			
18	Марка провода выводов	Тем же проводом			
19	№ выводов	1-2	2-8	17-18	11-16

№ п/п	Электрические характеристики обмоток							
20	Напряж. в вольтах	390	55	220	9			
21	Ток в амперах	0,55	15	0,30	1,0			
22	Плотн. тока в а/мм <sup>2</sup>	2,1	2,0	1,7	2,0			
23	Сопрот. пост. току при +20°C в омах	17,5	1,75	15	0,40			
24	Число вольт на виток	0,22	0,22	0,22	0,22			



Специальный ЭЧД 0,035 ГОСТ 802-41
42
Лак №202
Прессшп. 1мм
Комбинир.

№ п/п	Инструкция по изоляции	Для катушек
25	Пропитка катушки	Лак 1154
26	Покрывие катушки	—
27	Заливка тр-ра	—

Счет обмоток соответствует порядку намотки, т.е. первая обм. расположена у сердечника					
Ику	I	II	(обмотки насыщенного сердечника)		
ку			1	2	(обмотки ненасыщенного сердечн.)
ок	добавоч. Wс	вторич. W2	первич. W	компенс. Wк	
тр	пэл 0,59	пэл 0,86	пэл 0,49	пэл 0,8	
ч	0,62	0,90	0,525	0,85	
	1700	240	1000	55	
	—	130, 150, 170 190, 210	—	35, 40, 45, 50	
	Сплосн.				
и	В одном направлении				
	1 слой каб. бум. К-0,8				
	2 слоя каб. бум. К-0,8				
ров	Тем же проводом				
	1-2	2-8	17-18	11-16	

Электрические характеристики обмоток							
с	390	55	220	9			
	0,55	15	0,30	1,0			
мм²	2,1	2,0	1,7	2,0			
	17,5	1,75	15	0,40			
ток	0,22	0,22	0,22	0,22			

№ п/п	Электрические характеристики трансформатора
28	Отдаваемая мощность в ВА
29	Рабочая частота в в/г.
30	Индукция в железе в гс
31	Ток холостого хода при ..... в
32	Напряжен. короткого замыкания в % от напряж. вольт
33	Коэффициент трансформации
34	Индуктивность рассеяния
35	Эфф.вкт. напр. при проверке прочности изоляции в течение 1 мин. $f=50$ гц. в.в.
36	Индуктивность кх. в гн. обм. 1700
37	Сопротивление изоляции не менее мегом
38	Проверка на отсутствие коротко-замкнутых витков

Испытания проводить по пунктам  
электрических характеристик

23 (допуск на сопротивл.  $\pm 10\%$

33, 35, 37, 38.

Особые требования

М	Карта м данных	
Общ. вес кг.	Составил	Медникова
	Чертил	Копи

Сличил: Уткина 19.1



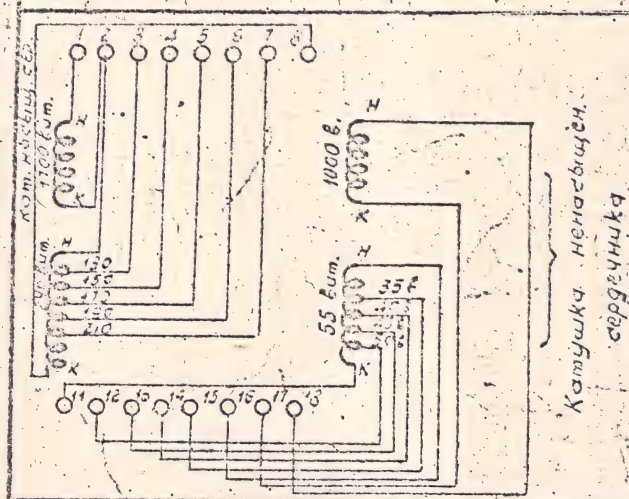
№ п/п	Электрические характеристики трансформатора	
28	Отдаваемая мощность в в.а	40
29	Рабочая частота в в.г.	50
30	Индукция в железе в га	$15 \cdot 10^3$
31	Ток холостого хода при ..... в	— д
32	Напряж. короткого замыкания 5% от напряж. вольт	—
33	Коэффициент трансформации	$\pm 2\%$
34	Индуктивность рассеяния	—
35	Эфф. напр. при проверке прочности изоляции в течение 1 мин. $f=50$ гц. в.в.	1500
36	Индуктивность кх. в гн. обм. 1700	$3,5 \pm 20\%$
37	Сопротивление изоляции не менее мегом	50
38	Проверка на отсутствие коротко-замкнутых витков	—

Испытания проводить по пунктам электрических характеристик

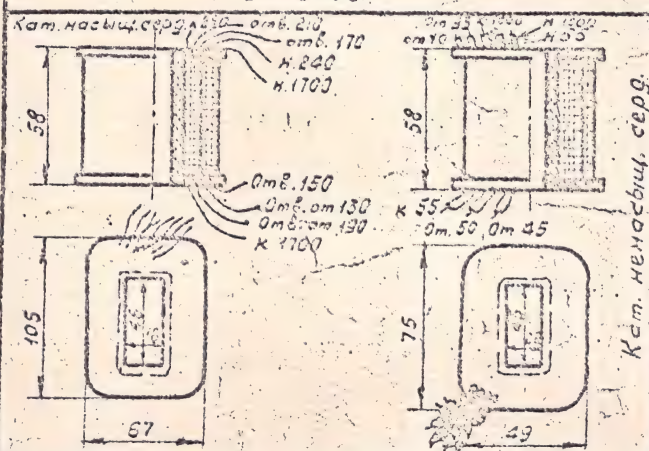
23 (допуск на сопротивл.  $\pm 10\%$ )  
33, 35, 37, 38.

Особые требования

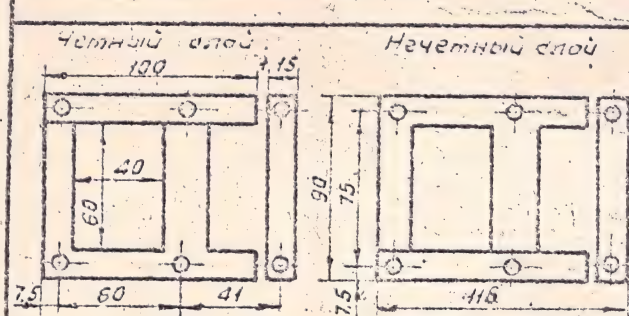
Схема трансформатора



Эскиз катушки и расположение выводов



Эскиз сердечника тр-ра



М	Карта моточных и электрических данных трансформатора тр-7					№ 03 34 59	
Общ. вес кг.	Черт. № 03 54.77					Лист 1	Вс. листов 1
Составил	Медникова	Провер.		Вед. инж.	Вольфсон	З-д № 5 ШП	
Чертил		Копиров.	Одн. ф.	Эл. инж.	Турсов	Мин. связи СССР	

Сличил: Уткина 19.1.54.

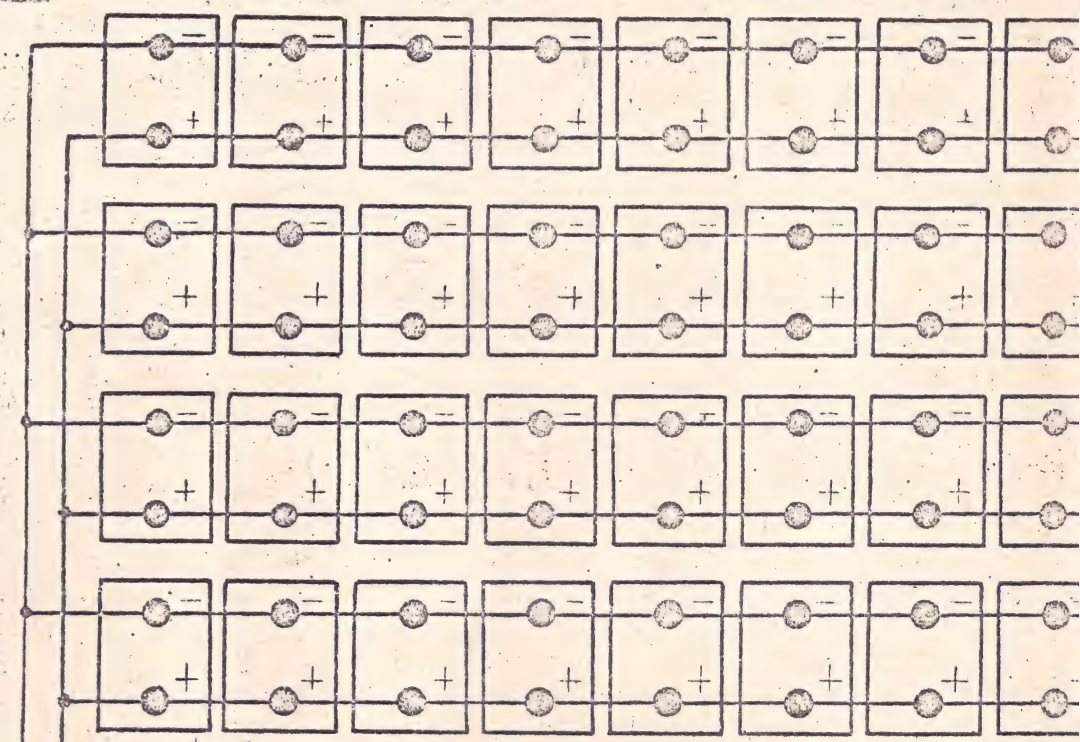


17-2 4

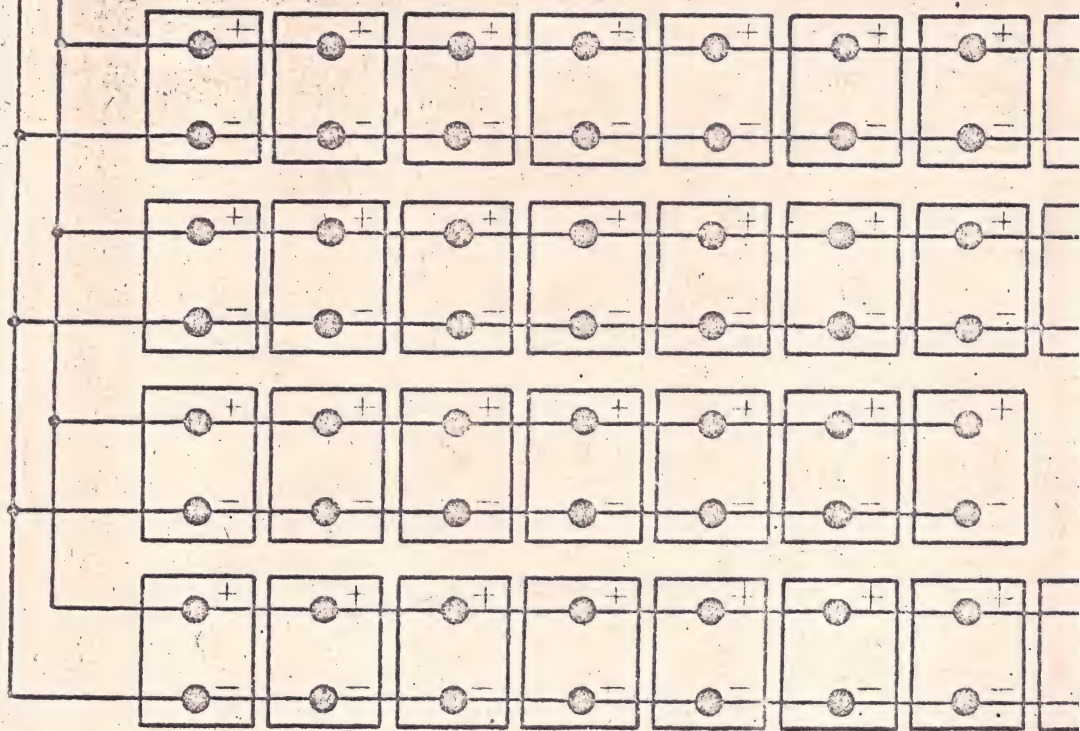
OL 61700N

21

Вуг снерегу



Вуг сзату

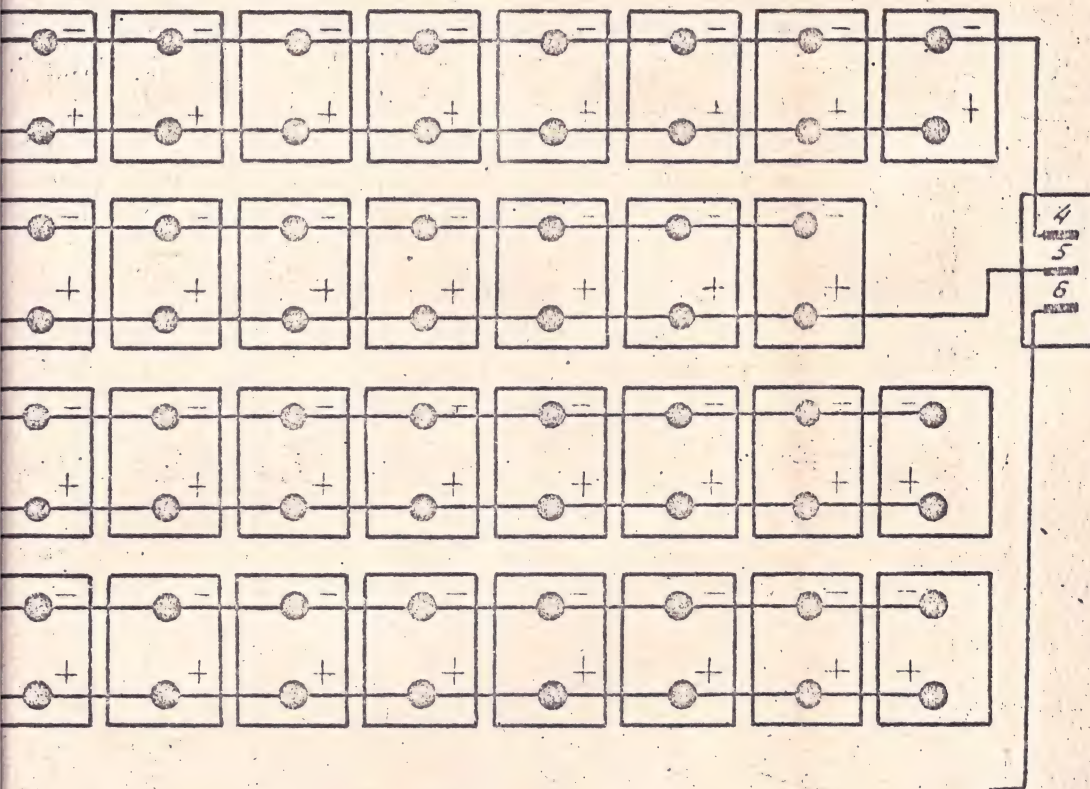


Аудіокама №2

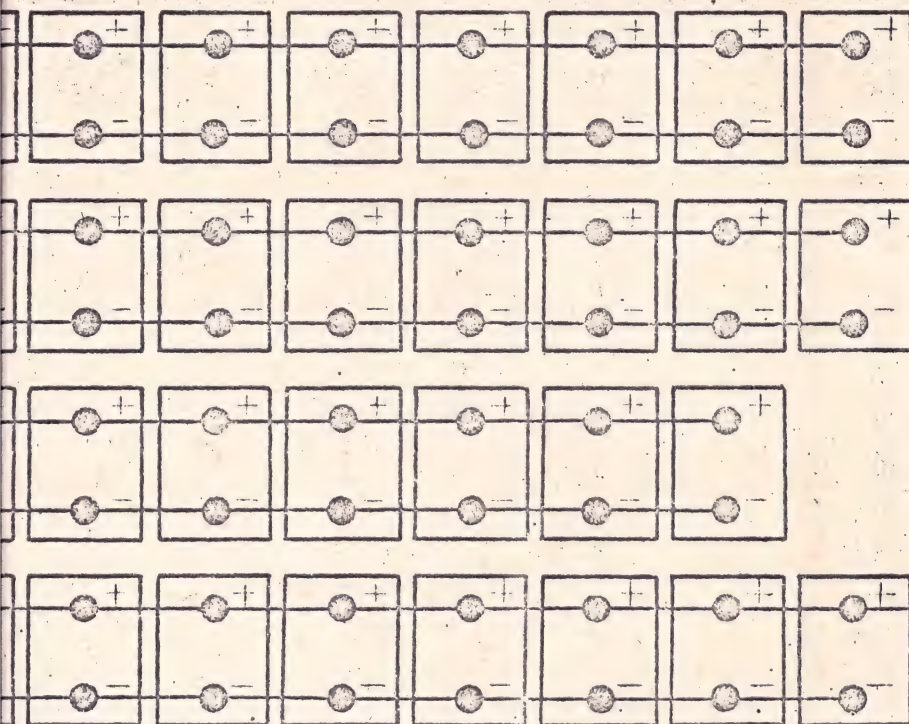
НАЗВА	
ВЕС. ІЗ ПОЖА...	
НАЗ. ІЗ ПОЖА...	
ДАТА	ПОДПИС



## Вуг снерегу



## Вуг сзадгу



Примечание

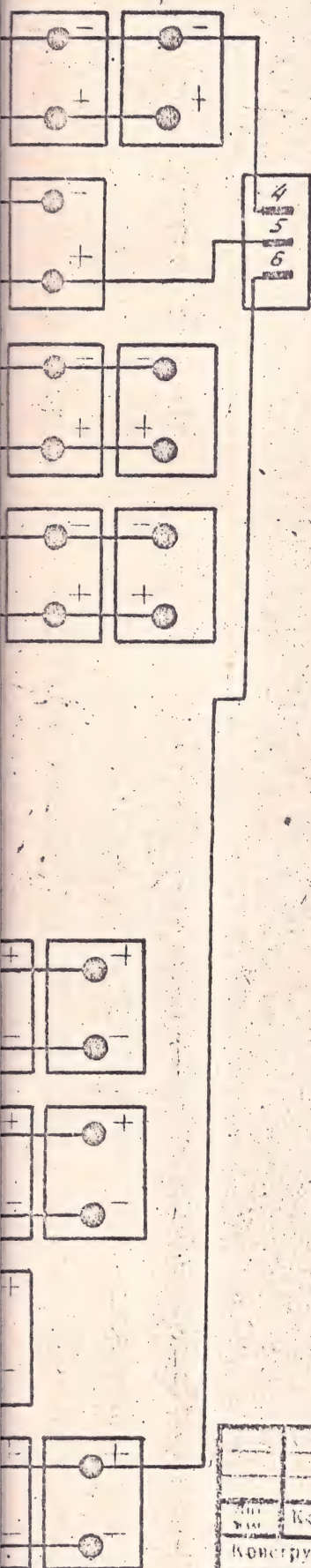
1. Общий вуг
2. Монтиторованным проводом в трубе.
3. Паять при

№	Кол	Модуль, в	Подпись	Дата
Конструктор	Уткин			
Проектировщик	Вольфсон			12.5.53
Руководитель	Вольфсон			12.5.53
Технолог	—			—
Проверенный	—			—
Гл. констр.	Яцыневич			12.5.53

МОНТ.  
П.  
КОНСТ.  
В.

Копир





Примечание:

1. Общий вид панели черт. № 04.09.80
2. Монтировать медным, голым луженым проводам ф1 в кембриковой трубке.
3. Паять припоем ПОС-40 ГОСТ-1499-42

					Исх. № 003.056	
Исх. №	Код	Исх. №	Подпись	Дата	Утвердил	
Конструктор	Уткин				Монтажная схема панели конденсаторов ВСС 93/95	№ 04.19.70
Проверил	Вольфсон		12.5.53			
Руководитель	Вольфсон		12.5.53			
Технолог	—		—			
Начальник цеха	—		—			
Гл. констр.	Яцыневич		12.5.53		Листов	1
					А	Б
						Завод № 5 УПП Мин. связи СССР

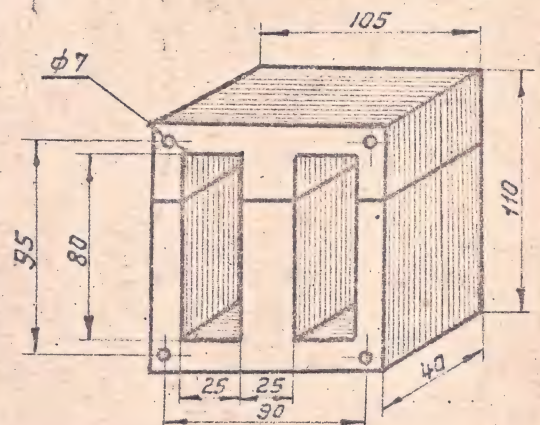
Копировал: Акин



902070

22

## Эскиз сердечника тр-ра



№ п/п	Сердечник.	
1.	Тип сердечника	Ш 25-25×80
2.	Материал, толщина пластины, ГОСТ	Э4А; 0,35 ГОСТ 802-41
3.	Толщина набора пакета в мм.	40
4.	Узляция пластин	3 мм 202
5.	Материал и толщина прокладки д/зросселя	
6.	Сборка /схитовна/.	в перекрышки

№ п/п	Обмотки.							
7.	Номера обмотки катушки №1 /Римские цифры/.	I	II					
8.	Номера обмоток катушки №2. /Арабские цифры/.							
9.	Наименование обмоток.							
10.	Марка провода и диаметр без изоляций в мм.	ПБД φ 4,1	ПЗЛ φ 1,08					
11.	Диаметр провода с изоляц. в мм.	φ 4,4	φ 1,14					
12.	Число витков.	15	250					
13.	Отводы от витков.	—	230; 210; 190; 30					
14.	Тип намотки.	Виток к витку						
15.	Направление обмотки.	В одну сторону						
16.	Изоляция между слоями	—	Мел. бум. 0,05×72 1 слой					
17.	Изоляция сверху обмотки	Каб. бум. К-12 4 слоя	Каб. бум. К-12 4 слоя					
18.	Марка провода быбзодов.	Тем же проводом	Тем же проводом					
19.	№№ быбзодов.							

№ п/п	Электрические характеристики обмоток.							
20.	Напряжение в вольтах	1,3	21,7					
21.	Ток в амперах	27	1,65					
22.	Плотность тока в а/мм <sup>2</sup>	2,1	1,8					
23.	Сдпротивл. пост. току при +20°C в омах							
24.	Число вольт на виток.							

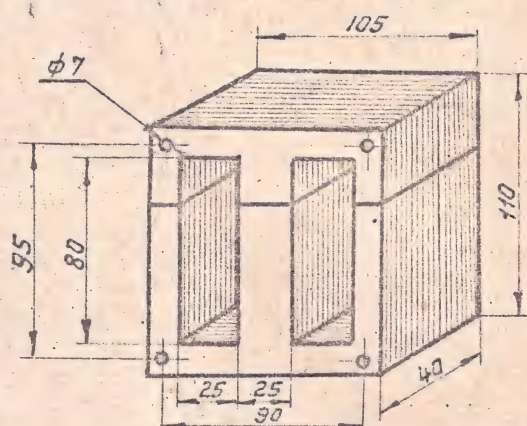
№ п/п	Уструкция по изоляции катушек.							
25.	Пропитка катушки: Катушку пропитать лаком № 1154 в вакууме.							
26.	Покрытие катушки							
27.	Защитка тр-ра.							

№ 003.972



22

# Эскиз сердечника тр-ра



Ш 25-25\*80

ЭЧЛ; 0,35  
ГОСТ 802-41

40

3 мм 202

в перекрышки

№ п/п	Электрические характеристики
28.	Отдаваемая мощность в вт
29.	Рабочая частота в гц
30.	Индукция в железе в гс
31.	Пад холостого хода при ..... в.
32.	Напряжен. корот. замыкан. в % от напр. .... вольт.
33.	Коэффициент трансформации
34.	Индуктивность рассеяния
35.	Эффективн. напряж. при проверке прочности изоляц. в течение 1 мин $f=50$ гц в.в.
36.	Индуктивн. х.х. в гн. II обм.
37.	Сопротивл. изоляции не менее ..... мегом.
38.	Проверка на отсутствие коротко-замкн. витков.

Испытания проводить по пунктам электрических характеристик

33, 35, 36, 37, 38

## Особые требования

Обмотка II мотается первой к сердечнику

## Электрические характеристики обмоток.

кох	1,3	2,7				
	27	1,65				
м 2	2,1	1,8				
у						
к.						

## Инструкция по изоляции катушек.

Катушки пропитать лаком № 1154 в вакууме.

Лит. изм.	Изм.	Док. и его №	Подпись	Дата
Копиров	Ерофеева		Зав	
Состав	Тимофеева			
Вед. инж.	Голубев			
Контрол.	Вольфсон			
Эл. инж.	Фурсов			
Должн.	Фамилия		Подпись	Дата



№ п/п	Электрическая характеристика тр-ра	
28.	Отрабатываемая мощность в вт	36
29.	Рабочая частота в гц	50
30.	Индукция в железе в гс	$4 \cdot 10^{-3}$
31.	Ток холостого хода при ..... в.	—
32.	Напряжен. корот. замыкани. в % от напр. .... вольт.	—
33.	Коэффициент трансформации	$\pm 2\%$
34.	Индуктивность рассеяния	—
35.	Эффективн. напряж. при проверке прочности изоляц. в течение 1 мин $f=50$ гц в.в.	1500
36.	Индуктивн. х.х. в гн. II обм.	$0,122 \pm 20\%$
37.	Сопротивл. изоляции не менее мегом.	50
38.	Проверка на отсутствие коротко-замкн. витков.	

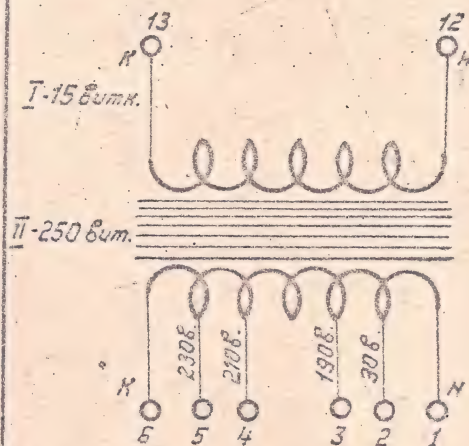
Испытания проводить по пунктам электрических характеристик.

33, 35, 36, 37, 38

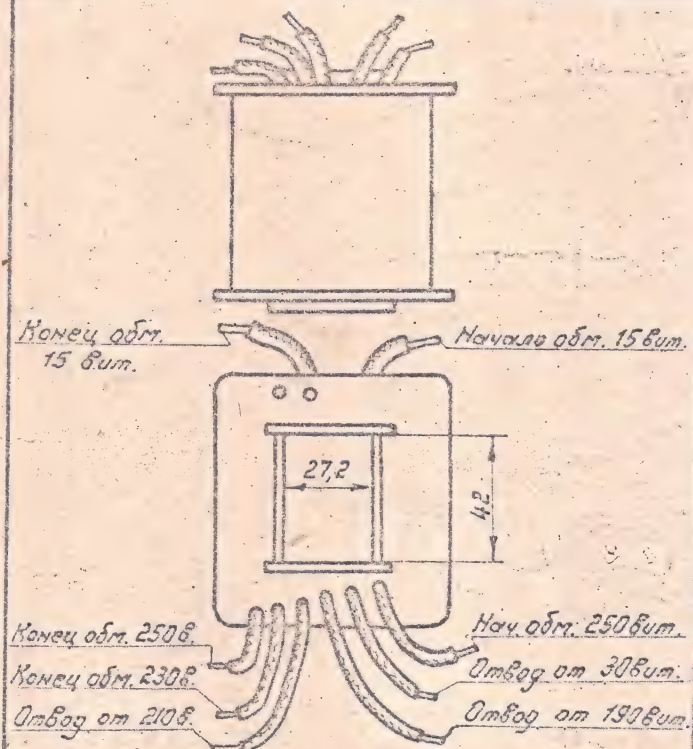
### Особые требования

Обмотка II мотается первой к сердечнику

### Схема тр.-ра.



### Эскиз катушки и расположение выводов.



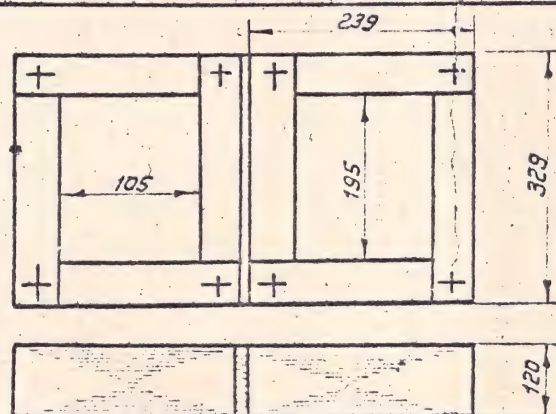
Лит. изм.	Кол.	Док. и его №	Подпись	дата	Лит. изм.	Кол.	Док. и его №	Подпись	дата	Лит. изм.	Кол.	Док. и его №	Подпись	дата
Копиров.	Ерофеева	38	В.И. Бирюкина		Картамоточных и электрических данных Трансформатора тока ТТ-3; ТТ-4; ТТ-5 № 04.00.90					№ 04.07.06 обозначение/				
Состав.	Тимофеева													
Вед. инж.	Голубев													
Контрол.	Вольфсон													
Эл. инж.	Фурсов													
Должн.	Фамилия		Подпись	дата										



202040

23

Эскиз сердечника трансформатора



№ п/п	Сердечник	
1.	Тип сердечника	Ш-образный (из 2х „0” образ)
2.	Материал, толщина пластины, ГОСТ	34А, 0,5 802-41
3.	Толщина набора пакета в мм.	120 мм.
4.	Изоляция пластин.	Эмаль № 202
5.	Материал и толщина прокладки в/дросселя	Гетинакс 4 мм.
6.	Сборка / шихтовка /	В перекрышку

№ п/п	Обмотки	Счет обмоток соответствует порядку намотки т.е. первая обмотка расположена у сердечника			
7.	Номера обмоток катушки №1 / римские цифры /	I	II	III	
8.	Номера обмоток катушки №2 / арабские цифры /				
9.	Наименован. обмоток.	Обм. г.о.п.	Обм. в.о.п.	Обм. с.о.	Токовая
10.	Марка провода и diam. без изоляции в мм.	ПБД ф 1,68	ПЗЛ-1 ф 0,8	ПБД ф 1,56	ПБД ф 4,1
11.	Диаметр провода с изоляцией в мм.	ф 1,93	ф 0,85	ф 1,81	ф 4,4
12.	Число витков.	1350	1650	320	55
13.	Отводы от витков	—	—	—	45; 48; 50; 52;
14.	Тип намотки	Виток к витку.			
15.	Направление обмотки	—	—	—	—
16.	Изоляция между слоями	Каб. бум. К-12 1 слой	Каб. бум. К-12 1 слой	Каб. бум. К-12 1 слой	Каб. бум. 2 слоя.
17.	Изоляция сверху обмотки	Электропрессшп. ЭВ 3 слоя	Электропрессшп. ЭВ 3 слоя	Электропрессшп. ЭВ 3 слоя	
18.	Марка провода выводов.	Проводом обмотки в электроизол. трубке			
19.	МНН: выводы.	См. схему гр.-ля.			

№ п/п	Электрические характеристики обмоток.				
20.	Напряжен. в вольтах	11,0	37,0	7,0	120
21.	Ток в амперах.	2,6	0,95	3,3	27,0
22.	Плотность тока в а/мм <sup>2</sup>	1,2	1,8	1,7	2,1
23.	Сопр. постоян. току при +20°C в омах.	6,5	42	2,3	0,034
24.	Число вольт на виток.	—	—	—	—

№	Инструкция по изоляции катушек	
25.	Пропитка катушки: лаком № 1154, согласно инструкции.	
25.	Покрывание катушки: обвязка киперной лентой.	
27.	Заливка дросселя —	

Инд. № 003.976

Заливка лаком №1  
и т.д. из проформы

Возможен  
Инд. № погр.

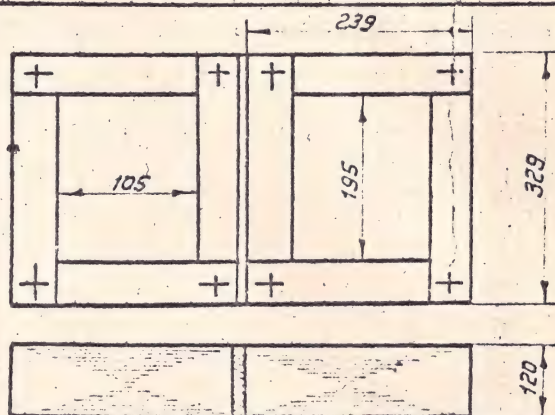
Инд. № погр.

Инд. № погр.



Ш-образный (из 2х „О“ образ)
34А, 05 802-41
120 мм.
Эмаль № 202
Гетинакс 4 мм.
В перекрышку

Эскиз сердечника трансформатора



Счет обмоток соответствует порядку намотки т.е. первая обмотка расположена у сердечника

I	II	III			
Обм. Г.О.П.	Обм. В.О.П.	Обм. С.О.	Монобоя		
ПБД φ 1,68	ПЗЛ-1 φ 0,8	ПБД φ 1,56	ПБД φ 4,1		
φ 1,93	φ 0,85	φ 1,81	φ 4,4		
1350	1650	320	55		
			45; 48; 50; 52;		

Виток к витку.

—	—	—	—		
Каб. бум. К-12 1 слой	Каб. бум. К-12 1 слой	Каб. бум. К-12 1 слой	Каб. бум. 2 слой.		
Электро прессинг 3В 3 слоя	Электро прессинг 3В 3 слоя	Электро прессинг 3В 3 слоя			
Правая обмотка в электроизол. трубке			(Отводы и конец токовой обмотки вывести колечком).		
См. схему гр-ля.					

Электрические характеристики обмоток.

11,0	37,0	7,0	120		
2,6	0,95	3,3	27,0		
1,2	1,8	1,7	2,1		
6,5	42	2,3	0,034		
—	—	—	—		

Инструкция по изоляции катушек

Листок № 1154, согласно инструкции.

Связка киперной лентой.

№ п/п	Электрическая характеристика трансформатора.	
28.	Отдаваемая мощность в ВА	—
29.	Рабочая частота в Гц	50
30.	Индукция в железе в Гс	10
31.	Ток холостого хода при 120В	≤ 1,8
32.	Напряжен. коротк. замык. 6% от напряжен. .... вольт.	—
33.	Коэффициент трансформации	± 2
34.	Индуктивность рассеяния	—
35.	Эффект. напряж. при проверке прочности изоляции в течение 1 мин. f = 50 Гц, в. в.	18
36.	Индуктивность х.х в Гн.	—
37.	Сопротивлен. изоляции не менее .....	50
38.	Проверка на отсутствие коротко-замкнут. витков.	—

Испытания проводить по пунктам  
электрических характеристик.

23 (Допуск на сопр. ± 5 %),  
31 (послед. соедин. W = 50 ватт)  
33, 35, 37, 38.

Особые требования

1. Ассиметрия падений напряжений  
токовых обмотках при их послед.  
соедин. (W = 50 ватт) при переменном  
токе  $I_n = 20$  А не должна быть более  
1% при подмагничивании обмотки 320  
(перья 5-6) пост. током  $I_n = 3$  А.
2. Ассиметрия без подмагничивания  
не должна быть более 2%.

Лит. изм.	Кол.	Док. и вето №	Подпись	Дата	Лит. изм.
Копиров.	Ерофеева	32			
Составил	Чернова	32		21.10.52	32
Вед. инж.	Золубев	32		22.10.52	32
Контрол.	Вальфсон	32		21.10.52	32
Зл. инж.	Фурсов	32		10.52	32
Должн.	Самилу	32		Дата	32



№ п/п	Электрическая характеристика дросселя.	
28.	Отдаваемая мощность в в.а	—
29.	Рабочая частота в гц	50
30.	Индукция в железе в гс	$10 \cdot 10^{-3}$
31.	Ток холостого хода при 120°	$\leq 1,8 \text{ А}$
32.	Напряжен. коротк. замык. в % от напряжен. .... вольт.	—
33.	Коэффициент трансформации.	$\pm 2\%$
34.	Индуктивность рассеяния	—
35.	Эффен. напряж. при проверке прочности изоляции в течение 1 мин. $f = 50 \text{ вц. в. в.}$	1800
36.	Индуктивность х.х в гн.	—
37.	Сопротивлен. изоляции не менее мегом.	50
38.	Проверка на отсутствие коротко-замкнут. витков.	

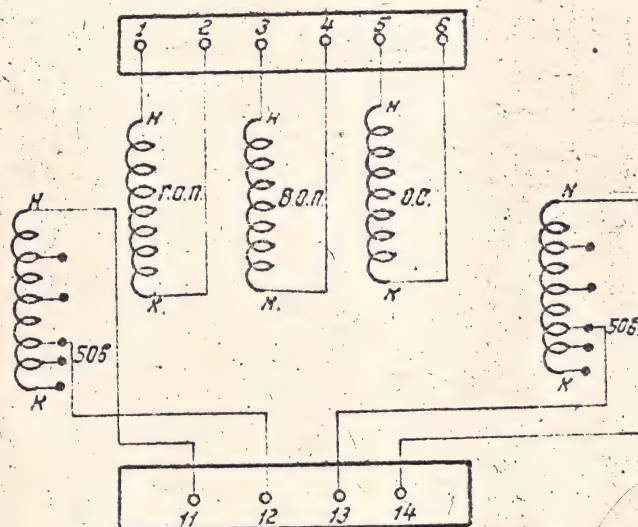
Испытания проводить по пунктам электрических характеристик.

23 (Допуск на сопр.  $\pm 5\%$ ),  
31 (послед. соедин.  $W = 50 \text{ вит}$ )  
33, 35, 37, 38.

### Особые требования

- Ассиметрия падений напряжений на токовых обмотках при их послед. соедин. ( $W = 50 \text{ витков}$ ) при переменном токе  $I_n = 20 \text{ А}$  не должна быть более 1% при подмагничивании обмотки 320 вит. (перья 5-6) пост. током  $I_{\Sigma} = 3 \text{ А}$ .
- Ассиметрия без подмагничивания не должна быть более 2%.

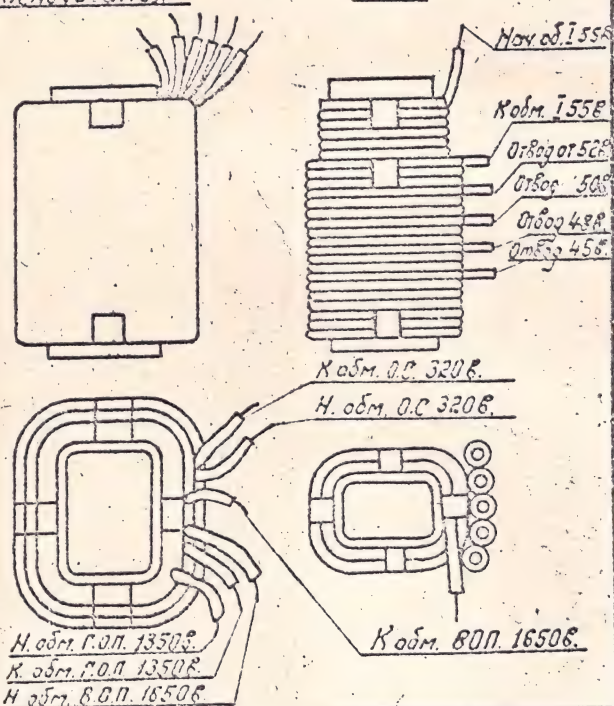
### Схема дросселя



### Эскиз катушки и расположение выводов.

Катушка подмагничивающая

Катушка тока

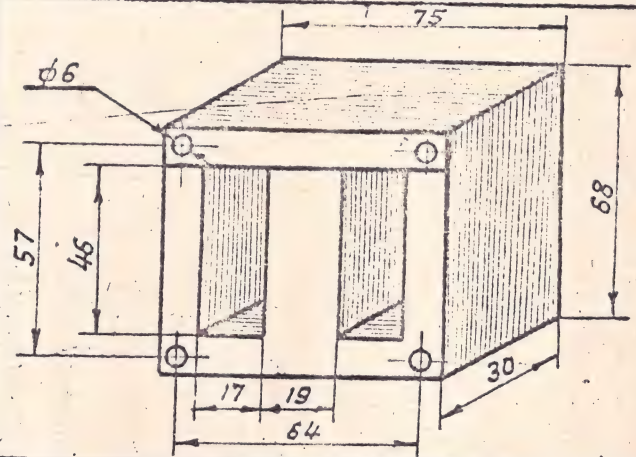


																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



404040

Эскиз сердечника тр-ра



№ п/п	Сердечник	
1	Тип сердечника	Ш 19×17×46
2	Материал, толщина пластины, ГОСТ	ЭЧР; 0,35 ГОСТ 802-41
3	Толщина набора пакетов мм.	30
4	Изоляция пластин	Эмал. № 202
5	Материал и толщина прокладки г/гросселя	
6	Сборка /шпатель/	в перекрышку

№ п/п	Обмотки	Счет обмоток соответствует порядку намотки т.е. первая обмотка расположена у серд.					
7	Номера обмоток катушки №1 /Римские цифры/	I	II				
8	Номера обмоток катушки №2 /Арабские цифры/						
9	Наименование обмоток						
10	Марка провода и диаметр без изоляции в мм.	пэл-1 φ 0,13	пэл φ 4,1				
11	Диаметр провода с изоляцией в мм.	φ 0,145	φ 4,4				
12	Число витков	1300	1				
13	Отводы от витков	1000; 1200	—				
14	Тип намотки.	виток к витку					
15	Направление обмотки	в одну сторону					
16	Изоляция между слоями	тол. бум. КТН. 005 2 слоя					
17	Изоляция сверху обмотки	тол. бум. К-12 4 слоя	тол. бум. К-12 4 слоя				
18	Марка провода выводов.	МГШП 1×1×0,15/60	тем. же проводом				
19	№ выводов.						

№ п/п	Электрические характеристики обмоток.					
20	Напряжение в вольтах	51	0,04			
21	Ток в амперах	0,02	27			
22	Плотность тока в а/мм²	1,6	2,1			
23	Сопротивл. пост. току при +20°C в оммах	—	—			
24	Число вольт на виток	—	—			

№ п/п	Инструкция по изоляции катушек					
25	Пропитать катушки: катушку пропитать лаком № 1154 в вакууме					
26	Покрывать катушки:					
27	Заливка тр-ра.					

Ив. № 003.975

Дубликаты №1  
и-н отг. оформлены

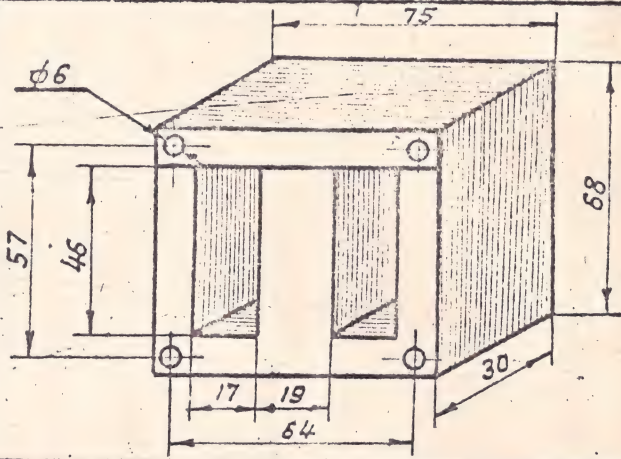
Взам. инв. № 003.975

Ив. № 003.975

Дата: 1997



# Эскиз сердечника тр-ра



17-46  
0,35  
802-41  
0  
№202  
краску

эт обмоток соответствует порядку намотки т.е. первая обмотка расположена у серд.

II					
1. 15,7					
3. 4,1					
5. 4,4					
7. 1					
9. —					
у сторону					
10. 0,5					
11. 10,6 дум.					
12. 4 слоя					
13. тем-же					
14. провод					

## характеристики обмоток.

0,04					
27					
2,1					
—					
—					

## изоляция катушек

шину пропитать лаком № 1154 в вакууме

№ п/п	Электрическая характеристика тр-ра.	
28	Отдаваемая мощность в вт	1,0
29	Рабочая частота в гц	50
30	Индукция в железе в гс	$4 \cdot 10^3$
31	Ток холостого хода при..... в	—
32	Напряжен. коротк. замыкан. в % от напряжен. .... в.	—
33	Коэффициент трансформат.	$\pm 2\%$
34	Индуктивность рассеяния	—
35	Эффект. напряжен. при проверке прочности изоляции в течение 1мм. $f = 50$ гц в.в.	1500
36	Индуктив. х.х. в ом. I обм.	$3,5 \pm 20\%$
37	Сопротивление изоляции не менее мегом.	50
38	Проверка на отсутствие коротко-замкнутых витков	

Испытания проводить по пунктам электрических характеристик

33; 35; 36; 37; 38

## Особые требования

На трансформаторе белой краской нанести шрифтом №7 маркировку "156"

Лит.	№	Док. и вв.	№	Подпись	дата	Лит.	№
Копиров	Бравер	20.1				Копир	
Состав.	Тимофеев					электр	
Вед. инж.	Голубев					Трансф	
Контр.	Вальков					ТТ-1	
Зл. инж.	Сургов						
Полжн.	Фатимия						



58

мо-  
сврд.

№ п/п	Электрическая характеристика тр-ра.	
28	Отдаваемая мощность в вт	1,0
29	Рабочая частота в гц	50
30	Индукция в железе в гс	$4 \cdot 10^{-3}$
31	Ток холостого хода при..... в	—
32	Напряжен. коротк. замыкан. в % от напряжен. .... в.	—
33	Коэффициент трансформат.	$\pm 2\%$
34	Индуктивность рассеяния	—
35	Эффект. напряжен. при проверке прочности изоляции в течение 1мм. $f = 50$ гц в.в.	1500
36	Индуктив. х.х. в ом. I обм.	$3,5 \pm 20\%$
37	Сопротивление изоляции не менее мегом.	50
38	Проверка на отсутствие коротко-замкнутых витков	

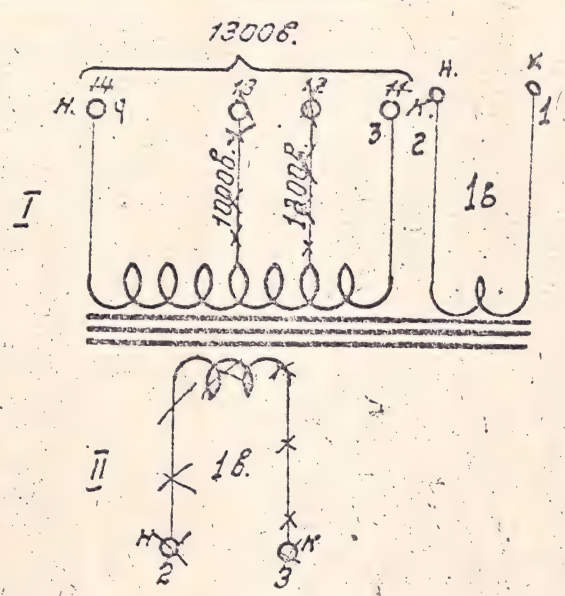
Испытания проводить по пунктам электрических характеристик

33; 35; 36; 37; 38

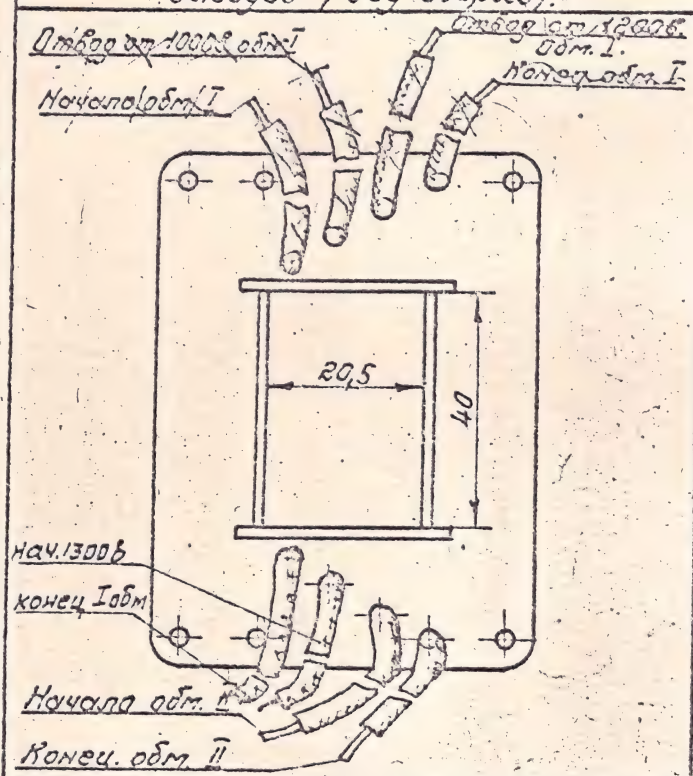
### Особые требования

На трансформаторе белой краской нанести шрифтом №7 маркировку "156"

### Схема тр-ра



### Эскиз катушки и расположение выводов /вид сверху/



Лист	Кол.	Док. и угол	Подпись	дата	Лист	Кол.	Док. и угол	Подпись	дата	Лист	Кол.	Док. и угол	Подпись	дата
Копиров.	Борисова	Э.И.			Копиров.	Борисова	Э.И.			Копиров.	Борисова	Э.И.		
Состав.	Тимофеев	И.И.			Состав.	Тимофеев	И.И.			Состав.	Тимофеев	И.И.		
Вер. инж.	Голубев	И.И.			Вер. инж.	Голубев	И.И.			Вер. инж.	Голубев	И.И.		
Контр.	Волков	И.И.			Контр.	Волков	И.И.			Контр.	Волков	И.И.		
Эл. инж.	Сурков	И.И.			Эл. инж.	Сурков	И.И.			Эл. инж.	Сурков	И.И.		
Начальн.	Фамилия	Подпись			Начальн.	Фамилия	Подпись			Начальн.	Фамилия	Подпись		

Карта моточных  
и  
электрических данных  
Трансформатор тока  
ТТ-1 № 03.92.10.

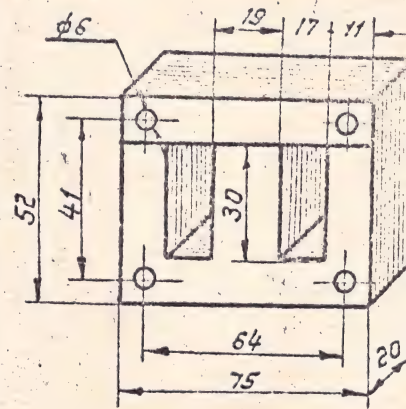
№ 04.07.04

Листа 1 Лист 1 Всеобщ. 1  
Министерства СР СССР



422070

Эскиз сердечника тр-ра



№ п/п	Сердечник	
1	Тип сердечника	Ш19-17×30
2	Материал толшины пластины, ГОСТ	Э4А, 0,35 ГОСТ 802-41
3	Толщина набора пакета в. мм.	20
4	Узоляция пластин	Эмаль №202
5	Материал и толщина прокладки о/сросселя	—
6	Сборка /шпатовка/	Вперекрышку

№ п/п	Обмотки	Счет обмоток соответствует порядку намотки т.е. первая обмотка расположена у сердечника					
7	Номера обмоток катушки №1 (Римские цифры).	I	II				
8	Номера обмоток катушки №2 (Арабские цифры).						
9	Наименование обмоток						
10	Марка провода и диаметр без изоляции в мм.	ПЭЛ-1 φ 0,13	ПЭЛ-1 φ 0,35				
11	Диаметр провода с изоляцией в мм.	0,145	0,380				
12	Число витков.	2900	230				
13	Отводы от витков	—	50; 170; 190 210.				
14	Тип намотки	Виток к витку					
15	Направление обмотки	В одну сторону					
16	Изоляция между слоями	Телефон. бум. Ктм. 0,05 одн. слой					
17	Изоляция сверху обмотки	Кабельн. бум. К-12 три слоя					
18	Марка провода выводов	МГШД 1×7×0,1					
19	№№ выводов.	См. схему					

№ п/п	Электрические характеристики обмоток						
20	Напряжение в вольтах	220	18,0				
21	Ток в амперах	0,016	0,18				
22	Плотность тока в а/мм²	1,2	1,9				
23	Сопротивл. пост. току при +20°C в оммах	—	—				
24	Число вольт на виток	—	—				

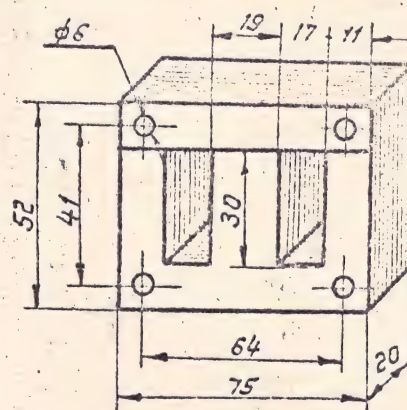
№ п/п	Инструкция по изоляции катушек						
25	Пропитка катушки: лаком №1154 в вакууме						
26	Покрывие катушки.						
27	Заливка тр-ра.						



422040

Эскиз сердечника тр-ра

№ п/п	Сердечник	
1	Тип сердечника	Ш19-17×30
2	Материал, толщина пластины, ГОСТ	Э4А, 0,35 ГОСТ 802-41
3	Толщина набора пакета в. мм.	20
4	Узоляция пластин	Эмаль №202
5	Материал и толщина прокладки в/дросселя	—
6	Сборка /шпатовка/	вперекрестку



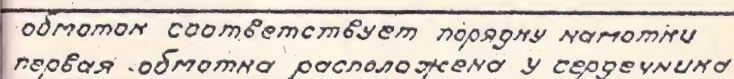
№ п/п	Обмотки	Счет обмоток соответствует порядку намотки т.е. первая обмотка расположена у сердечника					
7	Номера обмоток катушки №1 (Рисковые цифры).	I	II				
8	Номера обмоток катушки №2 (Арабские цифры).						
9	Наименование обмоток						
10	Марка провода и диаметр без изоляции в мм.	ПЭЛ-1 φ 0,13	ПЭЛ-1 φ 0,35				
11	Диаметр провода с изоляцией в мм.	0,145	0,380				
12	Число витков.	2900	230				
13	Отводы от витков	—	50; 170; 190 210.				
14	Тип намотки	Виток к витку					
15	Направление обмотки	В одну сторону					
16	Изоляция между слоями	Телефон. бум. мм. 0,05 один слой					
17	Изоляция сверху обмотки	Кафельн. бум. К-12 три слоя					
18	Марка провода выводов	МГШД 1×7×0,1					
19	№№ выводов.	см. схему					

№ п/п	Электрические характеристики обмоток						
20	Напряжен. в вольтах	220	18,0				
21	Ток в амперах	0,016	0,18				
22	Плотность тока в а/мм²	1,2	1,9				
23	Сопротивл. пост. току при +20°C в оммах	—	—				
24	Число вольт на виток	—	—				

№ п/п	Инструкция по изоляции катушек						
25	Пропитка катушки: лаком №1154 в вакууме						
26	Покрывое катушки.						
27	Заливка тр-ра.						



0
-41
202
WNY



II					
1730-1					
φ 0,35					
0,380					
230					
170; 170; 190					
210.					
Бумку					
торонь					
н. Бум.					
0,05					
лор					
н. Бум.					
12					
лор					
1×7×0,1					
сему					

характеристики обмоток

18,0					
0,18					
1,9					
—					
—					

УЗОНАЧУУ НАТУУШЕК

№ 1154 в Банкуме

№ п/п	Электрическая характеристика тр-ра	
28	Отрабатываемая мощность в вт	3,0
29	Рабочая частота в гц	50
30	Индукция в железе в га	$10 \cdot 10^{-3}$
31	Ток холостого хода при..... в	—
32	Напряжения коротк. замык. в % от напряжен. .... вольт	—
33	Коэффициент от трансформ.	$\pm 2\%$
34	Индуктивность рассеяния	—
35	Эффект. напря-ж. при провер-ке прочности изоляции в течение 1 мин. $f=50$ гц. в.в.	1500
36	Индуктивн. х.х. в гн.	—
37	Сопротивление изоляции не менее ..... мегом	50
38	Проверка на отсутствие коротко-замкнутого витков	

Испытания проводить по пунктам  
электрических характеристик

33; 35; 37; 38

Пособие требующая

1. Нанести белой краской шрифтом №7 маркировку „75“

Имя	Фамилия	Долг. и звание	Подпись	Дата	Имя	Фамилия	Долг.
Копиров	Евразов	З.З.	Борина		Карта		
Состав	Борина				Электрич		
Без имени	Долубов				тринс		
Вондров	Вондров				компенс		
Д.И.И.И.	Смирнов				№		
П.И.И.И.	Восточный	Подпись	Дата				



№ п/п	Электрическая характеристика тр-ра	
28	Отрабатываемая мощность в вт	3,0
29	Рабочая частота в гц	50
30	Индукция в железе в гс	$10 \cdot 10^{-3}$
31	Ток холостого хода при..... в	—
32	Напряжение коротк. замык. в % от напряжения..... вольт	—
33	Коэффициент от трансформ.	$\pm 2\%$
34	Индуктивность рассеяния	—
35	Эффект. напряж. при проверке прочности изоляции в течение 1 мин. $f=50$ гц. в.в.	1500
36	Индуктивн. х.х. в гн.	—
37	Сопротивление изоляции между	50
38	Проверка на отсутствие коротко-замкнутых витков	

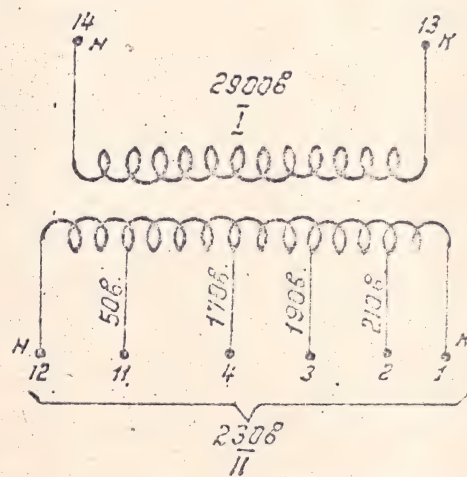
Испытания проводить по пунктам электрических характеристик

33; 35; 37; 38

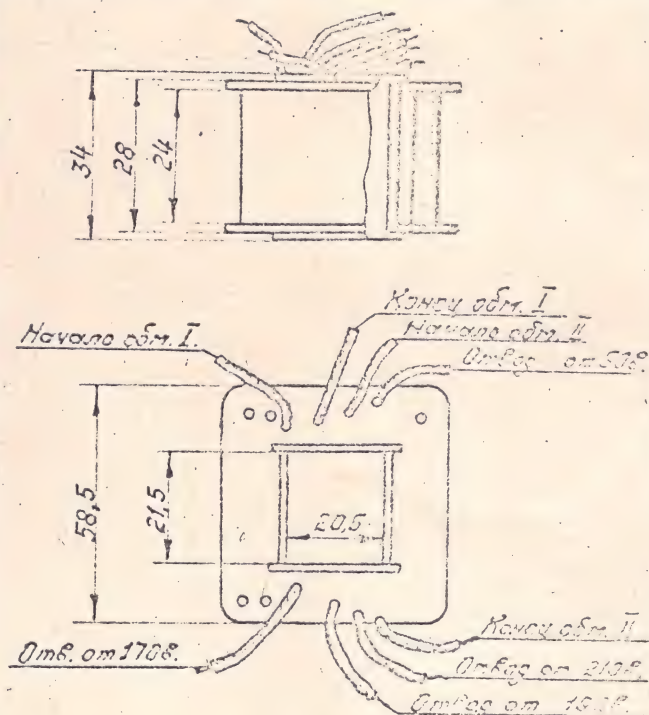
Особые требования.

1. Нанести белой краской шрифтом №7 маркировку „75”

Схема тр-ра



Земля катушки и расположение выводов.



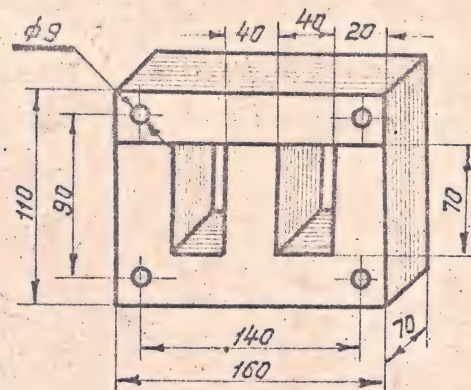
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



20.10.70

Эскиз сердечника тр-ра

№ п/п	Сердечник	
1.	Тип сердечника	Ш40-40x70
2.	Материал, толщина пластины, ГОСТ	Э4Л; 0,5 ГОСТ 802-41
3.	Толщина набора ламинатов мм.	70
4.	Утепляющая пластин	Эмалё №202
5.	Материал и толщина прокладки в/дросселя	—
6.	Сборка /схематика/	в перекрышки



№ п/п	Обмотки.	Счет обмоток соответствует порядку намотки, т.е. первая обмотка расположена у сердечника.					
7.	Номера обмоток катушки №1 /римские цифры/	I	II	III			
8.	Номера обмоток катушки №2 /арабские цифры/						
9.	Наименование обмоток						
10.	Марка провода и диаметр без изоляции в мм.	ПЭЛ-1 φ0,86	ПЭЛ-1 φ1,45	ПЭЛ-1 φ1,56			
11.	Диаметр провода с изоляцией в мм.	φ0,910	φ1,410	φ1,620			
12.	Число витков.	410	210	130			
13.	Отводы от витков.	—	160; 180 195	80; 90; 100 110; 120;			
14.	Тип намотки	Виток к витку					
15.	Направление обмотки	В одну сторону.					
16.	Изоляция между слоями	Теплопроводная бумага КТН 0,05; 1 слой					
17.	Изоляция сверху обмотки	Кафельная бумага К-12; 3 слоя					
18.	Марка провода выводов	теп. же провод	теп. же провод	теп. же провод			
19.	№№ выводов.	См. схему.					

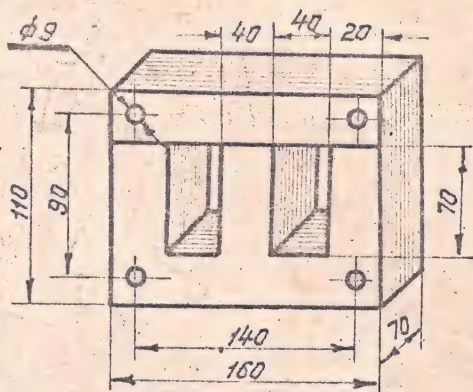
№ п/п	Электрические характеристики обмоток						
20.	Напряжение в вольтах	220	113	70			
21.	Ток в амперах	1,0	3,8	3,6			
22.	Плотность тока в а/мм <sup>2</sup>	1,8	2,0	1,9			
23.	Сопротивлен. пост. току при +20° С в омах.	—	—	—			
24.	Число вольт на виток	—	—	—			

№ п/п	Инструкция по изоляции катушек						
25.	Пропитка катушки: лаком № 1154 в вакууме						
26.	Покрытие катушки:						
27.	Защита тр-ра.						

ИИВ №003.058



# Эскиз сердечника тр-ра



Ш 40-40x70

Э 4А; 0,5  
Гост 802-41

70

Эмал № 202

В перекрышки

Счет обмоток соответствует порядку намотки, т.е. первая обмотка расположена у сердечника.

I II III

пэл-1 пэл-1 пэл-1  
φ 0,85 φ 1,45 φ 1,56

φ 0,910 φ 1,410 φ 1,620

410 210 130

— 160, 180 80; 90; 100  
195 110; 120

Виток и витку

В одну сторону.

Мелетронная бумага  
Ктн 0,05; 1 слой

Кабельная бумага  
К-12; 3 слоя

Тем же Тем же Тем же  
провода провода провода

См. схему.

ческие характеристики обмоток

220 113 70

1,0 3,8 3,6

1,8 2,0 1,9

— — —

— — —

ция по изоляции катушек

ланом № 1154 в вакууме

№  
п/п. Электрическая характеристика  
тр-ра

28 Отдаваемая мощность в вт

29 Рабочая частота в гц

30 Индукция в тесла в вт

31 Ток холостого хода при..... в

32 Напряжение корот. замык.  
в % от номинал. .... вольт.

33 Коэффициент трансформат.

34 Индуктивность рассеяния

35 Эффект, напряж. при  
проверке прочности изоляц.  
в течение 1 мин  $f=50$  гц в.в.

36 Индуктив. х.х. в гн.

37 Сопротивление изоляции не  
менее мегом.

38 Проверка на отсутствие  
коротко-замкнутых витков.

Условия пробогнут по пунктам  
электрических характеристик.

33, 35, 37, 38

Особые требования

1. Нанести белой краской шрифтом  
№ 7 маркировку „94“

Лист	Кол.	Док. всего №	Подпись	дата	Лист
Калиров.	Ерещева	28/	20.х.52		
Состав.	Белова	28/	20.х.52		
Вер. инж.	Голубев.	28/	22.х.52		
Монтрел.	Вольфсон.	28/	21.х.52		
Эл. инж.	Фурков.	28/	21.х.52		
Должн.	Фатилла	Подпись	дата		



№ п/п	Электрическая характеристика тр-ра	
28	Отдаваемая мощность в вт	220
29	Рабочая частота в гц	50
30	Индукция в железе в гс	$10 \cdot 10^3$
31	Ток холостого хода при.....в	—
32	Напряжение корот. замык. в % от напряжения ..... вольт.	—
33	Коэффициент трансформат.	$\pm 2\%$
34	Индуктивность рассеяния	—
35	Эффект, напряж. при проверке прочности изоляц. в течение 1 мин $f=50$ гц в.в.	1500
36	Индуктив. х.х. в гн.	—
37	Сопротивление изоляции не менее мегом.	50
38	Проверка на отсутствие коротко-замкнутых витков.	

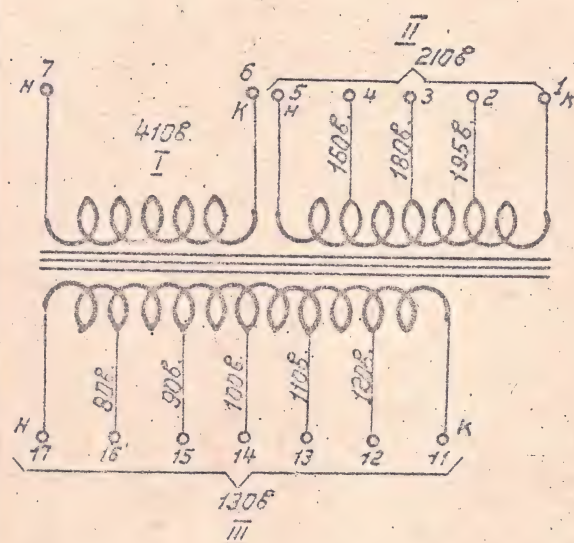
Испытания проводить по пунктам электрических характеристик.

33, 35, 37, 38

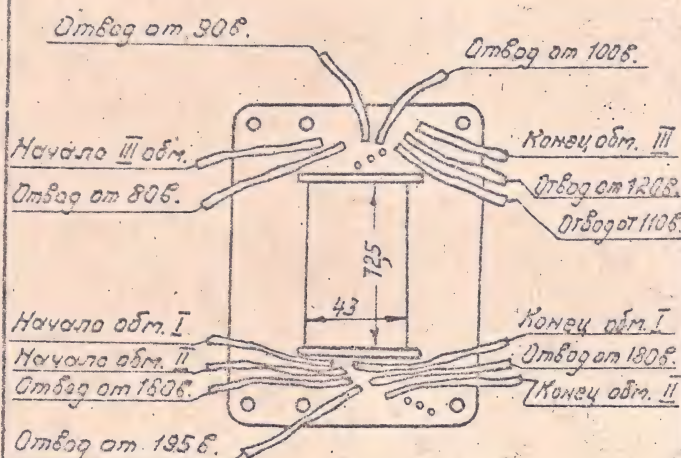
### Особые требования

- Нанести белой краской шрифтом №7 маркировку „94”

### Схема тр-ра.



Эскиз катушки и расположение выводов.



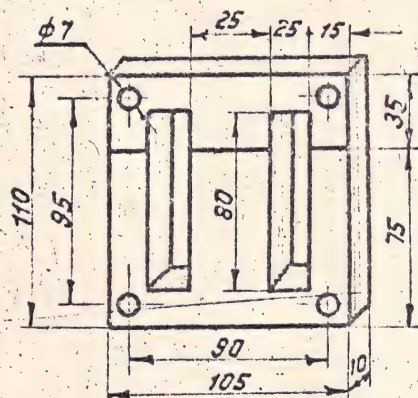
Лист	Кол.	Док. и его №	Подпись	дата	Лист	Кол.	Док. и его №	Подпись	дата	Лист	Кол.	Док. и его №	Подпись	дата
Копиров.		Ерофеева	З.З.	20.X.52	Карта монтажных и электрических данных трансформатора тр-1 № 03.92.13					№ 04.07.02				
Состав.		Белова	Н.А.	20.X.52										
Вед. инж.		Голубев	В.А.	22.X.52										
Контрол.		Вольфсон	В.А.	21.X.52										
Зл. инж.		Фурсов	В.А.	21.X.52	№ 03.92.13					Лист 1				
Золжн.		Фатилия	П.А.	20.X.52										



50.20.40

Эскиз сердечника дросселя.

№ п/п	Сердечник	
1.	Тип сердечника	Ш 25-25×80
2.	Материал, толщина пластины, ГОСТ	Э4А, 0,35 ГОСТ 802-41
3.	Толщина набора пакетов мм.	10
4.	Узоляция пластин	Эмаль №202
5.	Материал и толщина прокладки д/дресселя.	
6.	Сборка /штативна/	Вперекрышку



№ п/п	Обмотки	Счет обмоток соответствует порядку намотки т.е. первая обмотка расположена у сердечника					
7.	Номера обмоток катушки №1 /Римские цифры/.	I					
8.	Номера обмоток катушки №2 /Арабские цифры/.						
9.	Наименование обмоток.						
10.	Марка провода и диаметр без изоляции в мм.	ПЭЛ-1 φ 1,08					
11.	Диаметр провода с изоляцией в мм.						
12.	Число витков.	700					
13.	Отводы от витков.	50; 300; 400 500; 600					
14.	Тип намотки.	Виток к витку					
15.	Направление обмотки	В одну сторону					
16.	Узоляция между слоями	Теплоустойчивая бумага КТН-0,05 1 слой					
17.	Узоляция сверху обмотки	Кажд. виток К-12 3 слоя					
18.	Марка провода выводов	Тот же провод					
19.	№№ выводов.	см. схему.					

#### № п/п Электрические характеристики обмоток:

20.	Напряжение в вольтах	45					
21.	Ток в амперах	0,9					
22.	Плотность тока в а/мм²	1,0					
23.	Сопротивл. пост. току при +20°С в оммах	2±5%					
24.	Число вольт на виток	—					

#### № п/п Инструкция по изоляции катушек.

25.	Пропитка катушки: лаком № 1154 в вакууме.
26.	Покрытие катушки:
27.	Защита дросселя.

Инд. №003.973



Technical drawing of a rectangular block with two vertical slots. The drawing shows top, front, and side views. Dimensions are given in millimeters. The top view shows a 105x110 rectangle with two 80x25 slots. The front view shows a 75x110 rectangle with two 80x25 slots. The side view shows a 35x105 rectangle. A hole with diameter 7 is shown in the top view.

Знак № 202

Вперекрѣтку

Счет обмоток соответствует порядку намотки  
т.е. первая обмотка расположена у сердечника

I						
ПЗЛ-1 φ 1,08						
700						
50;300;400						
500;600						
воток к вотку						
В одну сторону						
Мелерф. дугаго НТН-0,05 1 слой						
Каб. дум.						
X-12						
3 слоя						
тем же способом						
см. схему.						

ские характеристики обмоток:

45						
0,9						
1,0						
2±5%						
—						

по изоляции катушек.

пакетом № 1154 в вакууме

№: п/п	Электрическая характеристика россия	
28	Отдаваемая мощность в вт	
29	Рабочая частота в гц.	
30	Индукция в железе в гс.	16
31	Ток холостого хода при.....в	-
32	Напряжен. корот. замыкан. в % от напряжения вольт.	-
33	Коэффициент трансформат.	±
34	Индуктивность рассеяния	-
35	Эффект. напряжен. при проверке прочности изоляции в течение 1 мм. $f=50$ гц в.в.	12
36	Индуктивность $x.x.$ в гн.	0,35
37	Сопротивлен. изоляции не менее мегом.	
38.	Проверка на отсутствие коротко-замкнутых витков	

Испытания проводить по пунктам  
электрических характеристик.

23; 33; 35; 36; 37; 38

Условия требования

1. Нанести белой краской шрифтом маркировку "172"

Примечание: При токе  $I_n = 0,9 A$

напряжения на обмотке 550 витков

Перья 2-6/ голушно-белые 45 балл ±

Подгонку по заданные параметры

производить набором сердечника.

Мин. Учр.	Нол.	Док. и его №	Подпись	дата			
Копировать	Ерофеева	ЭЗР					
Составить	Белоба.						
Вед. учр.	Голубев.						
Контроль	Голузин.						
Эл. учр.	Фурцов.						
Получен.	Фатимуля						
			Подпись дата,				



№ п/п	Электрическая характеристика дросселя	
28	Отдаваемая мощность в вт	
29	Рабочая частота в гц.	50
30	Индукция в железе в гс.	$16 \cdot 10^{-3}$
31	Ток холостого хода при.....в	—
32	Напряжен. корот. замыкан. в % от напряжения вольт.	—
33	Коэффициент трансформат.	$\pm 2\%$
34	Индуктивность рассеяния	—
35	Эффект. напряжен. при проверке прочности изоляции в течение 1 мм. $f=50$ гц в.в.	1500
36	Индуктивность х.х. в гн.	$0,35 \pm 20\%$
37	Сопротивлен. изоляции не менее мегом.	50
38	Проверка на отсутствие коротко-замкнутых витков	

Испытания проводить по пунктам электрических характеристик.

23; 33; 35; 36; 37; 38

#### Особые требования

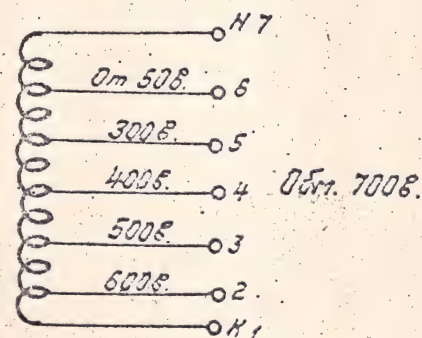
1. Нанести белой краской шрифтом № 7 маркировку „172“

Примечание: При токе  $I_n = 0,9$  А

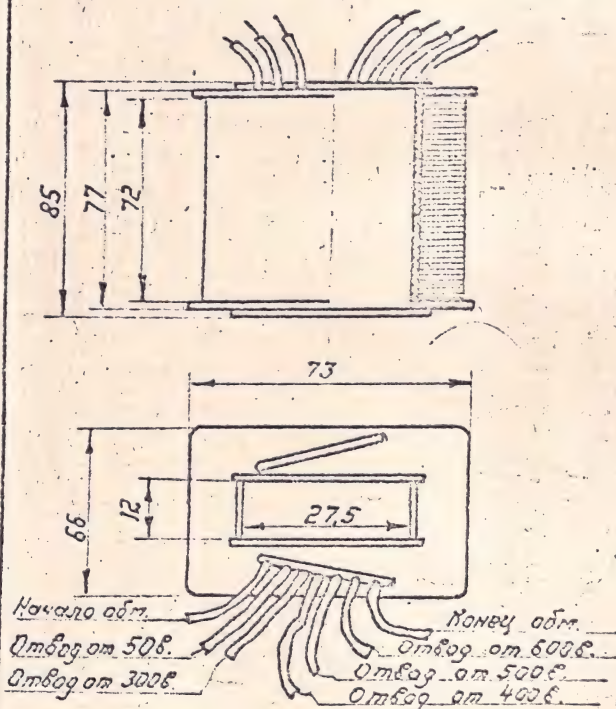
напряжение на обмотке 550 вольт /перья 2-6/ должно быть 45 вольт  $\pm 2\%$ .

Подгонку по заданные параметры производить набором сердечника.

#### Схема дросселя



#### Эскиз катушки и расположение выводов



Лист	Кол.	Док. и его №	Подпись	дата	Лист	Кол.	Док. и его №	Подпись	дата	Лист	Кол.	Док. и его №	Подпись	дата
Копиров.	Ерофеева	58/			Копиров.	Белова	58/			Копиров.	Белова	58/		
Составил	Белова				Составил	Белова				Составил	Белова			
Вед. инж.	Золубев				Вед. инж.	Золубев				Вед. инж.	Золубев			
Контроль	Валков				Контроль	Валков				Контроль	Валков			
Эл. инж.	Фурков				Эл. инж.	Фурков				Эл. инж.	Фурков			
Должн.	Фотиния				Должн.	Фотиния				Должн.	Фотиния			

Карта точных  
и  
электрических данных  
дросселя насыщения  
№ 04.00.63

№ 04.07.05

Обозначение

Листа Лист 1 Всего 1

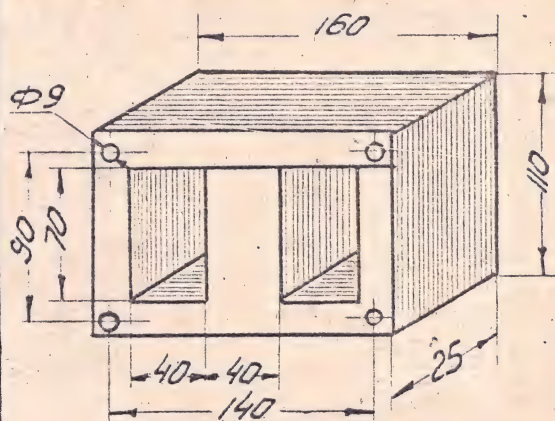
Министерство Сб. СССР



12.61.40.03N

28

Эскиз сердечника тр-ра



мм п/п	Сердечник	
1	Тип сердечника	Ш40-40x70
2	Матер. торшина пластины, ГОСТ	Э4А.0,5 ГОСТ 802-41
3	Торшина набора пакетов в мм	25
4	Изоляция пласт.	Эмаль №202
5	Материал торщ. прокладки в/дросселя	
6	Сборка/шпигтовка/	в перекрещ.

ИНВ. № 003.063

мм п/п	Обмотки	Счет обмоток соответствует порядку намотки т.е. первая обмотка располож. у сердечника					
7	Номера обмоток кат. №1 / римские цифры /	I	II	III			
8	Номера обмоток кат. №2 / арабские цифры /						
9	Наимен. обмоток						
10	Марка провода и диам. без изоляции в мм	ПЭЛ-1 Ф-0,8	ПЭЛ-1 Ф-0,38	ПЭД Ф-4,1			
11	Диаметр провода с изоляцией в мм	0,84	Ф-0,41	Ф-4,4			
12	Число витков	700	700	24			
13	Отводы от витков	525 600	525 600	—			
14	Тип намотки	Виток к витку					
15	Направл. обмотки	В одну сторону					
16	Изоляция между слоями	тепл. дум. КТН-005 1 слой	тепл. дум. КТН-005 1 слой				
17	Изоляция сверху обмотки	Кафельная бумага К-12 3 слоя					
18	Марка провода выв.	тем же провод	МГШД Ф-0,15 150	тем же провод			
19	мм выводов						

мм п/п	Электрические характеристики обмоток						
20	Напряжен. в вольтах						
21	Ток в амперах						
22	Плотн. тока в а/мм <sup>2</sup>						
23	Сопрот. постоян. току при +20°C в оммах						
24	Число вольт на виток						

Инструкция по изоляции катушек

25	Пропитка катушки: лаком №1154 в вакууме
26	Покрывтие катушки:
27	Заливка тр-ра, дросселя

Нач. отд. оформл. Бородин

Дубликат №2

измен  
№ в. № подл.

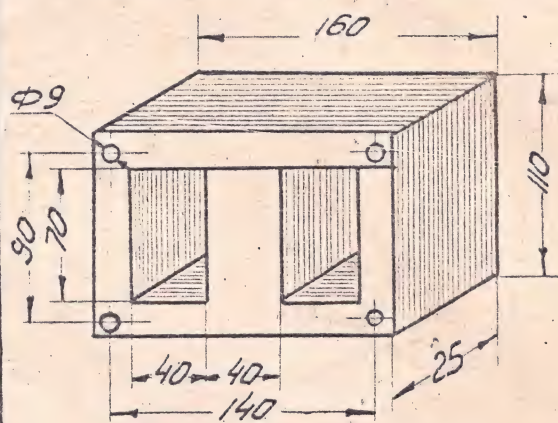
и. № подл.

Дата Подп.



140-40x70  
4A-0.5  
ост 802-41  
25  
милль №202  
перекрещ.

# Эскиз сердечника тр-ра



Счет обмоток соответствует порядку намотки т.е. первая обмотка располож. у сердечника

I	II	III				
ПЭЛ-1 Φ 0,8	ПЭЛ-1 Φ 0,38	ПБД Φ 4,1				
0,84	Φ 0,41	Φ 4,4				
700	700	24				
525 600	525 600	—				
Виток к витку						
В одну сторону						
тер. дум. КТН-005 1 слой	тер. дум. КТН-005 1 слой					
Кабельная бумага К-12 3 слоя						
тем. же проб. 9.	МГШД 113/19/150	тем. же проб. 9.				

## характеристики обмоток


0 изоляции катушек

лаком № 1154 в вакууме

ушки:

гросселя

мл пп	Электрическая характеристика тр-ра, гросселя	
мл пп	Отдаваемая мощность в в.с.	
29	Рабочая частота в гц	50
30	Индукция в железе в гс.	
31	Ток холост. хода при ... в	
32	Напряж. корот. замыкани. в % от напряж. .... вольт	
33	Коэффициент трансформации	± 2%
34	Индуктивн. рассеяния	
35	Эффект. напряж. при проверке прочн. изоляции в течение 1 мин ф=50 гц в.в.	1500
36	Индуктив. х.х. в гн.	
37	Сопротив. изоляции не менее	50
38	Проверка на отсутствие коротко-замкн. витков	

Испытания проводить по пунктам электрических характеристик

31, 33, 35, 37

## Особые требования

На трансформатор белая краской нанести цифротом № 7 маркировку „157“

Изм.	Кол.	Док. и его м.	подп.	Дата	Изм.
Копирев	Ястафьева			14.5.53	К
Состав.	Белова			18.5.53	К
Вед. инж.	Вольфсон			18.5.53	эл
Контр.	Вольфсон			18.5.53	М
Гл. инж.	Фурсов			8.5.53	Т
Должн.	Фамилия	подпись	Дата		







№ п/п	Электрическая характеристика тр-ра, дросселя	
№ п/п	Отдаваемая мощность в вт.	
29	Рабочая частота в гц	50
30	Индукция в железе в гс.	
31	Ток холост. хода при... в	
32	Напряж. корот. замык. в % от напряж. .... вольт	
33	Коэффициент трансформации	$\pm 2\%$
34	Индуктивн. рассеяния	
35	Эффект. напряж. при проверке прочн. изоляции в течение 1 мин $f=50$ гц в.в.	1500
36	Индуктив. р.х.х. в гн.	
37	Сопротив. изоляции не менее	50
38	Проверка на отсутствие коротко-замкн. витков	

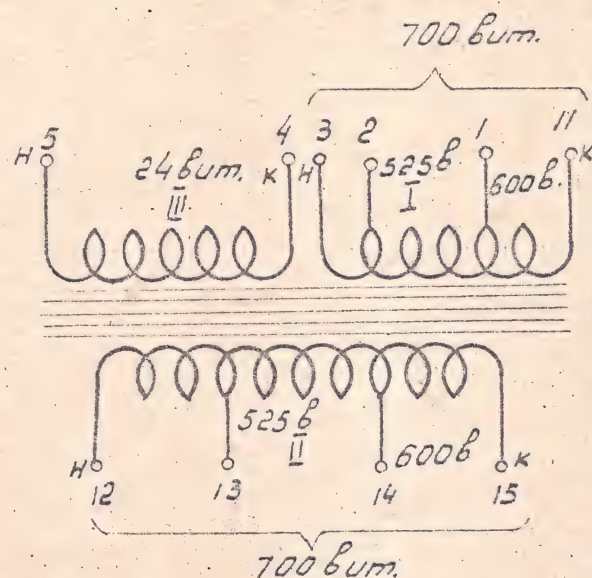
Испытания проводить по пунктам электрических характеристик

31, 33, 35, 37

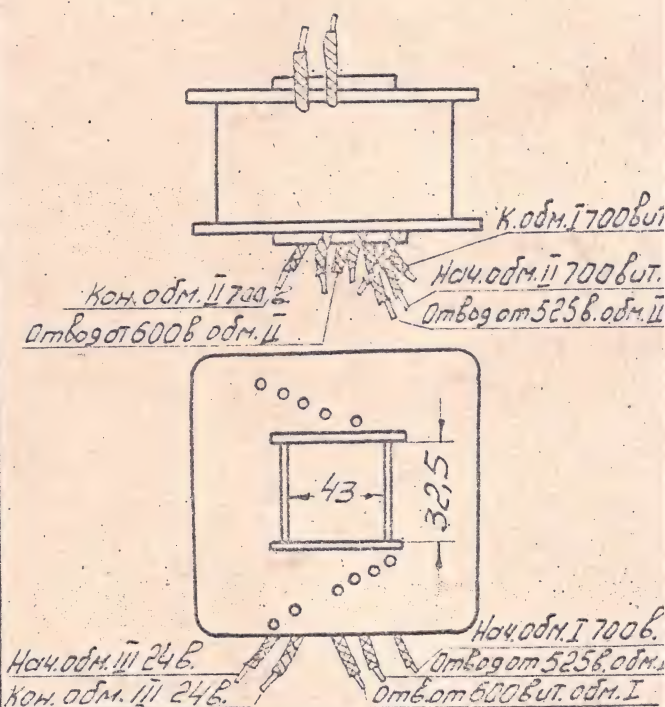
Особые требования

На трансформатор белой краской нанести цифром № 7 маркировку "157"

Схема тр-ра, дросселя



Эскиз катушки и расположение выводов



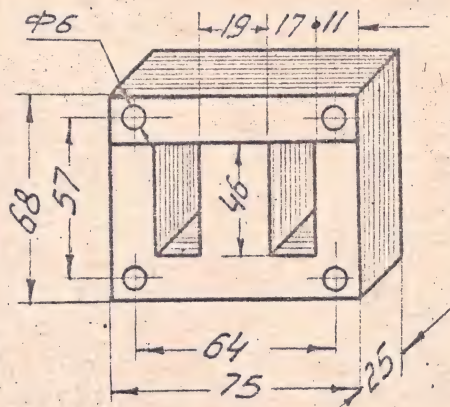
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



2161700N

Эскиз сердечника тр-ра

№ п/п	Сердечник	
1	тип сердечника	Ш19-17х30
2	Материал, толщина пластины, ГОСТ	Э4А, 0,35 ГОСТ 802-41
3	толщина набора пакета в мм.	25
4	Изоляция пластин	Эмаль №202
5	Материал и толщина прокладки диэросееля	—
6	Сборка /шпигтовка/ в перекрыш.	



№ п/п	Обмотки	Счет обмоток соответствует порядку намотки, т.е. первая обм. располож. у сердечника.					
7	Номера обмоток кат. №1 /римские цифры/	I	II				
8	Номера обмоток кат. №2 /арабские цифры/						
9	Наимен. обмоток						
10	Марка провода и диам. без изоляции в мм.	ПЭЛ-1 φ 0,8	ПЭЛ-1 φ 0,38				
11	Диам. провода с изоляцией в мм.	0,84	0,41				
12	Число витков	200	950				
13	Отводы от витков	от 170 в	750, 825, 880				
14	тип намотки	виток к витку					
15	Направл. обмотки	в одну стор.					
16	Изоляц. между слоями	тепелон. бум. китн 0,05 один слой.					
17	Изоляц. сверху обмот.	Каберьм. бум. к-12 три слоя					
18	Марка провода вывод.	тен. жемгуш. провод. 1х7х0,1					
19	№ выводов	см. схему					

№ п/п	Электрические характеристики обмоток						
20	Напряжен. в вольтах	—	—				
21	ток в амперах	—	—				
22	Плотность тока в а/мм <sup>2</sup>	—	—				
23	Сопрот. пост. току при +20°C в оммах	—	—				
24	Число вольт на вит.	—	—				

№ п/п	Инструкция по изоляции катушек.						
25	Пропитка катушки лаком №1154 в вакууме.						
26	Покрывтие катушки						
27	Заливка тр-ра						

9-2 1961 год

Инв. № 003.066  
Нач. отд. оформл. барабина

Дубликат №2

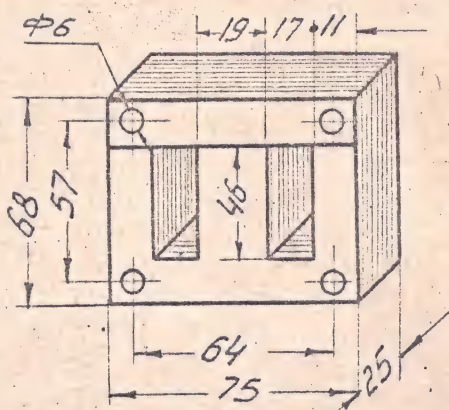
Взвешен  
инв. № подл.

№ подл.

Дата подл.



30
5
2-41
.
:
202
бн.



обмоток соответствует порядку  
тки, т.е. первая обм. распор. у сердечника.

II					
ПЗП-1 09,38					
0,41					
950					
750,825, 880					
квиток.					
стор.					
м. дум. 205 2700.					
м. дум. 12 по я МГШД 1/4 710,1					
сему					

### характеристики обмоток

—					
—					
—					
—					
—					

воряци катусек.

диком № 1154 в вакууме.

NR  
017

Электрическая характеристика

28	Отдаваемая мощность в вт	—
29	Рабочая частота в гц.	50
30	Индукция в железе в гс	10. 103
31	Ток холост. хода при... в	—
32	Напряж. коротк. замыкани. в % от напряж. .... вольт	—
33	Коэффициент тр — ции	± 2%
34	Индуктивн. рассеяния	—
35	Эффект. напр. при проверке прочности изоляции в те- чение 1 мин $f = 50$ гц в. в.	1500
36	Индуктивность $x/x$ в гн.	—
37	Сопротивл. изоляции не менее _____ мегом	50
38	Проверка на отсутствие коротко-замыкн. витков	

Испытания проводить по пунктам электрических характеристик

33, 35, 37, 38

## Особые требования

1. Нанести белой краской  
шрифтом №7 маркировку "62"

Лист из	кол.	Док. и черт №	Подпись	Дата	Лист из	кол.	Д.			
Копир.		Астафьев						Карта		
Состав.		Берова		18.5.53				Злект,		
Констр.		Вольфсон		18.5.53				Ных тп		
Бед. конс.		Вольфсон		18.5.53				Измерит		
Нач. отд.		Вольфсон		18.5.53				ТР-6		
Эр. инж.		Фурсов		5.53						



№ п/п	Электрическая характеристика	
28	Отдаваемая мощность в вт	—
29	Рабочая частота в гц.	50
30	Индукция в железе в гс	10.103
31	ток холост. хода при... в	—
32	Напряж. коротк. замыкан. в % от напряж. .... вольт	—
33	коэффициент тр — ции	± 2%
34	Индуктивн. рассеяния	—
35	Эффект. напр. при проверке прочности изоляции в течение 1 мин $f=50$ гц в. в.	1500
36	Индуктивность х/х в гн.	—
37	Сопротивл. изоляции не менее мегом	50
38	Проверка на отсутствие коротко-замкн. витков	

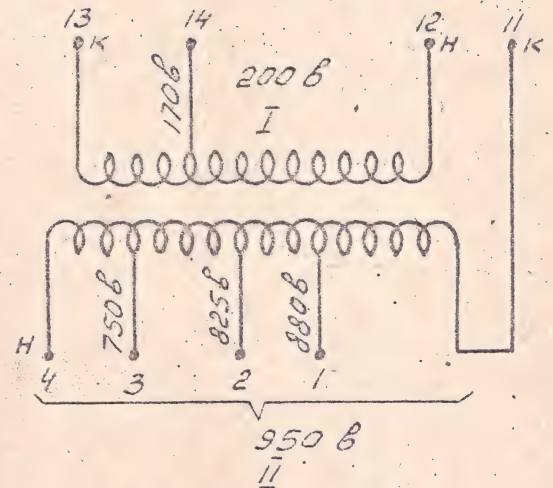
Испытания проводить по пунктам электрических характеристик

33, 35, 37, 38

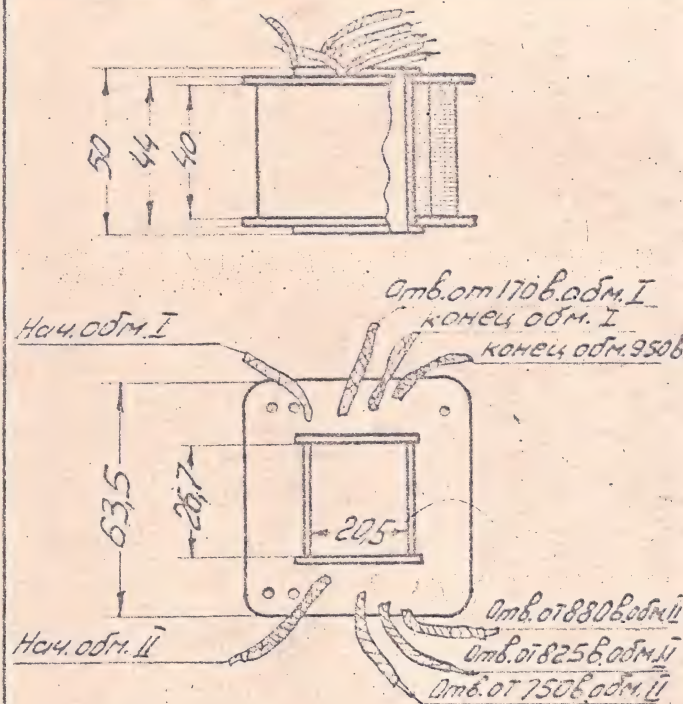
### Особые требования

1. Нанести белой краской шрифтом № 7 маркировку „62“

Схема тр-ра



Эскиз катушки и расположение выводов



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

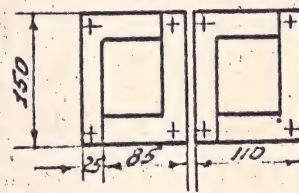
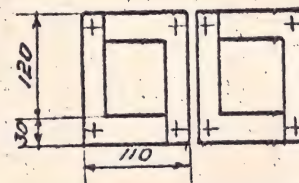


ЭЛБГ 40

30

Эскиз сердечника дросселя.

№ п/п.	Сердечник	
1	Тип сердечника	Г-образное
2	Материал, толщина пластины, ГОСТ	Э4А; 0,5; ГОСТ 802-41
3	Толщина набора пакетов, мм.	111
4	Изоляция пластин	Эмаль №202
5	Материал и толщина прокладки дросселя	Гетинакс; 4
6	Сборка/шухтовка	Вперекрест

Четный  
слойНечетный  
слой

№ п/п.	Обмотки	Счет обмоток соответствует порядку намотки, т.е. первая обмотка расположена у сердечника.						
7	Номера обмоток катуш. №1 (римские цифры)	IA	IB	II	III	IV	V	
8	Номера обмоток катуш. №2 (арабские цифры)							1
9	Наименов. обмоток	Упроб.	Упроб.	Цитн.	Компен.	Пар. раб.	Обрат. связи	Токовая
10	Марка провода диаметр без изоляции в мм.	ПЭЛ-1 ф0,35	ПЭЛ-1 ф0,35	ПЭЛ-1 ф0,41	ПЭЛ-1 ф0,41	ПЭЛ-1 ф0,41	ПЭЛ-1 ф1,35	ПЭЛ-1 ф1,0
11	Диаметр провода с изоляцией в мм.	ф0,38	ф0,38	ф0,440	ф0,440	ф0,440	ф1,420	ф1,050
12	Число витков	3100	3100	600	1100	400	228	368
13	Отводы от витков	—	—	—	—	—	—	—
14	Тип намотки	виток к витку						виток к витку
15	Направление обмотки	в одну сторону						в одну сторону
16	Изоляция между слоями	Телефонная бумага КТН-0,05 один слой						телеф. бум. КТН-0,05 один слой
17	Изоляция сверху обмотки	Кабельная бумага К-12 4 слоя.						Кабельная бумага К-12 2 слоя
18	Марка провода вывода	МГШД 1×7×0,1					тем же проводом	тем же проводом
19	№№ выводов	3-4	5-6	7-8	15-16	13-14	11-12	1-2; 18-17

## Электрические характеристики обмоток

20	Напряжение в вольтах			3,7	11,0	6,8	2,5	210
21	Ток в амперах			0,1	0,15	0,25	1,6	1,6
22	Плотность тока в %/мм <sup>2</sup>			0,75	1,1	1,9	1,1	2,0
23	Сопротивл. току при +20°C в омах			37	72	27	1,5	
24	Число вольт на виток							

## Инструкция по изоляции катушек.

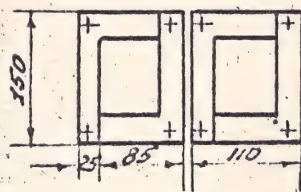
25	Пропитка катушки: лаком №1154
26	Покрывание катушки: —
27	Заливка дросселя: —

ННВ. № 003.065

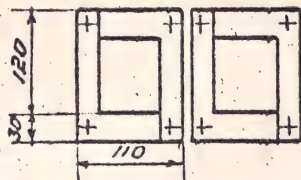
1600000000



# Эскиз сердечника гресселя.



Четный  
слой



Нечетный  
слой

Обмотка соответствует порядку намотки, вся обмотка расположена у сердечника.

I Б.	II	III	IV	V	
					1
прав- енная	Щуны обр.связи	Компен- сации	Пар. раб.	Обрат. связи	Токовая
ЭЛ-1 0,35	ПЭЛ-1 Ф0,41	ПЭЛ-1 Ф0,41	ПЭЛ-1 Ф0,41	ПЭЛ-1 Ф1,35	ПЭЛ-1 Ф1,0
0,38	Ф0,440	Ф0,440	Ф0,440	Ф1,410	Ф1,050
1100	600	1100	400	228	368
—	—	—	—	—	—

ток к витку

виток к витку

ну сторону

в одну сторону

фонная бумага  
Н- 0,05 один слой

телегр. бум.  
КМН-0,05  
один слой

белая бумага  
К-12 4 слоя.

Кабельная  
бумага К-12  
2 слоя

Ш Д 1×7×0,1

тем же  
проводом

5-6 7-8 15-16 13-14 11-12 1-2; 18-17

е характеристики обмоток

	3,7	11,0	6,8	2,5	210
	0,1	0,15	0,25	1,6	1,6
	0,75	1,1	1,9	1,1	2,0
	37	72	27	1,5	

о изоляции катушек.

ком № 1154

п/п	Электрическая характеристика гресселя	
28	Отдаваемая мощность в вт	—
29	Рабочая частота в гц	50
30	Индукция в железе в гс	$10 \cdot 10^3$
31	Ток холостого хода при 220 В	$\leq 0,55$ А
32	Напряжение корот. замык. в % от напряжен. ... вольт	—
33	Коэффициент трансформ.	$\pm 2\%$
34	Индуктивность рассеяния	—
35	Эффект, напряж. при проверке прочности изоляции в течение 1 мин $f = 50$ гц, в. в	1500
36	Индуктив. х. х. в гн.	—
37	Сопротивлен. изоляции не менее	50
38	Проверка на отсутствие коротко-замкнутых витков	

Испытания проводить по пунктам электрических характеристик

- 23 (допуск на согр.  $\pm 5\%$ ) Ассиметрия согр. управляющих обм. (провода 3-4 и 5-6) не должны быть более 3%  
31. (При парал. соед. токовых обмо-ток 1-17; 2-18)  
33, 35, 37, 38

## Особые требования.

- На железе гресселя нанести маркировку, 68" белой краской, шрифтом № 7
- Ассиметрия токовых обмоток при их послед. соединении (конец с концом) при перем. токе  $I_n = 1,5$  А не должна быть более 1% при намагничивании в обмотку 228 витков (перья на) током  $I_n = 1,5$  А
- Ассиметрия токовых обмоток без намагничивания не должны быть более 2%

Изм.	Кол.	Док.	Исход.	Подпись	Дата	Изм.	Кол.	Док.
Копир.		Далматовский	Волгу.					
состав.		Белова			18.5.53			
Вед. инж.		Голубев			18.5.53			
Контр.		Вольфсон			18.5.53			
Гл. инж.		Фурсов.			18.5.53			
Должен.		Фролина	Подпись	Дата				

Карта  
и  
электр.  
дан.  
Управля  
гресселя



№ п/п	Электрическая характеристика дросселя	
28	Отдаваемая мощность в вт	—
29	Рабочая частота в гц	50
30	Индукция в железе в гс	$10 \cdot 10^3$
31	Ток холостого хода при 220 в	$\leq 0,55$ А
32	Напряжение корот. замык. в % от напряж. .... вольт	—
33	Коэффициент трансформ.	$\pm 2\%$
34	Индуктивность рассеяния	—
35	Эффект, напряж. при проверке прочности изоляции в течение 1 мм $f = 50$ гц. в. в	1500
36	Индуктив. х.х. в гн.	—
37	Сопротивлен. изоляции не менее	50
38	Проверка на отсутствие коротко-замкнутых витков	—

Испытания проводить по пунктам электрических характеристик

23 (допуск на соотр.  $\pm 5\%$ ) асимметрия сопрот. управляющих обм. левая 3-4 и 5-6, не должны быть более 3%

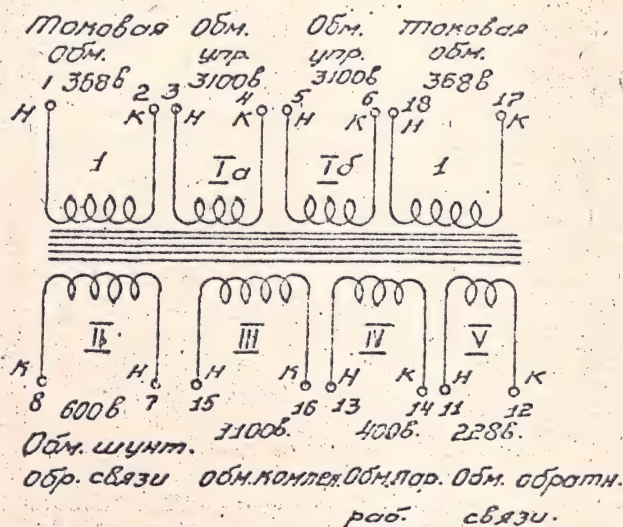
31. (при парал. соед. токовых обмоток 1-17; 2-18)

33, 35, 37, 38

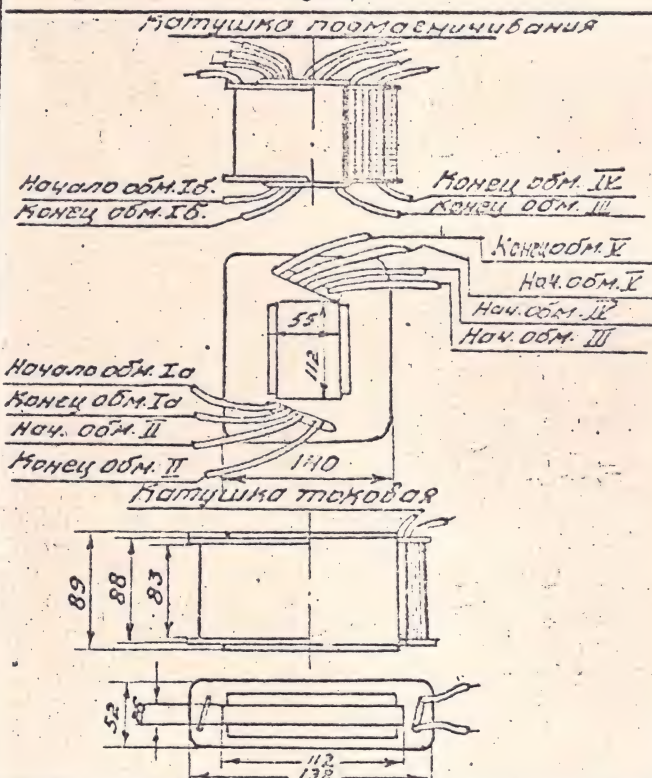
### Особые требования.

- На железе дросселя нанести маркировку «68» белой краской, шрифтом № 7
- Асимметрия токовых обмоток при их послед. соединении (конец с концом) при перем. токе  $I_n = 1,5$  А не должна быть более 1% при подмагничивании в обмотку 228 витков (перья на) током  $I_n = 1,5$  А
- Асимметрия токовых обмоток без подмагничивания не должны быть более 2%

### Схема дросселя



### Эскиз катушки и расположение выводов



Изм.	Кол.	Док. и его №	Подпись	Дата	Изм.	Кол.	Док. и его №	Подпись	Дата	Изм.	Кол.	Док. и его №	Подпись	Дата
Копир.		Долматов	В.С.		Копир.		Долматов	В.С.		Копир.		Долматов	В.С.	
Состав.		Белова		18.5.53	Состав.		Белова		18.5.53	Состав.		Белова		18.5.53
Вед. инж.		Голубев		18.5.53	Вед. инж.		Голубев		18.5.53	Вед. инж.		Голубев		18.5.53
Контр.		Вольфсон		18.5.53	Контр.		Вольфсон		18.5.53	Контр.		Вольфсон		18.5.53
Гл. инж.		Фурсов		18.5.53	Гл. инж.		Фурсов		18.5.53	Гл. инж.		Фурсов		18.5.53
Должен.		Фамилия	Подпись	Дата	Должен.		Фамилия	Подпись	Дата	Должен.		Фамилия	Подпись	Дата

Карта моточных и электрических данных управляющего дросселя № 04-06-43

04.19.73

Литера лист 1 Всего л. 1  
 Ц. К. 6  
 Министерства связи

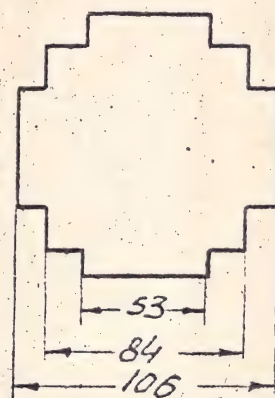
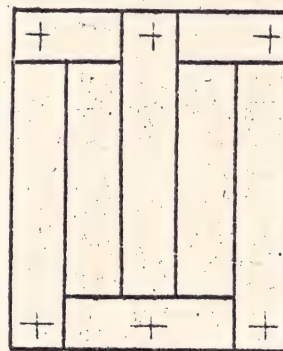


4L6170:V

31

Эскиз сердечника тр-ра

№ п/п	Сердечник	
1	Тип сердечника	Ш-образн. ступенчат.
2	Материал, толщина пластины, ГОСТ	Э4А 05 802-41
3	Толщина набора пакета в мм.	Сечение 106 мм
4	Изоляция пластин	Эмалб №202
5	Материал, толщина прокладки э/пресселя	—
6	Сборка /шихтовка/	Вперекрест.



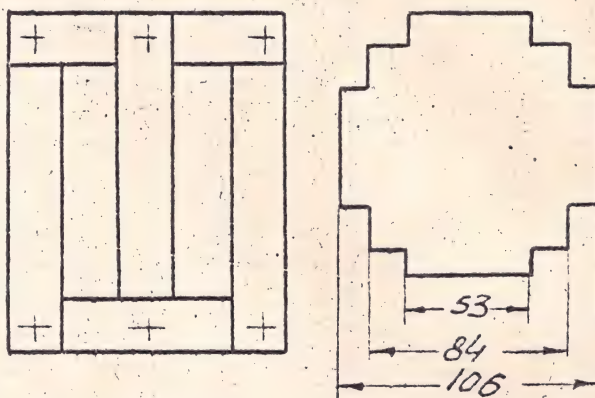
№ п/п	Обмотки	Счет обмоток соответствует порядку намотки, т.е. первая обмотка расположена у сердечника.				
7	Номера обмоток кат. №1 /римские цифры/	I	II	IIa	III	IIIa
8	Номера обмоток катуш. №2 /арабские цифры/					
9	Наименован. обмоток					
10	Марка провода и диам. без изоляции в мм.	ПБД ф4,1	ПБД ф5,2	ПБД ф5,2	ПБД ф5,2	ПБД ф5,2
11	Диаметр провода с изоляцией в мм.	ф4,4	ф5,5	ф5,5	ф5,5	ф5,5
12	Число витков	93	22	22	8	8
13	Отводы от витков	81, 84, 87	—	—	—	—
14	Тип намотки	Виток к витку				
15	Направл. обмотки	—	—	—	—	—
16	Изоляция между слоями	Каб.бум. К-12 3 слоя				
17	Изоляция сверху обмотки	Карт.эле. ктротех. S=0,5 2 слоя	Карт.эле. ктротех. S=0,5 2 слоя	Карт.эле. ктротех. S=0,5 2 слоя		
18	Марка провода выводов	Проводом обмотки в электроизол. трубке				
19	№ выводов		см.	схему	тр-ра	

№ п/п	Электрические характеристики обмоток					
20	Напряжен. в вольтах					
21	Ток в амперах					
22	Плотн. тока в а/мм <sup>2</sup>					
23	Сопрот. пост. току при +20°C в омах					
24	Число вольт на виток					

№ п/п	Инструкция по изоляции катушек	
25	Пропитка катушки: лаком №1154 согласно инструкции	
26	Покрытие катушки: обвязка киперной лентой	
27	Заливка тр-ра.	



# Эскиз сердечника тр-ра



Счет обмоток соответствует порядку намотки, т.е. первая обмотка расположена у сердечника.

м. п. / ч. / в. / г.	I	II	IIa	III	IIIa		
м. п. / ч. / в. / г.							
ток							
м. п. / ч. / в. / г.	ПБД Ф4,1	ПБД Ф5,2	ПБД Ф5,2	ПБД Ф5,2	ПБД Ф5,2		
с	Ф4,4	Ф5,5	Ф5,5	Ф5,5	Ф5,5		
об	93 81,84, 87	22 —	22 —	8 —	8 —		
	Виток к витку						
	—	—	—	—	—		
	Наб. бум. К-12 3 слоя						
	Карт. эле. китрогех. S=0,5 2 слоя	Карт. эле. китрогех. S=0,5 2 слоя	Карт. эле. китрогех. S=0,5 2 слоя				
об	Проводом обмотки в электроизол. труде		Отводы и конец I обмотки, нач. адм. II и III а, кон. адм. III и IIIa в в.в. колечк.				
		см.	схему	тр-ра			

## Электрические характеристики обмоток

ток							
ток							

Упаковка по изоляции катушек

Лак: лакон №1154 согласно инструкции

Лак: обвязка киперной лентой

ра.

м. п. / ч. / в. / г.	Электрическая характеристика тр-ра, трансформатора	
28	Отдаваемая мощность в в.а	
29	Рабочая частота в гц	
30	Индукция в железе в гс	
31	Ток холост. хода при 150 в	
32	Напр. коротк. замыкан. в % от напр.ж. .... вольт	
33	Коэффициент трансформ.	±
34	Индуктивн. рассеяния	
35	Эффектн. напр.ж. при проб. прочн. изоляции в течение 1 м. ф. = 50 гц в.в.	180
36	Индуктивность х.х. в гн.	
37	Сопротивлен. изоляции не менее мегом	5
38	Проверка на отскакивание коротк. замыкан. витков	

Испытания проводить по пун. электрических характеристик

31, 33, 35, 37, 38

## Особые требования

1. Ток холостого хода при трехфазном напр.ж. Δ / 150 в или / 1260 вольт / при числе витков I обмотки .....

2. Напряжение между клеммами 18-20-22 и 19-21-23 должно быть ≈ вольт при напряжении вичной обмотки 150 в. Ассиметрия напряжения должна превышать 1%

Изм.	Кол.	Докум. №	Подпись	Дата
Копир.	Ястафьева			18.5.53
Состав.	Белова			18.5.53
Вед. инж.	Вольфсон			18.5.53
Контр.	Вольфсон			18.5.53
Гл. инж.	Фурсов			18.5.53
Должн.	Фамилия	Подпись	Дата	



№ п/п	Электрическая характеристика тр-ра, трансформ.	
28	Отдаваемая мощн. в вт	
29	Рабочая частота в гц	50
30	Индукция в железе в гс	
31	Ток холост. хода при 150 в	
32	Напр. коротк. замыкан. в % от напряж. .... вольт	
33	Коэффициент трансформ.	$\pm 2\%$
34	Индуктивн. рассеяния	
35	Эффектн. напряж. при проверке прочн. изоляции в течение 1 м ф = 50 гц в.в.	1800
36	Индуктивность х.х. в гн.	
37	Сопротивлен. изоляции не менее мегом	50
38	Проверка на отсутствие коротко-замкнут. витков	

Испытания проводить по пунктам электрических характеристик

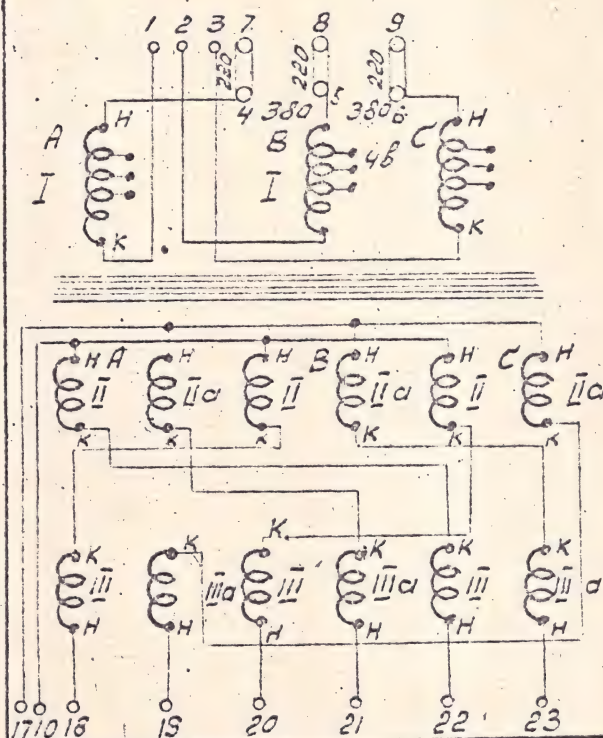
31, 33, 35, 37, 38

### Особые требования

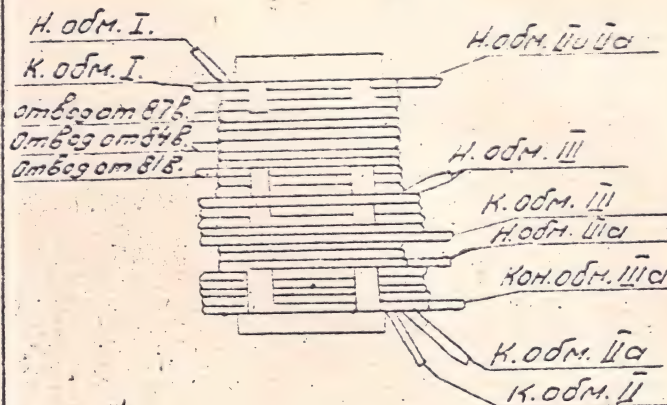
1. Ток холостого хода провер. при трехфазном напряж.  $\Delta$  / 150 вольт/ или  $\gamma$  / 260 вольт/ при числе витков I обмотки .....

2. Напряжение между клеммами 18-20-22 и 19-21-23 должно быть,  $\approx$  вольт при напряжении первичной обмотки 150 в. Асимметрия напряжения не должна превышать 1%

### Схема тр-ра



### Эскиз катушки и расположение выводов



Изм.	Кол.	Докум. №	Подпись	Дата	Изм.	Кол.	Докум. №	Подпись	Дата	Изм.	Кол.	Докум. №	Подпись	Дата
Копир.		Астафьева		13.5.53	Карта мощных и электрических данных силового тр-ра № 04.06.16					№ 04.19.74				
Состав.		Белова		18.5.53										
Вед. инж.		Вольфсон		18.5.53										
Контр.		Вольфсон		18.5.53										
Гл. инж.		Фурсов		1.53										
Должн.		Фамилия	Подпись	Дата										

Литера лист. 1 Всего л. 1  
ЦКБ  
Мин. связи С.С.С.Р.



ММ п/п	Сердечник 32	
1	Тип сердечника	0-образный
2	Материал, толщина пластины, ГОСТ	Э4А, 0,5
3	Толщина набора пакетов 6 мм.	сечение 34 см <sup>2</sup>
4	Изоляция пластин	Эмаль 202
5	Материал и толщина прокладок грассеря	12 мм
6	Сборка	с зазором

ММ п/п	Инструкция по изоляции	Для катушек
25	Пропитка катушки	Лак № 1154
26	Покрывание катушки	
27	Заливка грассеря	

ММ п/п	Обмотки	Счет обмоток соответствует порядку намотки, т.е. первая обмотка расположена у сердечника							
7	Номера обмоток катуш. №1 (римские цифры)	I							
8	Номера обмоток катушки №2 (арабские цифры)		1						
9	Наименование обмоток	—	—						
10	Марка провода и диаметр без изоляции 6 мм.	ПБД4/14/1 В980Е	ПБД4/14/1 В980Е						
11	Диаметр с изоляцией 6 мм.								
12	Число витков	34	34						
13	Отводы от витков	—	—						
14	Тип намотки	Виток к витку							
15	Направл. обмотки	В одну сторону	В одну сторону						
16	Изоляция между слоями	—	—						
17	Изоляция сверху обмотки	Крепление обмотки к перной лентой							
18	Марка провода ВВВ0906	Провод обмотки.							
19	№№ выводов	См. схему							

ММ п/п	Электрические характеристики обмоток								
20	Напряжение в вольтах								
21	Ток в амперах								
22	Плотн. тока в а/мм <sup>2</sup>								
23	Сопротивл. пост. току при +20°C в омах	0,0088 ± 5%							
24	Число вольт на виток								

ИНВ. № 003.057

Дубликат № 2



	м/п/п	Инструкция по изоляции	Для катушек
0-образный	25	Пропитка катушки	Лак № 1154
34А; 0,5	26	Покрывание катушки	
сечение 34 см <sup>2</sup>	27	Заливка дросселя	
Эмаль 202			
12 мм			
с зазором			

Счет обмоток соответствует порядку намотки, т.е. первая обмотка расположена у сердечника

I							
	1						
—	—						
15Д4м41 5980е	15Д4м41 5980е						
34	34						
—	—						
Виток к витку							
В одну сторону	В одну сторону						
—	—						
Крепление обмотки к перной лентой							
Провод обмотки.							
См. схему							1

Характеристики обмоток							
0,0088 ± 5%							

м/п/п	Электрические характеристики дросселя
28	Отдаваемая мощность в А
29	Рабочая частота в Гц.
30	Индукция в железе в Гс.
31	Ток холостого хода при..... в
32	Напряжение короткого замык. в % от напряжен. вольт.
33	Кэф. трансформации
34	Индуктивность рассеяния
35	Эффект. напряж. при проверке прочности изоляции в течение 1 мин. $f = 50 \text{ Гц}$ в в.
36	Индуктивность дрос. в мГн.
37	Сопротивление изоляции не менее меом.
38	Проверка на отсутствие коротко-замкнутых витков

Испытания проводить по пунктам электрических характеристик

23; 35; 37; 38; 36

Особые требования

М —	Карта монтажных данных	
Общ. вес кг.	Чер	
Состав.	Белова 19.5.53	Провер
Чертил.	Белова 19.5.53	Копиро



чек  
54

отки,  
ки

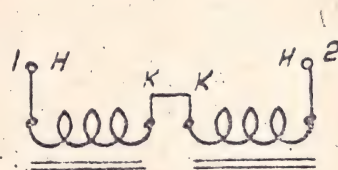
№ п/п	Электрические характеристики дросселя	
28	Отдаваемая мощность в А.	—
29	Рабочая частота в Гц.	50
30	Индукция в железе в Гс.	$10^4$
31	Ток холостого хода при.....В	— А
32	Напряжение короткого замык. в % от напряжен. вольт.	—
33	Кэф. трансформации	$\pm$ %
34	Индуктивность рассеяния	—
35	Эффект. напряж. при проверке прочности изоляции в течение 1 мин. $f=50$ Гц. в В.	1500
36	Индуктивность дрос. в мГн.	2,3
37	Сопротивление изоляции не менее мегом.	50
38	Проверка на отсутствие коротко-замкнутых витков	

Испытания проводить по пунктам электрических характеристик

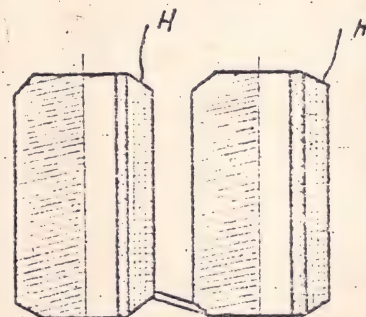
23; 35; 37; 38; 36

Особые требования

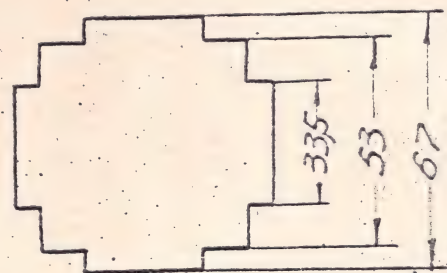
Схема дросселя



Эскиз катушки и расположение выводов



Эскиз сердечника дросселя



М —

Карта точных и электрических данных дросселя фильтра  
черт. 04.09.77; 04.09.76

№ 04.19.75

Общ. веска.

Лист 1 Всего листов

Состав. Белова 19.5.53 Провер. Вольфсон Вед. инж. Вольфсон

ЦКБ

Чертил. Белова 19.5.53 Копиров. Гр. инж. Фурсов

Мин. связи СССР







